PRODUITS AGRICOLES
2018 - 2019

LOGISTIQUE

ENTREPOSAGE

ALIMENTATION

GRPANDERSON.COM

TABLE DES MATIÈRES

ENROBEUSE EN LIGNE

PROPULSÉ par HONDA

CE QUI NOUS DISTINGUE 6

NWS660 8

IFX720 XTRACTOR™ 10

HYBRID X XTRACTOR™ 12

EVOLUTION XTRACTOR™ 14

ENROBEUSES INDIVIDUELLES

CE QUI NOUS DISTINGUE 18

RB200 20

RB400 21

RB500 22

RB580 24

RB600 23

680HS 25

800HS 27

ACCESSOIRES

PINCES 29

REMORQUES AUTOCHARGEUSES

CE QUI NOUS DISTINGUE 32

TSR3450 REMORQUE À BALLES CARRÉES 34

STACKPRO7200 ET 5400 REMORQUE À BALLES CARRÉES 38

TRB1000 REMORQUE À BALLES RONDES 42

RBM1400 REMORQUE À BALLES RONDES 44

RBM2000 REMORQUE À BALLES RONDES 46

RBMPRO 2000 REMORQUE À BALLES RONDES 56

WRAPTOR™ SYSTÈME TOUT-EN-UN

CE QUI NOUS DISTINGUE 62

WRAPTOR™ 64

PROCESSEUR DE BALLES

CE QUI NOUS DISTINGUE 68

PRO-CHOP 150 70

SMARTMIX™ MÉLANGEURS VERTICAUX RTM

CE QUI NOUS DISTINGUE 74

A280 MÉLANGEUR VERTICAL RTM SIMPLE VIS 78

A380 MÉLANGEUR VERTICAL RTM SIMPLE VIS 80

A520 MÉLANGEUR VERTICAL RTM DOUBLE VIS 82

A700 MÉLANGEUR VERTICAL RTM DOUBLE VIS 84

A950 MÉLANGEUR VERTICAL RTM TRIPLE VIS 86

A1230 MÉLANGEUR VERTICAL RTM TRIPLE VIS 88

M600 MÉLANGEUR AUTOMOTEUR 90

M800 MÉLANGEUR AUTOMOTEUR 92

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SMARTMIX™ (MÉLANGEUR VERTICAL RTM) 94

PAILLEUSE 99

REMORQUES AUTOCHARGEUSES 100

CAPACITÉ ET RAPIDITÉ DES REMORQUES 101

ENROBEUSES EN LIGNE 102

ENROBEUSES INDIVIDUELLES 103

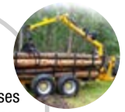
WRAPTOR™, REMORQUE ET ENROBEUSE EN LIGNE 104

UNE CULTURE D'INNOVATION

1988
Groupe Anderson fabrique des équipements agricoles facilitant l'entreposage du foin depuis 1988.

1995
L'acquisition d'une découpeuse au laser optimise la coupe du matériel et assure une finition de qualité supérieure aux produits.

2003
Acquisition d'un fabricant de chargeuses à bois et d'enrobeuses individuelles dans le but d'élargir la gamme de produits.



2005
Une remorque autochargeuse pour balles rondes voit le jour et permet de ramasser et de transporter les balles avec un seul opérateur et un seul tracteur.

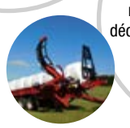
2007
Le WRAPTOR™, un équipement combiné de transport et d'enrobage de foin tout-en-un, fait son entrée. Un système révolutionnaire permettant des opérations avec une seule personne et un seul tracteur.

2009
Introduction du BioBaler, qui permet de récolter pratiquement toutes les sortes de biomasses ligneuses, et ce, sous forme de balles rondes de 4 pi x 4 pi.

2013
Plus de 120 employés, l'usine totalise 87 000 pi² et Anderson ajoute des produits plus performants afin de mieux répondre aux besoins des agriculteurs et de suivre les nouvelles tendances mondiales.

2015
Le STACKPRO7200 voit le jour, une remorque qui permet la collecte et l'empilage de balles carrées verticalement.

2016
Introduction de la PRO-CHOP dans le marché, à la fois pailleuse et distributrice. Une solution de litière et d'alimentation idéale pour les balles de foin, la paille et l'ensilage.

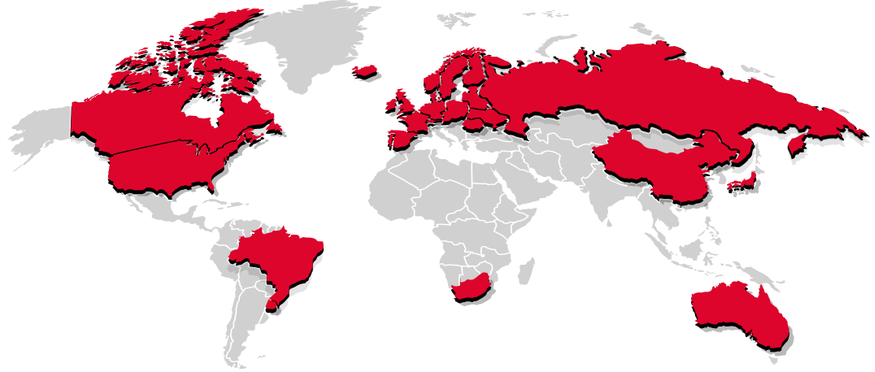


2017
Dans un effort d'innovation constante, Anderson ajoute à sa gamme de produits les mélangeurs verticaux RTM SMARTMIX™.

2018
Le nouveau RBMPRO 2000 résout le problème de pouvoir ramasser, transporter et décharger les balles enrobées directement du champ. Conception unique à Anderson !

2019
Amélioration continue et de la nouveauté en quantité pour l'année 2019 : STACKPRO5400, RBM1400, RBM2000, 800HS, IFX720 et 680HS.

UN RAYONNEMENT INTERNATIONAL



SEUL ANDERSON VOUS OFFRE DES SOLUTIONS AGRICOLES MIEUX PENSÉES POUR TOUJOURS EN FAIRE PLUS ET PLUS FACILEMENT.

SECTEURS D'ACTIVITÉ :

PERFORMANCE SUR TOUTE LA LIGNE

ENROBEUSES EN LIGNE

PROPULSÉ par HONDA

CE QUI DISTINGUE NOS ENROBEUSES EN LIGNE

XTRACTOR™ : UNIQUE À ANDERSON

XTRACTOR™, un systeme breveté et exclusif à Anderson, permet une extraction rapide et sans tracas de la dernière balle en moins d'une minute. Un simple levier vous permet de tout faire. Une seule étape est nécessaire pour pousser la dernière balle.

Anderson est le seul fabricant à vous offrir un système de poussée sans effort entièrement automatique.

CAN PATENT No 2.722.307 U.S. Patent No. 9.374.946

SYSTÈME MÉCANIQUE ET HYDRAULIQUE

Les enrobeuses en ligne Anderson sont fiables, faciles à utiliser et à régler. Elles sont aussi plus fiables que les systèmes qui utilisent l'électronique. Beau temps, mauvais temps, elles ne vous laisseront jamais tomber. Elles vous offrent une fiabilité à toute épreuve.

SYSTÈME DE NIVELLEMENT

Grâce à un cric hydraulique ou à un essieu de relevage hydraulique, elles offrent une plus grande stabilité sur un sol mou ou un terrain incliné. Soulever la machine à la hauteur voulue se fait sans effort, tout en se déplaçant à travers le champ ou même lors du raccord à un camion. Le système de nivellement par un cric hydraulique empêche les premières balles de dégringoler et les maintient ensemble pour commencer l'enrobage du boudin plus facilement.

AUTOGUIDAGE

Le pilote automatique est un capteur optique qui permet à la machine de se guider automatiquement à la rangée adjacente, pour l'optimisation de la zone d'entreposage. Il vous livre ainsi des boudins bien droits, avec le même espacement entre eux.

RÉSERVOIR À ESSENCE

Le réservoir à essence grande capacité (25L - 6,6 gal) vous assure une plus grande autonomie et moins d'arrêts pour faire le plein lorsque vous travaillez et que les minutes comptent.

LA MANETTE

Sans avoir à quitter le siège du tracteur, la manette de contrôle vous permet de diriger l'enrobeuse et de démarrer ou d'arrêter le moteur avec une simple pression sur un bouton. Elle permet aussi de contrôler l'enrobage et la conduite à distance. Les enrobeuses en ligne Anderson sont fabriquées de base avec la conduite autopropulsée. Aucune étape additionnelle n'est nécessaire. Quand vient le temps de déplacer la machine, le tour est joué en quelques secondes. Elles sont donc faciles à remorquer.

PONT EN V OU PLAT

Avec la Hybrid X, passez facilement de balles rondes à carrées en soulevant simplement un levier pour que la plateforme en forme de V devienne à plat. Le système de transition rapide et les rouleaux guide-balles ajustables permettent de passer de balles rondes à carrées et même à un enrobage double en deux minutes.

LE JOUR COMME LE SOIR

Les lumières de travail de nuit offrent aussi une visibilité accrue lorsque vous enrobez tôt le matin ou tard le soir.

DES BALLES PLUS COMPACTES

Le système de compactage réglable hydrauliquement est la caractéristique la plus importante d'une enrobeuse en ligne, permettant à l'opérateur de mettre la bonne quantité de pression de freinage à la machine afin d'obtenir la parfaite compaction des balles, et ce, dans toutes les conditions de terrain. Pour l'enrobage de deux balles empilées, il est suggéré d'enrober du foin sec au lieu de procéder à l'ensilage pour une meilleure conservation de la valeur nutritionnelle.

PLUS ÉTANCHE, PLUS VITE

Les tensionneurs en aluminium vous procurent des balles compactes en éliminant l'oxygène et augmentent la qualité des aliments pour une plus grande valeur nutritionnelle. La vitesse d'enrobage accrue est atteinte grâce aux 4 tensionneurs d'aluminium, ce qui vous permet de remplacer moins souvent vos rouleaux de plastique. Augmentez la quantité de pellicule appliquée sur les balles pour une meilleure étanchéité, et ce, en moins de temps. Anderson est le seul fabricant en mesure d'offrir un système de quatre tensionneurs indépendants installés en usine. Assurez-vous une meilleure étanchéité et un meilleur chevauchement des couches de plastique. Ceci aidera également à prévenir la perforation lorsque vient le temps de bien épouser les coins des balles carrées.

COMBOS		NATURAL BORN LEADER COMBO	FARM KING COMBO	CUSTOM OPERATOR COMBO	CUSTOM OPERATOR PLUS + COMBO
OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES	Détecteur de plastique	•	•	•	•
	Lumières de travail	•	•	•	•
	Arrêt et démarreur du moteur à distance	•	•	•	•
	Conduite à distance		•	•	•
	Réservoir à essence grande capacité (25 L -6,6 Gal.)		•	•	•
	Compteur de balles électronique			•	•
	Pilote automatique			•	•
	2 tensionneurs supplémentaires (Disponible seulement sur IFX660, standard sur HybridX)				•
	Moteur Honda 20 HP (Seulement disponible sur HybridX)				•

DÉTECTEUR DE PLASTIQUE

Le détecteur de plastique arrête automatiquement l'enrobage lorsque le plastique s'épuise ou se déchire, évitant que le cycle continue sans plastique et endommage le boudin déjà commencé.

TECHNOLOGIE FLEX HOOP

L'enrobeuse en ligne Hybrid X XTRACTOR™ est conçue avec la technologie avancée Flex Hoop qui vous permet d'enrober des balles rondes ou carrées avec la même machine. La caractéristique exclusive de la technologie Flex Hoop assure que les coins sont enrobés précisément pour balles carrées. Tous nos modèles présentent un cerceau de grande taille vous permettant d'envelopper des balles de 6 pieds. Le poussoir de balles est plus rapide que jamais avec ses cylindres intégrés améliorés.

PROPULSÉ par HONDA

ENROBEUSE EN LIGNE A BALLES RONDES

NWS660

Pour enrober 50 ou 5 000 balles, ce modèle permet de gérer l'enrobage de balles rondes jusqu'à six pieds de diamètre. Aucun compromis n'a été fait dans la fabrication de la NWS660, qui offre la même qualité et la même vitesse d'enrobage ainsi qu'une grande capacité de volume (jusqu'à 180 balles par heure, comme tous nos autres modèles d'enrobeuses en ligne), et ce, à un prix économique.

Modèle présenté : Farm King Combo

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. La manette de contrôle arrête et démarre le moteur à distance.
2. Lumières de travail.
3. Réservoir à essence grande capacité (25 L - 6,6 gal). Enrobez cinq fois plus de balles qu'avec un réservoir standard.
4. Le détecteur de plastique arrête automatiquement l'enrobage lorsque le plastique s'épuise ou se déchire.
5. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
6. Support de rouleaux en V pour balles rondes.
7. Système de nivellement par un cric hydraulique qui empêche les premières balles de dégringoler et qui les maintient ensemble pour commencer l'enrobage de votre boudin plus facilement.
8. Cerceau plus grand pour enrober jusqu'à six pieds.
9. Le moteur Honda offre une puissance élevée, une adaptabilité exceptionnelle, un fonctionnement silencieux et une grande efficacité de carburant.

PROPULSÉ par HONDA MD

* Détails et spécifications techniques voir page 103

	ENROBEUSE EN LIGNE	NWS660
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)**
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage	Jusqu'à 180 balles/h*
	Extraction de la dernière balle	Manuellement
	Tensionneur d'aluminium	2 x 30" (750 mm)
	Système de nivellement	Cric hydraulique
SPÉCIFICATIONS	Roues de traction avant	29 x 12,5–15
	Roues arrière	11 L–15
	Format du pont	En V pour balles rondes
	Rouleaux guide–balles	Standard
	Système d'enrobage mécanique et automatique	Standard
	Système de compaction des balles	Hydraulique

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.
** Basé sur balles de 6 pi de forme parfaite.

ENROBEUSE EN LIGNE A BALLES RONDES

IFX720 XTRACTOR

Le nouveau modèle IFX720 XTRACTOR™ offre la polyvalence et la puissance qui vous aideront à atteindre un niveau supérieur de performance. Avec le nouveau format du pont avant à relevage hydraulique conçu pour balle ronde haute densité et un plus grand cerceau pour enrober des balles rondes de 6 pieds, elle est encore plus efficace, Enrobez jusqu'à trois balles par minute. IFX720 XTRACTOR™ : vitesse et performance pour une alimentation de très grande qualité.

Modèle présenté : CUSTOM OPERATOR COMBO

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™ qui permet de pousser rapidement et sans tracas la dernière balle à la simple action d'un levier.
2. **Nouveau : Les essieux de levage hydraulique permettent de franchir les obstacles durant le déplacement.**
3. Le détecteur de plastique arrête automatiquement l'enrobage lorsque le plastique s'épuise ou se déchire.
4. Quatre tensionneurs disponibles.
5. Le pilote automatique permet à la machine de se guider automatiquement à la rangée adjacente, pour l'optimisation de la zone d'entreposage.
6. La manette de contrôle permet à l'opérateur d'arrêter et de démarrer le moteur sans avoir à descendre du tracteur.
7. Lumières de travail.
8. Réservoir à essence grande capacité (25 L 6,6 gal). Enrobez cinq fois plus de balles qu'avec un réservoir standard.
9. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
10. Le moteur Honda offre une puissance élevée, une adaptabilité exceptionnelle, un fonctionnement silencieux et une grande efficacité de carburant.

PROPULSÉ par HONDA MD

* Détails et spécifications techniques voir page 103

NOUVEAUTÉ

	ENROBEUSE EN LIGNE	IFX720
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)**
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage	Jusqu'à 180 balles/h*
	Extraction de la dernière balle	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™
	Tensionneur d'aluminium	2 x 30" (750 mm) ou 4 × 30" (optionnel)
	Système de nivellement	Essieu à relevage hydraulique
SPÉCIFICATIONS	Roues de traction avant	29 x 12,5–15
	Roues arrière	11 L–15
	Format du pont	En V pour balles rondes
	Rouleaux guide–balles	Standard
	Système d'enrobage mécanique et automatique	Standard
	Système de compaction des balles	Hydraulique

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.
** Basé sur balles de 6 pi de forme parfaite.

ENROBEUSE EN LIGNE BALLES RONDES ET CARRÉES

HYBRID X XTRACTOR

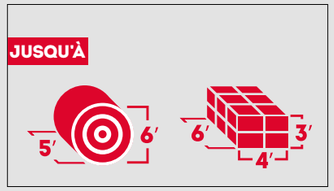
Assurez-vous que tous vos efforts ne soient pas gaspillés: enrobez vos balles d'ensilage avec la HYBRID X XTRACTOR™. En combinant les fonctionnalités des deux types d'enrobeuses (balles rondes et carrées) en une seule machine, ce modèle offre une efficacité considérablement plus élevée, assurant un enrobage parfait des balles à chaque fois. Sa polyvalence la rend tout simplement idéale.

Modèle présenté : Custom Operator

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™ qui permet de pousser rapidement et sans tracas la dernière balle à la simple action d'un levier.
2. Quatre tensionneurs.
3. Passez facilement de la manipulation de balles rondes à carrées en soulevant un levier.
4. Le pilote automatique permet à la machine de se guider automatiquement à la rangée adjacente, pour l'optimisation de la zone d'entreposage.
5. La manette de contrôle permet à l'opérateur d'arrêter et de démarrer le moteur sans avoir à descendre du tracteur.
6. Réservoir à essence grande capacité (25 L - 6,6 gal). Enrobez cinq fois plus de balles qu'avec un réservoir standard.
7. Le détecteur de plastique arrête automatiquement l'enrobage lorsque le plastique s'épuise ou se déchire.
8. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
9. Les essieux de levage hydrauliques permettent de franchir les obstacles durant le déplacement.
10. Le moteur Honda 13 HP offre une puissance élevée, une adaptabilité exceptionnelle, un fonctionnement silencieux et une grande efficacité de carburant.

PROPULSÉ par HONDA MD



* Détails et spécifications techniques voir page 103

	ENROBEUSE EN LIGNE	HYBRID X
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)**
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	3' × 3' (80 × 90 cm) ou 4' × 3' (90 × 120 cm) jusqu'à 6' (1,8 m)
	Vitesse d'enrobage	Jusqu'à 180 balles/h*
	Extraction de la dernière balle	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™
	Tensionneur d'aluminium	4 × 30'' (750 mm)
	Système de nivellement	Essieu à relevage hydraulique
SPÉCIFICATIONS	Roues de traction avant	29 x 12,5–15
	Roues arrière	11 L–15
	Format du pont	Ajustable en V pour balles rondes ou plat pour balles carrées
	Rouleaux guide-balles	Standard
	Système d'enrobage mécanique et automatique	Standard
	Système de compaction des balles	Hydraulique

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.
** Basé sur balles de 6 pi de forme parfaite.

ENROBEUSE EN LIGNE BALLES RONDES ET CARRÉES

EVOLUTION XTRACTOR

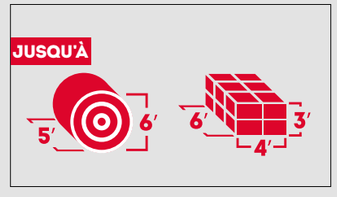
L'Evolution XTRACTOR™ répond aux exigences d'erobage les plus élevées. La taille maximisée du cerceau et la plateforme rigide renforcée de forme plate performent de façon optimale avec chaque type de balles. En tout temps, Anderson assure la plus haute qualité de fabrication pour des produits de longue durée.

Modèle présenté : Evolution 1

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™ qui permet de pousser rapidement et sans tracas la dernière balle à la simple action d'un levier.
2. Le détecteur de plastique arrête automatiquement l'enrobage lorsque le plastique s'épuise ou se déchire.
3. La manette de contrôle arrête et démarre le moteur sans avoir à descendre du tracteur. Elle permet à l'opérateur de contrôler la direction de la machine tout en chargeant des balles sur l'enrobeuse.
4. Un moteur Honda 20 HP offrant une grande puissance, une adaptabilité exceptionnelle, un fonctionnement silencieux et une haute efficacité de carburant.
5. Le pilote automatique permet à la machine de se guider automatiquement à la rangée adjacente, pour l'optimisation de la zone d'entreposage.
6. Quatre tensionneurs.

PROPULSÉ par HONDA



* Détails et spécifications techniques voir page 103

	ENROBEUSE EN LIGNE	EVOLUTION
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)**
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	3' × 3' (80 × 90 cm) ou 4' × 3' (90 × 120 cm) jusqu'à 6' (1,8 m) (enrobage simple ou double)
	Vitesse d'enrobage	Jusqu'à 120 balles/h*
	Extraction de la dernière balle	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™
	Tensionneur d'aluminium	4 × 30" (750 mm)
	Système de nivellement	Cric hydraulique
SPÉCIFICATIONS	Roues de traction avant	31 × 15,5–15
	Roues arrière	12,5 L–15
	Format du pont	Plat pour balles carrées
	Rouleaux guide–balles	Standard
	Système d'enrobage mécanique et automatique	Standard
	Système de compaction des balles	Hydraulique

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.
** Basé sur balles de 6 pi de forme parfaite.

LA PAIX D'ESPRIT SANS COMPROMIS

ENROBEUSES INDIVIDUELLES

PROPULSÉ par HONDA

CE QUI DISTINGUE NOS ENROBEUSES INDIVIDUELLES

ENROBAGE OPTIMAL

ENROBER SANS SE FATIGUER

Certains modèles sont entièrement automatisés et contrôlés à distance. Pas besoin de descendre du tracteur pour sélectionner ou changer la configuration, les modifications peuvent être effectuées avec la manette depuis la cabine du tracteur. Il est donc possible de démarrer le cycle d'enrobage, de le mettre sur pause et de le réactiver à tout moment.

Il est aussi possible de démarrer ou d'arrêter le moteur à distance, de sélectionner le nombre de rotations, soit le nombre de couches de plastique, de choisir la vitesse de rotation de la table, le nombre de balles enrobées par jour et le nombre total de balles enrobées.

BALLES CARRÉES			Nombre de révolutions de la table en fonction du nombre de couches de plastique ciblées			
DIMENSIONS DE BALLE			4 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS)	6 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS)	8 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS)	10 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS)
HAUTEUR	LARGEUR	LONGUEUR				
3	3	5	19/10	28/14	37/19	47/24
3	3	6	22/11	32/16	42/21	52/26
3	4	5	20/10	30/15	40/20	50/25
3	4	6	23/12	34/17	45/23	56/28
4	4	5	22/11	32/16	42/21	52/26
4	4	6	24/12	35/18	47/24	59/30

BALLES RONDES		Nombre de révolutions de la table en fonction du nombre de couches de plastique ciblées			
DIMENSIONS DE BALLE		4 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS	6 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS	8 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS	10 COUCHES (1 TENSIONNEUR/ 2 TENSIONNEURS
LARGEUR	DIAMÈTRE				
4	4	15 / 8	22 / 11	30 / 15	37 / 19
4	5	19 / 10	28 / 14	37 / 19	46 / 23
4	6	22 / 11	33 / 17	44 / 22	55 / 28
5	5	19 / 10	28 / 14	37 / 19	46 / 23
5	6	22 / 11	33 / 17	44 / 22	55 / 28

PLUS D'OPTIONS

Possibilité d'ajouter un receveur de balles simple ou trois positions. Lorsque vous enrobez sur un terrain en pente, le receveur de balles trois positions permet de décharger la balle vers la droite, vers la gauche ou vers l'arrière et de la laisser rouler doucement au sol. Aussi disponible sur certains modèles, les pattes stabilisatrices avant et arrière assurent un enrobage stationnaire sur tous les types de surface. Le système de déchargement du RB200 (enrobeuse sur attelage trois points) diffère de la concurrence dans la stabilité de sa table. Alors que d'autres produits auront tendance à tordre et à tourner quand ils déchargent, le modèle RB200 d'Anderson garde hydrauliquement la table dans une position stable pour que la balle soit déchargée en ligne droite.

LES PLUS ÉQUIPÉS DE L'INDUSTRIE

- Possibilité d'être munies d'un moteur Honda 13 HP 18 Ampères offrant une plus grande liberté de fonctionnement.
- Rouleaux guide-balles et courroies sans couture de la table gardant les balles centrées sur la machine, même lorsque vous enrobez sur une pente ou un terrain accidenté.
- Compteur de balles électronique permettant de sélectionner le nombre de tours et de vous avertir lorsque ce nombre est atteint. Il permet aussi de faire le suivi du nombre de balles enrobées par jour et par année.
- Tensionneurs en aluminium de 30 pouces de haute qualité qui permettent d'augmenter de 40 % la rapidité d'enrobage avec le deuxième tensionneur (disponible sur certains modèles).
- Nous offrons des systèmes de coupe-plastique mécanique ou hydraulique (selon le modèle) qui permettent à l'opérateur de ne pas avoir à descendre de son tracteur pour effectuer la manoeuvre.

PROPULSÉ par HONDA MD

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

RB200

Le modèle RB200 est adapté pour les petites exploitations agricoles qui veulent obtenir une qualité et une fiabilité accrues. Il est fixe et relié à un tracteur au moyen d'un attelage en trois points. Le RB200 ne vous limite pas à enrober un nombre de balles par an. Les standards élevés de fabrication d'Anderson vous procurent la paix d'esprit et assurent une utilisation illimitée et une longue durée de vie.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Le couteau coupe le plastique après qu'une nouvelle balle ait été placée sur la table d'enrobage.
2. Table avec courroies permettant à chaque type de balle de tourner et d'être enrobée uniformément. Le système de déchargement RB200 diffère de la concurrence dans la stabilité de sa table. Alors que d'autres produits sur le marché auront tendance à tordre et à tourner quand ils déchargent, le modèle RB200 d'Anderson garde hydrauliquement la table dans une position stable pour que la balle soit déchargée en ligne droite.
3. La RB200 est reliée au tracteur à l'aide d'un système d'attelage en trois points, alimenté par le moteur de la pompe hydraulique du tracteur.
4. Tensionneur en aluminium de haute qualité.
5. Compteur de balles affichant le nombre de balles enrobées.
6. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
7. Processus d'enrobage manuel via les leviers de contrôle hydraulique du tracteur.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	RB200
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 30 balles/h
	Processus d'enrobage	Manuel
	Moteur Honda	N/A
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Coupe–plastique uniquement
	Système de nivellement	N/A
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide–balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

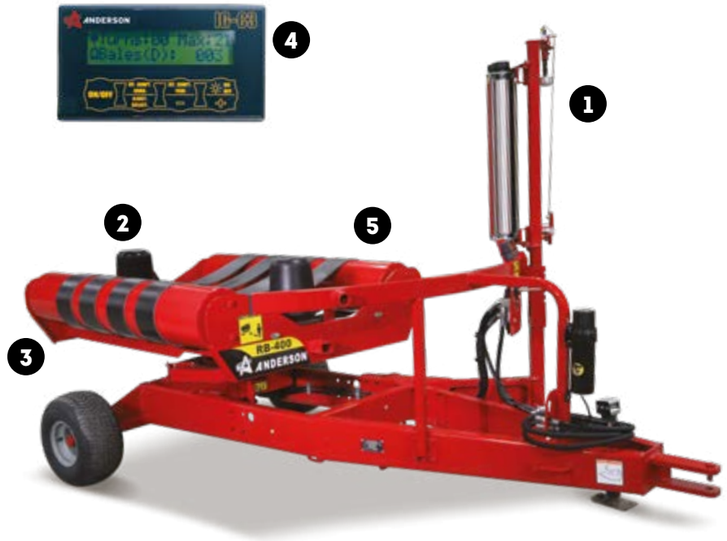
PROPULSÉ par HONDA MD

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

RB400

Ces enrobeuses individuelles sont compactes et simples à utiliser. Avec une stabilité exceptionnelle et une exécution d'enrobage actionnée manuellement ou automatiquement, elles procurent des balles parfaitement étanches à l'air, assurant leur conservation et leur valeur nutritionnelle.



CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Tensionneur en aluminium de haute qualité.
2. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
3. Table de déchargement hydraulique.
4. Compteur de balles électronique.
5. Table avec courroies permettant à chaque type de balle de tourner et d'être enrobée uniformément.
6. Processus d'enrobage manuel via les leviers de contrôle directement sur la machine.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	RB400
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 40 balles/h
	Processus d'enrobage	Manuel
	Moteur Honda	N/A
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)
	Système de coupe et de retenue du plastique	N/A
	Système de nivellement	N/A
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide–balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

PROPULSÉ par HONDA MD

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

RB500

Ces enrobeuses individuelles sont compactes et simples à utiliser. Avec une stabilité exceptionnelle et une exécution d'enrobage actionnée manuellement ou automatiquement, elles procurent des balles parfaitement étanches à l'air, assurant leur conservation et leur valeur nutritionnelle.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Système de coupe-plastique mécanique qui retient le plastique en place et le coupe automatiquement à la fin du cycle.
2. Tensionneur en aluminium de haute qualité.
3. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
4. Table de déchargement hydraulique.
5. Compteur de balles électronique.
6. Table avec courroies permettant à chaque type de balle de tourner et d'être enrobée uniformément.
7. Processus d'enrobage manuel via les leviers de contrôle directement sur la machine.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	RB500
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 40 balles/h
	Processus d'enrobage	Manuel
	Moteur Honda	N/A
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Mécanique
	Système de nivellement	N/A
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide–balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

PROPULSÉ par HONDA

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

RB600

Ces enrobeuses individuelles sont compactes et simples à utiliser. Avec une stabilité exceptionnelle et une exécution d'enrobage actionnée automatiquement, elles procurent des balles parfaitement étanches à l'air assurant leur conservation et leur valeur nutritionnelle.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Contrôle de l'enrobage à distance grâce à une télécommande.
2. Conçue pour enrober de facon stationnaire et automatique en ayant besoin d'un seul opérateur.
3. Système de coupe-plastique mécanique qui retient le plastique en place et le coupe automatiquement à la fin du cycle.
4. Un moteur Honda offrant une puissance élevée, une adaptabilité exceptionnelle et une grande efficacité du carburant (disponible sur le modèle RB600E).
5. Tensionneur en aluminium de haute qualité.
6. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
7. Table de déchargement hydraulique.
8. Table avec courroies permettant à chaque type de balle de tourner et d'être enrobée uniformément.
9. Processus d'enrobage automatique.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	RB600
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 40 balles/h
	Processus d'enrobage	Automatique
	Moteur Honda	13 HP (18 A) (inclus avec modèle RB600E)
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Mécanique
	Système de nivellement	N/A
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide–balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

PROPULSÉ par HONDA

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

RB580

Assurez-vous que tous vos efforts ne soient pas gaspillés grâce aux enrobeuses individuelles RB580. Le tensionneur en aluminium maintient une tension constante sur la balle, ce qui maximise l'utilisation du plastique. Ces modèles fournissent un système d'enrobage des plus uniformes et un déchargement de la balle sur le sol de façon douce pour éliminer le stress sur la machine.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Bras de chargement qui tourne la balle et la charge sur l'enrobeuse. Il permet à l'opérateur de charger la balle et de l'enrober tout en se déplaçant vers la suivante.
2. Receveur de balles 3 positions qui dépose les balles sur le sol, sur un des deux côtés ou debout. Il décharge la balle vers la droite, vers la gauche ou à l'arrière lorsque vous enrobez sur un terrain en pente et la laissez rouler doucement directement au sol.
3. Compteur de balles électronique.
4. Conçue pour l'enrobage au champ, elle peut suivre la presse à balles grâce à son bras de chargement.
5. Processus d'enrobage manuel via les commandes hydrauliques de la machine du confort du tracteur.
6. Système de coupe-plastique mécanique qui retient le plastique en place et le coupe automatiquement à la fin du cycle.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	RB580
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 40 balles/h
	Processus d'enrobage	Manuel
	Moteur Honda	N/A
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Mécanique
	Système de nivellement	N/A
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide-balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

PROPULSÉ par HONDA

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES

680HS

L'enrobeuse 680HS est maintenant munie d'une nouvelle valve hydraulique qui permet a l'enrobeuse d'être plus rapide. Le tensionneur en aluminium maintient une tension constante sur la balle, ce qui maximise l'utilisation du plastique. Ce modèle fournit un système d'enrobage des plus uniformes et un déchargement de la balle sur le sol de façon douce pour éliminer le stress sur la machine.

NOUVEAUTÉ

Modèle présenté : FARM KING COMBO

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Pattes stabilisatrices avant et arrière assurant un enrobage stationnaire sur tous les types de surface.
2. Le receveur de balles trois positions dépose les balles sur le sol sur un des deux côtés ou debout.
3. L'enrobeuse étant entièrement automatisée et contrôlée à distance, pas besoin de descendre du tracteur pour sélectionner ou changer la configuration. Les modifications peuvent être effectuées avec la manette depuis la cabine du tracteur.
4. Compteur de balles électronique.
5. Conçue pour enrober de façon stationnaire avec un seul opérateur.
6. Augmentez de 40 % la rapidité d'enrobage avec un deuxième tensionneur en option.
7. Système de coupe-plastique hydraulique.

	ENROBEUSE INDIVIDUELLE	680HS
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 75 balles/h
	Processus d'enrobage	Automatique
	Moteur Honda	13 HP (18 A)
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm) ou 2 × 30" (optionnel)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Hydraulique
	Système de nivellement	Pattes stabilisatrices
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide-balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

PROPULSÉ par HONDA

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

ENROBEZ SIMPLEMENT ET FACILEMENT

ENROBEUSE INDIVIDUELLE A BALLES RONDES ET CARRÉES

800HS

La 800HS est une enrobeuse entièrement automatisée pour les balles rondes et carrées. Elle est maintenant munie d'une nouvelle valve hydraulique qui permet a l'enrobeuse d'être plus rapide. Les rouleaux à rotation de la table assurent une application efficace du plastique sur toutes les balles. Polyvalente, avec un simple ajustement, l'enrobeuse peut passer de balles rondes à carrées.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Receveur de balles.
2. Pattes stabilisatrices avant et arrière assurant un enrobage stationnaire sur tous les types de surface.
3. 40 % plus rapide grâce à deux tensionneurs.
4. Système de coupe-plastique hydraulique.
5. Contrôle à distance gérant les processus d'enrobage directement de votre siège.
6. Enrobeuse hybride pour balles rondes ou carrées.
7. Processus d'enrobage entièrement automatique.

PROPULSÉ par HONDA

* Détails et spécifications techniques voir page 103
* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

Modèle présenté : CUSTOM OPERATOR

	ENROBEUSE À BALLES RONDES ET CARRÉES	800HS
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 6' (1,8 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	3' × 3' jusqu'à 6'
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 75 balles/h
	Processus d'enrobage	Automatique
	Moteur Honda	13 HP (18 A)
	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm) ou 2 × 30" (optionnel)
	Système de coupe et de retenue du plastique	Hydraulique
	Système de nivellement	Pattes stabilisatrices
SPÉCIFICATIONS	Rouleaux guide–balles	Standard
	Compteur de balles	Standard

TOUJOURS PRATIQUES

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES

Les pinces Anderson sont disponibles en plusieurs modèles pour répondre aux besoins de votre ferme. Elles sont entièrement actionnées en douceur pour les balles enrubannées ou avec un filet.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

PINCES - MODÈLE 4000

Pour balles rondes jusqu'à 60 po (1,5 m) de diamètre

Inclut les caractéristiques suivantes :

- Ouverture minimum : 33,5 po (86 cm)
- Ouverture maximum : 68 po (173 cm)
- Deux cylindres
- Dimension du cadre : 66,75 po (167 cm)

PINCES - MODÈLE 5000

Pour balles rondes jusqu'à 63 po (1,57 m) de diamètre

Inclut les caractéristiques suivantes :

- Ouverture minimum : 33,5 po (86 cm)
- Ouverture maximum : 84 po (213 cm)
- Un cylindre
- Dimension du cadre : 65 po (165 cm)

PINCES - MODÈLE 6000

Pour balles rondes et carrées jusqu'à 84 po (2,1 m) de diamètre

Inclut les caractéristiques suivantes :

- Ouverture minimum : 19 po (48 cm)
- Ouverture maximum : 90 po (229 cm)
- Deux cylindres
- Dimension du cadre : 66,75 po (167 cm)

MODÈLE 6000

MODÈLE 4000

MODÈLE 5000

Les pics Anderson sont un outil simple et robuste pour la manipulation de balles rondes ou carrées.

Pic simple (1) = pour balles rondes

Pic double (2) = pour balles rondes et carrées

Barre de protection pour pic

QUICK ATTACH aussi disponible

TIRER LE MAXIMUM

REMORQUES AUTOCHARGEUSES

CE QUI DISTINGUE NOS REMORQUES

FAITES-EN PLUS AVEC UN SEUL TRACTEUR ET UN SEUL OPÉRATEUR !

UN CHARGEMENT FACILE

La pince d'autochargement de la remorque à balles carrées TSR3450 permet de ramasser jusqu'à 19 balles carrées et peut facilement passer à différentes tailles. Quant à lui, le bras d'autochargement de forme tubulaire arrondie de la série RBM est conçu pour ramasser rapidement les balles rondes d'ensilage et de foin sec tout en assurant la protection du filet sans déchirures ni de bris du filet ou de la ficelle.

La technologie des bras de chargement de nos remorques ont été conçu de manière à pouvoir suivre le chemin de la presse à balles pour un chargement rapide sans arrêt, permettant d'économiser du temps de chargement au champ et de ramasser un chargement supplémentaire de balles. Le bras ainsi que les côtés des plateformes sont ajustables pour s'adapter à votre type de balle. La puissance et la manœuvrabilité offrent aux remorques Anderson une efficacité inégalée.

TRB1000

LES PNEUS

Les pneus haute flottaison permettent de réduire la compaction tout en offrant un transport sécuritaire des balles humides ou sèches.

UN DÉCHARGEMENT SANS EFFORT

Le système de déchargement hydraulique se fait par l'inclinaison de la plateforme de façon à déposer précisément et en douceur les balles au sol. Les balles sont laissées au sol de facon linéaire et parfaitement positionnées pour faciliter leur enrobage ultérieur.

EFFICACITÉ ET RAPIDITÉ

Ces remorques autochargeuses ultra-robustes sont conçues pour ramasser et transporter le foin humide ou sec, vous rendant plus rapide et performant au champ. La plateforme hydraulique de réception des balles permet de les positionner parfaitement sur la remorque et d'en maximiser la quantité transportée. Avec son profil de fabrication, l'opérateur conserve une visibilité optimale de son chargement, même sur des terrains accidentés. Modèle disponible avec ou sans freins.

UN RENDEMENT OPTIMAL

Une direction précise et un indicateur de charge complète de la remorque vous permettent de continuer à travailler efficacement pendant de nombreuses heures. L'essieu tandem procure un rendement stable et optimal à la machine. Avec la série STACKPRO il est possible de faire le déchargement à 90 degrés des balles carrées.

BALLES TRANSPORTÉES PAR HEURE ET TEMPS DE CYCLE

SYSTÈME STANDARD COMPARÉ AUX REMORQUES ANDERSON		STANDARD	AVEC TRB1000	AVEC RBM1400	AVEC RBM2000
		1 tracteur - 1 opérateur 2 plateformes de 10 balles rondes	1 tracteur - 1 opérateur 1 remorque 10 balles rondes	1 tracteur - 1 opérateur 1 remorque 14 balles rondes	1 tracteur - 1 opérateur 1 remorque 20 balles rondes
DISTANCE DU CHAMPS À L'ENDROIT D'ENTREPOSAGE	1 mile (1,6 km)	39	50	62	75
	2 miles (3,2 km)	32	31	40	51
	3 miles (4,8 km)	26	23	30	40
	4 miles (6,4 km)	23	18	24	32
	5 miles (8 km)	20	15	20	27
TEMPS	Aller au champs	3 min.	3 min.	3 min.	3 min.
	Chargement	20 min.	4 min.	6 min.	8 min.
	Revenir au site	4,3 min.	4,3 min.	4,3 min.	4,3 min.
	Déchargement	3,3 min.	0,5 min.	0,5 min.	0,5 min.
	TEMPS TOTAL DU CYCLE	**30,6 min./mile**	**11,8 min./mile**	**13,8 min./mile**	**15,8 min./mile**

MÉTHODE DE CALCUL : **Vitesse de transport remorque vide :** 20 miles/h (32 km/h) - **Vitesse de transport remorque pleine :** 14 miles/h (22 km/h)

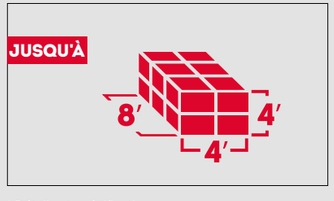
REMORQUE AUTOCHARGEUSE A BALLES CARRÉES

TSR3450

La TSR3450 est une remorque autochargeuse incomparable permettant de faire le ramassage des balles carrées rapidement et de manière efficace. Entièrement contrôlés à distance à partir du confort de la cabine du tracteur, le châssis robuste et la plateforme en acier soutiennent les balles humides d'ensilage, le foin sec et la paille. La pince à balles réglable permet de charger différentes tailles de balles carrées.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Poussoir de balles hydraulique.
2. Bras de chargement automatique et ajustable pour balles de différentes tailles.
3. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
4. Plateforme de réception des balles permettant d'empiler deux balles de haut.
5. Nouveau: extension de déchargement arrière avec rouleaux
6. Plateforme en acier supportant les balles humides.
7. Essieu tandem.



* Détails et spécifications techniques voir page 100

	REMORQUE À BALLES CARRÉES	TSR3450
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	130 HP*
	Balle carrée 3' × 3' × 8' de long (90 cm × 90 cm × 2,4 m)	19
	Balle carrée 4' × 3' × 8' de long (1,2 m × 90 cm × 2,4 m)	14
	Balle carrée 4' × 4' × 8' de long (1,2 m × 1,2 m × 2,4 m)	7
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	3' × 3' / 4' × 3' 75 / 65
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	3' × 3' / 4' × 3' 55 / 45
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	3' × 3' / 4' × 3' 43 / 34
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	3' × 3' / 4' × 3' 36 / 27
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	3' × 3' / 4' × 3' 30 / 23
	Pneus	550 / 45–22,5

* Basé sur un terrain plat.

FACILITE VOTRE EMPILAGE DE BALLES

REMORQUES AUTOCHARGEUSES

REMORQUES AUTOCHARGEUSES À BALLES CARRÉES

STACKPRO5400
STACKPRO7200

Les deux modèles de la série Stackpro sont des remorques qui permettent la collecte et l'empilage de balles carrées destinées aux agriculteurs voulant maximiser le temps passé à la logistique tout au long de l'année. Leur robustesse leur permettent d'endurer les conditions les plus extrêmes et peuvent gérer presque tous les types et toutes les tailles de balles.

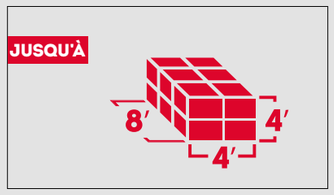
La seule différence entre les deux modèles est sa taille, donc le nombre de balles possible de transporter. Leur grande vitesse assure également des transitions en douceur, un transport et un empilage facile des balles. Outre la productivité réalisé par ces remorques, elles permettent aussi une économie d'investissement, une économie de temps et économie de main d'oeuvre.

Modèle présenté : STACKPRO7200

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. L'essieu en tandem procure un rendement stable et optimal à la machine.
2. Conçu avec un système de pivot sans lubrification, le Stackpro nécessite peu d'entretien.
3. Deux bras arrière supportent le poids complet de la charge et retiennent les balles lors du déchargement.
4. La manipulation des balles se fait rapidement et en douceur tout en empêchant les ficelles de s'endommager.
5. Processus de chargement entièrement automatisé. L'opérateur n'a qu'à guider la remorque vers la prochaine balle.
6. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
7. Cadre robuste en acier supportant les balles d'ensilage, de foin sec et de paille.
8. Système d'empilage et de déchargement hydraulique.
9. Cric hydraulique
10. Essieur suiveur optionel sur modèle STACKPRO5400

Modèle présenté : STACKPRO5400



* Détails et spécifications techniques voir page 100

Modèle présenté : STACKPRO7200

Modèle présenté : STACKPRO7200

Modèle présenté : STACKPRO7200

Modèle présenté : STACKPRO5400

	REMORQUE À BALLES CARRÉES	STACKPRO5400	STACKPRO7200
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	150 HP	175 HP
	Balle carrée 3' × 3' × 8' de long (90 cm × 90 cm × 2,4 m)	18	27
	Balle carrée 4' × 3' × 8' de long (1,2 m × 90 cm × 2,4 m)	12	16
	Balle carrée 4' × 4' × 8' de long (1,2 m × 1,2 m × 2,4 m)	8	12
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	3' × 3' / 4' × 3' 90 / 72	3' × 3' / 4' × 3' 108 / 85
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	3' × 3' / 4' × 3' 66 / 50	3' × 3' / 4' × 3' 84 / 61
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	3' × 3' / 4' × 3' 52 / 39	3' × 3' / 4' × 3' 68 / 48
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	3' × 3' / 4' × 3' 43 / 31	3' × 3' / 4' × 3' 58 / 39
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	3' × 3' / 4' × 3' 37 / 26	3' × 3' / 4' × 3' 50 / 33
	Pneus	550 / 45–22,5	550 / 45–22,5

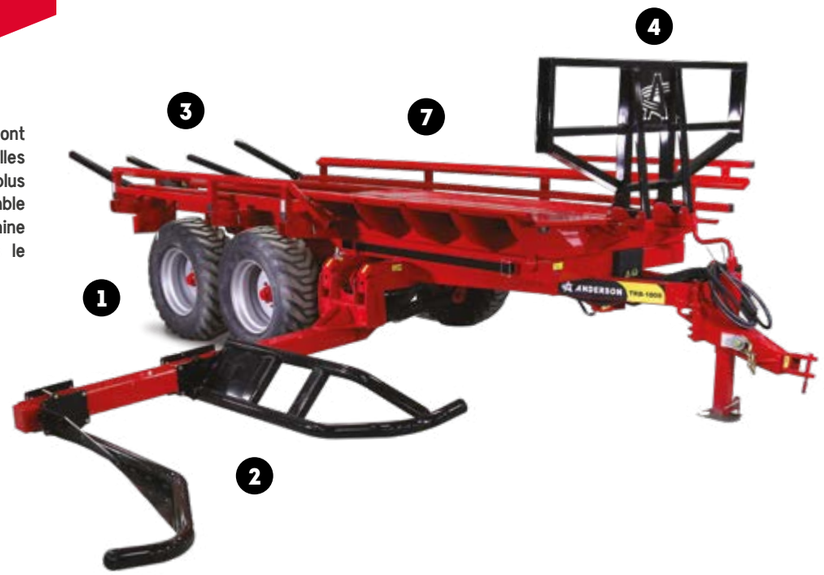
TRANSPORTEZ PLUS RAPIDEMENT

REMORQUES AUTOCHARGEUSES

REMORQUE AUTOCHARGEUSE A BALLES RONDES

TRB1000

Ces remorques autochargeuses sont conçues pour ramasser jusqu'à 10 balles rondes de foin humide ou sec de façon plus simple et plus rapide. Une durabilité fiable et une maniabilité optimale de la machine offrent une efficacité inégalée dans le domaine.



CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
2. Bras de chargement tubulaire conçu pour la protection des balles.
3. Rampe de déchargement hydraulique.
4. Poussoir de balles hydraulique.
5. Indicateur de charge pleine.
6. Essieu tandem.
7. Plateforme en acier supportant les balles humides.

* Basé sur un terrain plat.
** Doit être équipé de T3-ELARG (ELARG-10).

* Détails et spécifications techniques voir page 100

	REMORQUE À BALLES RONDES	TRB1000
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	100 HP*
	Balle ronde 4' × 4' diamètre (1,2 m × 1,2 m)	10
	Balle ronde 4' × 5' diamètre (1,2 m × 1,5 m)	10
	Balle ronde 4' × 5' 6" diamètre (1,2 m × 1,6 m)	10
	Balle ronde 5' × 5" diamètre (1,5 m × 1,5 m)	8
	Balle ronde 5' × 5' 6" diamètre (1,5 m × 1,6 m)	8
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	55
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	36
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	26
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	21
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	17
	Pneus	400 / 60–22,5

* Basé sur un terrain plat.

REMORQUE AUTOCHARGEUSE A BALLES RONDES

RBM1400

Ces remorques autochargeuses sont conçues pour ramasser jusqu'à 14 balles rondes de foin humide ou sec de façon plus simple et plus rapide. Une durabilité fiable et une maniabilité optimale de la machine offrent une efficacité inégalée dans le domaine.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
2. Bras de chargement tubulaire conçu pour la protection des balles.
3. Rampe de déchargement hydraulique.
4. Poussoir de balles hydraulique.
5. Indicateur de charge pleine.
6. Essieu tandem.
7. Plateforme en acier supportant les balles humides ajustable manuellement pour s'adapter au diamètre des balles de 4' à 6'
8. Nouveau : cric hydraulique
9. Nouveau : séparateur de balles optionel qui permet d'écarter les rangées de balles au déchargement

* Détails et spécifications techniques voir page 100

NOUVEAUTÉ

	REMORQUE À BALLES RONDES	RBM1400
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	115 HP*
	Balle ronde 4' × 4' diamètre (1,2 m × 1,2 m)	14
	Balle ronde 4' × 5' diamètre (1,2 m × 1,5 m)	14
	Balle ronde 4' × 6' diamètre (1,2 m × 1,6 m)	14
	Balle ronde 5' × 5" diamètre (1,5 m × 1,5 m)	12
	Balle ronde 5' × 6'diamètre (1,5 m × 1,6 m)	12
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	65
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	45
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	34
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	27
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	23
	Pneus	550 / 45–22,5

* Basé sur un terrain plat.

REMORQUE AUTOCHARGEUSE A BALLES RONDES

RBM2000

Ces remorques autochargeuses sont conçues pour ramasser jusqu'à 20 balles rondes de foin humide ou sec de façon plus simple et plus rapide. Une durabilité fiable et une maniabilité optimale de la machine offrent une efficacité inégalée dans le domaine.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
2. Bras de chargement télescopique conçu pour la aller déposer une troisième rangée be balles sur les deux premières.
3. Rampe de déchargement hydraulique.
4. Poussoir de balles hydraulique.
5. Indicateur de charge pleine.
6. Essieu tandem.
7. Plateforme en acier supportant les balles humides ajustable manuellement pour s'adapter au diamètre des balles de 4 à 6'
8. Nouveau : cric hydraulique
9. Nouveau : séparateur de balles optionel qui permet d'écarter les rangées de balles au déchargement
10. Nouveau : contrôles réglables par le bout des doigts

* Détails et spécifications techniques voir page 100

NOUVEAUTÉ

Extensions de coté ajustables

Plateforme de reception de balle ajustable pour balles de 4' à 6'

	REMORQUE À BALLES RONDES	RBM2000
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	130 HP*
	Balle ronde 4' × 4' diamètre (1,2 m × 1,2 m)	20
	Balle ronde 4' × 5' diamètre (1,2 m × 1,5 m)	20
	Balle ronde 4' × 6'diamètre (1,2 m × 1,6 m)	20
	Balle ronde 5' × 5" diamètre (1,5 m × 1,5 m)	17
	Balle ronde 5' × 6' diamètre (1,5 m × 1,6 m)	17
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	75
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	55
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	43
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	36
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	30
	Pneus	550 / 45–22,5
	Vitesse maximale avec une charge de 25 000 lb	30 km à l'heure
	Vitesse maximale avec une charge de 21 000 lb	45 km à l'heure

* Basé sur un terrain plat.

LA SOLUTION POUR BALLES ENROBÉES

EN INSTANCE DE BREVET

RBMPRO 2000™

CE QUI DISTINGUE LE RBMPRO 2000

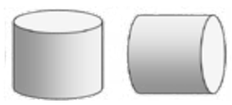
EN INSTANCE DE BREVET

UNE FACILITÉ D'OPÉRATION INCOMPARABLE

Toutes les fonctions de la machine sont accessibles sur un moniteur à écran tactile. Lorsque vous commencez à travailler avec la machine, la position de la pince pour le chargement de la balle doit être définie comme horizontale ou verticale en fonction de la façon dont les balles sont placées sur le terrain. Le reste du processus de chargement est entièrement automatique. Cela peut être ajusté à tout moment pendant le processus. À tout moment, vous pouvez «mettre en pause» la séquence dans laquelle vous travaillez et ceci gardera la remorque dans un mode automatique, mais placera le bras de chargement dans une position sécuritaire pour les déplacements au champs.

L'interface est basée sur des icônes ce qui la rend parfaite pour tout utilisateur, peu importe leur langue. Idéal pour les opérateurs à forfait, le journal de bord fournit des informations sur le nombre de balles par client (ou par exemple par champ). Jusqu'à 10 entrées différentes peuvent être enregistrées. Arrêtez et recommencez facilement un chargement le lendemain sans perdre le compte de ce qui a été fait pour un même client ou champ.

Le mode de transport placera le bras de chargement vers le haut et à proximité de la plateforme de la remorque pour répondre aux limitations de la route. Les paramètres peuvent être définis pour: le nombre de balles, la taille des balles, le nombre de rangs (2 ou 3) et le nombre de balles chargées. Si jamais il devait y avoir un problème avec l'une des fonctions, la page d'information de diagnostic du moniteur n'indiquera pas un simple code d'erreur générique, mais plutôt vous informera de ce qui est en cause.



DÉCHARGEMENT VERTICAL OU HORIZONTAL

La plateforme étant ajustable, il est possible de l'élargir hydrauliquement pour séparer les deux rangées de balles pour des balles de plus grande taille.

L'UNIQUE SOLUTION POUR LA COLLECTE DE BALLES ENROBÉES

RBMPRO 2000™

EN INSTANCE DE BREVET

1 PLATEFORME À ROULEAUX

Le plateau a rouleaux ajustables permet aux balles d'être manipulées sans endommager le plastique d'enrobage. La plateforme étant ajustable il est possible de l'élargir hydrauliquement pour séparer les deux rangées de balles sur la plateforme.

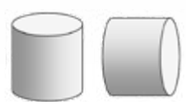
2 TECHNOLOGIE DE CHARGEMENT EN MOUVEMENT

Le "système de chargement en mouvement" conçu par Anderson empêche l'opérateur d'avoir à arrêter complètement le tracteur lorsque qu'il saisit la balle pendant la phase de chargement initial. En fait, dès que la pince entre en contact avec la balle, le bras de chargement fait automatiquement un mouvement vers l'arrière, lui permettant de presser la balle et la soulever du sol sans la traîner, tandis que le tracteur continue de se déplacer à une vitesse maximale de 3 km / h.

L'opérateur du tracteur peut facilement accélérer pour se rendrejusqu'à la prochaine balle. Le "système de chargement en mouvement" améliore la productivité een éliminant le temps d'arrêt et nécessite moins de concentration et d'efforts de la part de l'opérateur. Enfin, cette caractéristique assure un processus de chargement efficace qui empêche la balle d'être traînée au sol éliminant ainsi le risque d'endommager le plastique.

3 BRAS DE CHARGEMENT POUR BALLES ENROBÉES

Le RBMPRO 2000 dispose d'un bras de chargement qui manipule chaque balle en douceur et empêche la perforation du plastique au cours des étapes du chargement, du transport et du déchargement.



4 BRAS ET PINCE ROTATIVES

Le RBMPRO 2000 a été conçu pour ramasser des balles enrobées individuellement positionnées de façon verticale ou sur leur extrémité plate. La plupart des équipements presse-enrobeuse combinées laisseront des balles dans le champ dans l'une de ces deux positions. Afin d'être polyvalent dans toutes les situations, le RBMPRO 2000 est conçu avec une pince rotative.

Avec une simple activation sur le moniteur à écran tactile, l'opérateur peut faire pivoter la pince pour ramasser rapidement et sans effort n'importe quelle taille de balle dans n'importe quelle position.

5 CHARGEMENT D'UNE TROISIÈME RANGÉE DE BALLES

Le RBMPRO 2000 dispose également d'un "bras de chargement télescopique" qui peut charger une troisième rangée de balles, économisant ainsi les déplacements entre le champ et la ferme en transportant jusqu'à 20 balles par trajet.

6 BUTÉE HYDRAULIQUE ARRIÈRE

Le RBMPRO 2000 est également doté d'une butée hydraulique arrière» pour éviter que les balles ne se détachent de la plateforme pendant le chargement et le transport du champ au site de stockage. Cette butée hydraulique arrière est rétractée juste avant l'inclinaison de la plateforme, ce qui permet à la balle de glisser doucement vers l'arrière jusqu'au sol.

7 SYSTÈME DE CHARGEMENT ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ

Le processus de chargement entièrement automatisé via un contrôleur Danfoss Plus 1 et un moniteur à écran tactile Danfoss DP720 ne nécessite aucune interaction humaine pendant la phase de chargement. En effet, le bras de chargement est équipé d'un capteur de balles qui déclenche la séquence de chargement dès qu'il frappe une balle. L'opérateur du tracteur se déplace simplement jusqu'à la prochaine et laisse le RBMPRO 2000 faire le travail. Cette fonctionnalité réduit également le besoin de formation et peut être réalisée par n'importe qui.

COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE

RBMPRO 2000™

REMORQUE AUTOCHARGEUSE A BALLES ENROBÉES

RBMPRO 2000™

Le NOUVEAU RBMPRO 2000 fournit la solution parfaite pour le transport de balles d'ensilage enrobées et non enrobées.

Innovant, fiable et très facile à utiliser, le Anderson RBMPRO 2000 est tout simplement parfait pour les agriculteurs et les contracteurs !

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Pneus haute flottaison = Réduction de la compaction du sol
2. Bras de chargement tubulaire conçu pour la protection des balles enrobées
3. Rampe de déchargement hydraulique
4. Poussoir de balles hydraulique
5. Plateforme en acier équipée de rouleaux supportant les balles humides
6. Productivité plus élevée que les méthodes traditionnelles avec un seul opérateur
7. Moins d'équipement impliqué dans le travail
8. Moins de temps passé à transporter les balles
9. Moins de consommation de carburant
10. Favorise une repousse rapide des cultures en retirant rapidement les balles du champ.
11. Favorise la fermentation donc la qualité des balles enrobées, car elles sont déplacés du champs juste après l'étape d'enrobage.

* Détails et spécifications techniques voir page 100

NOUVEAUTÉ

SPÉCIFICATIONS	RBM2000 PRO
Largeur	100 po (2,55 m)
Hauteur totale	146 po (3,71 m)
Hauteur de la plateforme à rouleau à partir du sol	61 po (1,55 m)
Longueur	463 po (11,76 m)
Pneus	550/45–22,6
Poids net	7100 kg (15 650 LB)
Capacité de charge utile	11 900 kg (26 235 LB)
Temps de chargement par balle	20 SEC.
Temps de déchargement des balles	30 SEC.

BALLES ENROBÉES TRANSPORTÉES EN MOYENNE PAR HEURE	
Sur une distance de 0,62 mile (1 km)	75
Sur une distance de 1,24 mile (2 km)	55
Sur une distance de 1,86 mile (3 km)	43
Sur une distance de 2,48 miles (4 km)	36
Sur une distance de 3,10 miles (5 km)	30

CAPACITÉ DE CHARGEMENT DES BALLES

Dimension balle ronde (Longueur x Diamètre)	Balles d'ensilage enrobées	Balles NON enrobées
Longueur de 1,2 m avec un diamètre de 1,2 m à 1,5 m	14	20
Longueur de 1,5 m avec un diamètre de 1.2 m à 1,5 m	12	17

MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

RBMPRO 2000™

UN SYSTÈME UNIQUE

WRAPTOR™

CE QUI DISTINGUE LE WRAPTOR™

TOUT-EN-UN

Le WRAPTOR™ est le système ultime pour le chargement, le transport et l'enrobage. Conçu pour ramasser du foin sec ou humide et enrober sans arrêt, il offre les performances les plus rapides sur le marché, et ce, sans perte de temps. Grâce au système d'enrobage de balles le plus rapide, transportez et enrobez 14 balles en moins de quatre minutes avec un seul opérateur et un seul tracteur. Le WRAPTOR™ est la combinaison d'une remorque autochargeuse et d'une enrobeuse en ligne.

À LA FOIS REMORQUE AUTOCHARGEUSE... ET ENROBEUSE EN LIGNE

Le WRAPTOR™ inclut deux machines uniques qui ne sont pas conçues pour être vendues séparément. La remorque autochargeuse permet d'enrober 14 balles (4 pi × 4 pi) à la fois. Son bras de chargement lui permet de suivre la presse à balles et collecter les balles directement dans leur position en faisant tourner doucement les balles avant de les ramasser et de les charger. Vosu n'aurez aucune perte de temps à zigzaguer dans le champ pour récolter les balles.

Lorsque son chargement est fait, la remorque vient ensuite se fixer à l'enrobeuse sans équipement supplémentaire et sans avoir besoin de sortir du tracteur. Le poussoir permet alors à la remorque de pousser les balles directement dans l'enrobeuse par un processus sans interruption. L'enrobeuse s'attachant directement à la remorque, le transport d'un site à un autre en est facilité. **Vous n'avez besoin que d'un seul opérateur et un seul tracteur !**

Tout comme les enrobeuses en ligne, le WRAPTOR™ dispose d'un système d'enrobage simple et complètement automatique.

Lorsque la main-d'œuvre est difficile à trouver ou que vous avez besoin de faire les choses rapidement, ce tout-en-un vous offre la solution parfaite.

- Quatre tensionneurs
- Rouleaux guide-balles ajustables
- Système de compaction hydraulique des balles
- Moteur Honda 13 HP
- Vitesse du cerceau ajustable avec valve régulatrice de débit
- Contrôle à distance de l'enrobage

PLUS RAPIDE. MOINS DE MAIN-D'ŒUVRE.

PROPULSÉ par HONDA MD

SYSTÈME TOUT-EN-UN

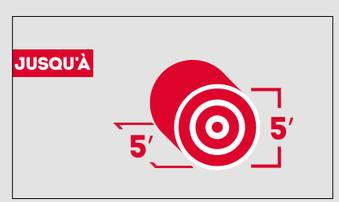
WRAPTOR

Transportez et enrobez efficacement !

Le Wraptor™ haute performance est la combinaison d'une remorque à chargement automatique et d'une enrobeuse en ligne. Lorsque la main-d'œuvre est difficile à trouver ou que vous avez besoin de faire les choses rapidement, ce tout-en-un vous offre de faire le transport et l'enrobage de balles rondes avec un seul opérateur et un seul tracteur.

Le Wraptor™ est le système ultime pour le chargement, le transport et l'enrobage. Conçu pour ramasser du foin humide ou sec, il offre les performances les plus rapides sur le marché.

La remorque permet de ramasser et de transporter 14 balles (4 pi × 4 pi) à la fois et se fixe à l'enrobeuse sans équipement supplémentaire. La télécommande offre la possibilité de tout faire depuis le siège du tracteur.



CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Ramassez, transportez et enrobez plus rapidement, et ce, avec un seul opérateur.
2. Inclinaison de la barre de tir pour faciliter l'attachement à l'enrobeuse.
3. Système de poussoir hydraulique pour pousser et décharger rapidement les balles.
4. Quatre tensionneurs permettant de remplacer les rouleaux moins souvent et d'enrober plus rapidement.
5. Bras de chargement tubulaire pour une protection assurée du filet.
6. Les rouleaux guide-balles maintiennent chaque balle centrée sur la plateforme lorsque vous enrobez sur une pente.
7. Système de nivellement par un cric hydraulique empêchant les premières balles de dégringoler et les maintenant ensemble pour commencer l'enrobage de votre boudin plus facilement.

PROPULSÉ par HONDA MD

* Détails et spécifications techniques voir page 104

	REMORQUE	WRAPTOR™
CAPACITÉ	HP du tracteur requis	100 HP
	Diamètre balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Pneus	500 / 45–22,5
	Caméra	Standard
SPÉCIFICATIONS	Balles transportées par heure sur une distance de 0,62 mile (1 km)	59
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,24 mile (2 km)	39
	Balles transportées par heure sur une distance de 1,86 mile (3 km)	29
	Balles transportées par heure sur une distance de 2,48 miles (4 km)	23
	Balles transportées par heure sur une distance de 3,10 miles (5 km)	19

BALLES TRANSPORTÉES ET ENROBÉES AVEC UN TRACTEUR ET UN SEUL OPÉRATEUR

	ENROBEUSE	WRAPTOR™
CAPACITÉ	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A
	Vitesse d'enrobage*	Transporte et enrobe 14 balles en moins de 4 minutes
	Extraction de la dernière balle	Avec poussoir de la remorque
	Tensionneur d'aluminium	4 x 30" (750 mm)
	Système de nivellement	Cric hydraulique
SPÉCIFICATIONS	Roues de traction avant	29 x 12,5–15
	Roues arrière	11 L–15
	Format du pont	En V pour balles rondes
	Rouleaux guide-balles	Standard
	Système d'enrobage mécanique et automatique	Standard
	Système de compaction des balles	Hydraulique

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.

UNE DISTRIBUTION SANS ÉGALE

PROCESSEUR DE BALLES

EN INSTANCE DE BREVET

CE QUI DISTINGUE LE PRO-CHOP 150

EN INSTANCE DE BREVET

ENCORE PLUS DE CONTRÔLES

Les contrôles électriques de la porte de chargement arrière ont été installés sur ce modèle. Ces contrôles permettent à l'utilisateur de faire fonctionner le convoyeur ainsi que d'ouvrir et de fermer la porte. Pratique, dans le cas où une balle n'est pas bien placée ou pour enlever le filet ou la ficelle de la balle en début de processus. Inutile de retourner dans le tracteur: il est possible de le faire directement à côté de la machine.

UNE VISION INÉGALÉE

La caméra intérieure permet de voir les balles sur le convoyeur, sur le rotor ainsi qu'au chargement. Les nouvelles caméras de recul offrent une vue parfaite sur le chargement et la cuve.

MEILLEURE DISTRIBUTION

La chute rend la distribution dans des auges près de la machine très précise et confortable. Elle permet l'épandage jusqu'à 60 pieds sur la droite et 40 pieds sur la gauche. Pour les litières, le bétail est plus propre et plus sain et la paille est finement broyée pour augmenter son pouvoir absorbant à l'humidité. En améliorant le confort des vaches, les risques de mammites et de troubles de santé sont réduits. La rapidité et la facilité de confection des litières permettent aussi de faire des économies de paille et de temps de travail. Pour l'alimentation, il est facile de nourrir à même les auges ainsi que de prétraiter la paille pour les mélangeurs RTM. La consommation est alors augmentée et le gaspillage réduit.

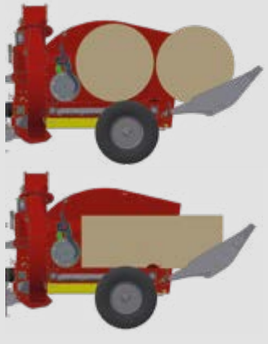
MEILLEURE COUPE

Le rotor est équipé de 264 couteaux résistants pouvant déchiqueter des balles rondes ou carrées d'ensilage, de foin ou de paille. Même les balles gelées n'auront aucun problème à être traitées. Son diamètre assure un débit constant.

GRANDE CAPACITÉ DE CHARGEMENT

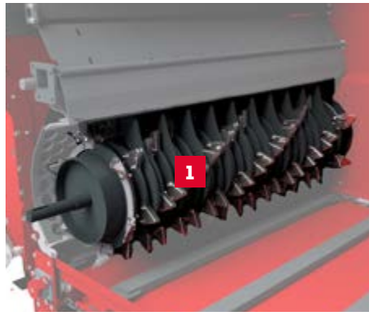
La cuve de 5' permet d'être utilisée avec toutes les grosseurs de balles.

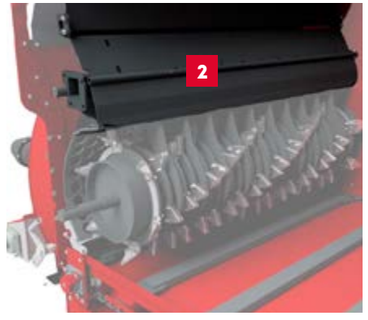
- Capacité de deux balles (1 X 6' ronde, 2 X 4' ronde et balle carrée jusqu'à 4' X 4' X 8') en réduisant la possibilité de débordement.
- Chargement des balles avec la porte arrière à l'aide de la caméra.
- Possibilité d'avoir deux balles en même temps. La porte de chargement permet à une balle de se placer tandis que l'autre se déchiquette à l'intérieur.

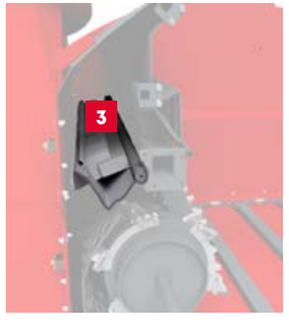


LES DIFFÉRENTS RÉGLAGES DE COUPE

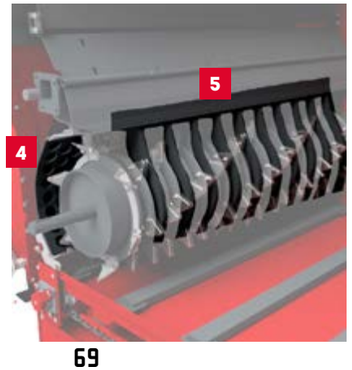
Offre quatre 4 réglages possibles pouvant hacher différents types de fourrages dans diverses longueurs : l'ensilage de pleine longueur jusqu'à cinq pouces, le foin jusqu'à trois pouces et la paille jusqu'à un pouce. Changez les réglages sans outils en moins de 15 secondes.







1. Rotor agressif avec 22 disques et 264 couteaux pour un traitement plus efficace de la matière.
2. La porte supérieure, lorsqu'engagée, est utilisée pour aider à couper efficacement plus de fibres. Lorsque désengagée, elle permet aux fibres de passer à travers sans les couper.
3. Le contre-couteau est utilisé pour couper la matière plus finement.
4. La grille amovible est utilisée SEULEMENT lors du traitement de la paille. Avec ses trous de deux pouces, elle laisse passer seulement les fibres courtes et les plus longues seront forcées de retourner vers les couteaux.
5. Les peignes font partie du rotor et permettent aux balles d'être parfaitement absorbées à travers le rotor. Ils empêchent également les balles de venir en contact trop rapidement avec le rotor et créer des blocages.
6. Démonstration de la porte supérieure désengagée.



PROCESSEUR DE BALLES

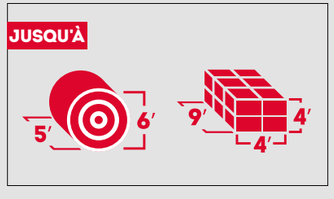
PRO-CHOP150

La PRO–CHOP 150, à la fois pailleuse et distributrice, se veut être la solution de litière ou d'alimentation idéale pour les balles de foin, la paille et l'ensilage.

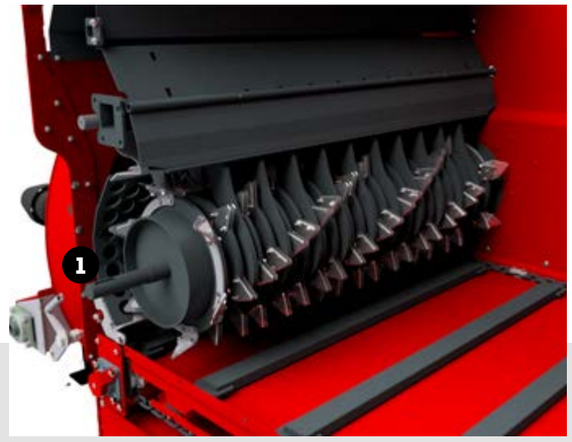
La version améliorée d'Anderson est le seul modèle pouvant hacher différents types de fourrages dans diverses longueurs : l'ensilage de pleine longueur jusqu'à cinq pouces, le foin jusqu'à trois pouces et la paille jusqu'à un pouce. La PRO–CHOP150 est équipé d'une trappe sous le cadre à l'arrière de la machine, permettant de nettoyer les corps étrangers ou autres débris. Elle peut également être ouverte pour le nettoyage de l'accumulation résiduelle sans devoir retirer le ventilateur ou ouvrir la machine. Cette machine parfaite pour les balles carrées et rondes !

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Rotor plus agressif avec 22 disques et 264 couteaux pour un traitement plus efficace de la matière.
2. La porte supérieure, lorsqu'engagée, est utilisée pour aider à couper efficacement plus de fibres en moyenne de 4 à 5 pouces. Et lorsque désengagée, elle permet aux fibres de passer à travers sans les couper. Le contre-couteau est toujours utilisé avec la porte supérieure pour couper la fibre plus finement, en moyenne de 3 à 4 pouces.
3. La grille amovible est utilisée SEULEMENT lors du traitement de la paille. Avec ses trous de 2 pouces, elle laisse passer les fibres courtes de seulement 1 à 2 pouces et les plus longues seront forcées de retourner vers les couteaux pour être traitées.
4. Le peigne fait partie du rotor et permet aux balles d'être parfaitement absorbées à travers celui-ci. Il empêche également les balles de venir trop rapidement en contact avec le rotor et de créer des blocages.
5. Ventilateur de 68 pouces en acier AR400 assurant la meilleure qualité et résistance à l'usure. Paroi latérale du ventilateur en acier AR400.
6. Grandes roues pour terrain boueux.



* Détails et spécifications techniques voir page 99



	PAILLEUSE	PRO-CHOP 150
CAPACITÉ	Type de balle	Paille–foin–ensilage
	Capacité de balle ronde	1 balle jusqu'à 6' × 5' de long (1,9 m × 1,5 m) ou 2 balles jusqu'à 5' × 5' de long (1,5 m × 1,5 m)
	Capacité de balle carrée	4' × 4' × 9' (1,2 m × 1,3 m × 2,8 m)
	Distance maximum de déchargement	Jusqu'à 60' (18 m) à droite Jusqu'à 40' (12 m) à gauche
	Rotation de la goulotte	270 degrés
SPÉCIFICATIONS	Contrôles	Électrique
	Nombre de couteaux	264
	Nombre de disques sur le rotor	22
	Nombre de caméras	2
	Contrôle manuel de la porte arrière	Électrique
	Épaisseur de métal du ventilateur	1/4" (0,6 cm) AR400
	PTO requis	540 RPM
	HP PTO requis	80 HP

INNOVANT, FIABLE ET ROBUSTE

SMARTMIX™

CE QUI DISTINGUE LES SMARTMIX™

ORDINATEUR INDICATEUR DE POIDS DG500

L'ordinateur de pesée programmable DG500 est livré de série sur tous nos modèles de mélangeurs de type traînée. Il permet le stockage et la programmation des recettes et des séquences de distribution.

- L'opérateur peut éditer le nom des composantes, des points de distribution et du programme dans sa propre langue.
- Des programmes peuvent être placés par TOTAL ou par NOMBRE DE VACHES.
- Le changement TOTAL ou de NOMBRE DE VACHES peut être placé avant l'exécution, afin d'avoir un programme qui est toujours en conformité avec les besoins de l'animal.
- Possibilité de programmation de 24 recettes ayant chacune au maximum 48 composantes et 48 points de distribution.
- Compatible avec le logiciel DTM.
- Double affichage à cristaux liquides qui permet une meilleure interface utilisateur avec des messages clairs à l'opérateur.

RÉPÉTITEUR D'AFFICHAGE DE POIDS

Le répétiteur de poids permet d'avoir un deuxième affichage dirigé vers l'opérateur qui charge les ingrédients dans le mélangeur. L'ordinateur principal lui, reste donc en place pour le conducteur du tracteur qui transporte la machine.

APPLICATION MOBILE

L'application dina TEL 3 est la technologie ultime qui apporte le contrôle de l'indicateur de poids à votre téléphonne intelligent ou votre tablette. En installant simplement l'application modem, vous pouvez transformer votre téléphonne en indicateur de poids et rendre le processus de chargement plus efficace.

LE SMART CONTROL

Offert en option sur les modèles Anderson, il permet d'afficher à distance toutes les informations du système de pesée et de contrôler toutes les fonctions hydrauliques. Au cours du chargement des ingrédients, de la distribution ou de l'alimentation, l'opérateur peut tout gérer dans son tracteur : l'information sur le poids en temps réel, la recette, les composantes, le déchargement, l'activation de la courroie, etc. Plus besoin de programmer vos rations de mélange à l'extérieur sous la pluie, vous pouvez maintenant le faire dans le confort de votre cabine de tracteur ou même dans votre maison. Toutes les fonctions hydrauliques et de pesée à portée de main.

TRUE-CUT™, LE PREMIER SYSTÈME DE LAMES DE RESTRICTION CONTRÔLÉES HYDRAULIQUEMENT DE L'INDUSTRIE

Anderson présente les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement. L'opérateur peut activer et retirer les lames pendant le processus de mélange, réduisant jusqu'à 22 % le temps requis, tout en préservant l'intégrité des ingrédients comme les fourrages et l'ensilage de maïs. Lorsque la lame est pleinement engagée (huit pouces), le traitement des fibres longues est accéléré de 50 % (par rapport à quand il est partiellement engagé). Une fois que la fibre est traitée conformément à la recette, la lame de restriction peut être retirée, éliminant les risques de trop broyer les autres ingrédients. Le contrôle complet de l'assimilation de vos vaches est assuré lors de leur alimentation, ce qui augmente la production de lait de 5 % avec le même coût d'aliments.

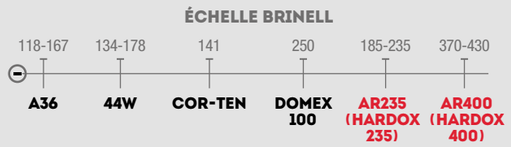
AVANTAGES D'UNE CUVE ROULÉE

La cuve du mélangeur SMARTMIX™ est roulée, donnant ainsi les avantages suivants :

1. Une meilleure circulation de la matière grâce au réservoir lisse. Par conséquent, les aliments se mélangent naturellement et l'effet d'expansion est amplifié.
2. La puissance HP requise pour un mélange est réduite au minimum. La forme évasée et lisse produit un mélange homogène plus rapidement.
3. Les parois roulées de la cuve la renforce naturellement en lui donnant une plus longue durée de vie.
4. Les parois et le plancher de la cuve sont faits en acier HLE (haute résistance à l'abrasion) et sont renforcés pour absorber les contraintes de la charge, du mélange et du déplacement de la charge pendant le processus. L'épaisseur du métal pour le plancher est en acier haute résistance de grade AR400 et AR235 pour les parois.

L'IMPORTANCE DU GRADE D'ACIER UTILISÉ DANS LA FABRICATION DE NOS MÉLANGEURS

Tous les mélangeurs Anderson sont fabriqués à partir de plaques d'acier résistantes à haute abrasion, ce qui leur procure une grande résistance à l'usure, et ce, même au fil des ans. Le plancher de la cuve est fait de AR400 et ses parois latérales sont en acier AR235.



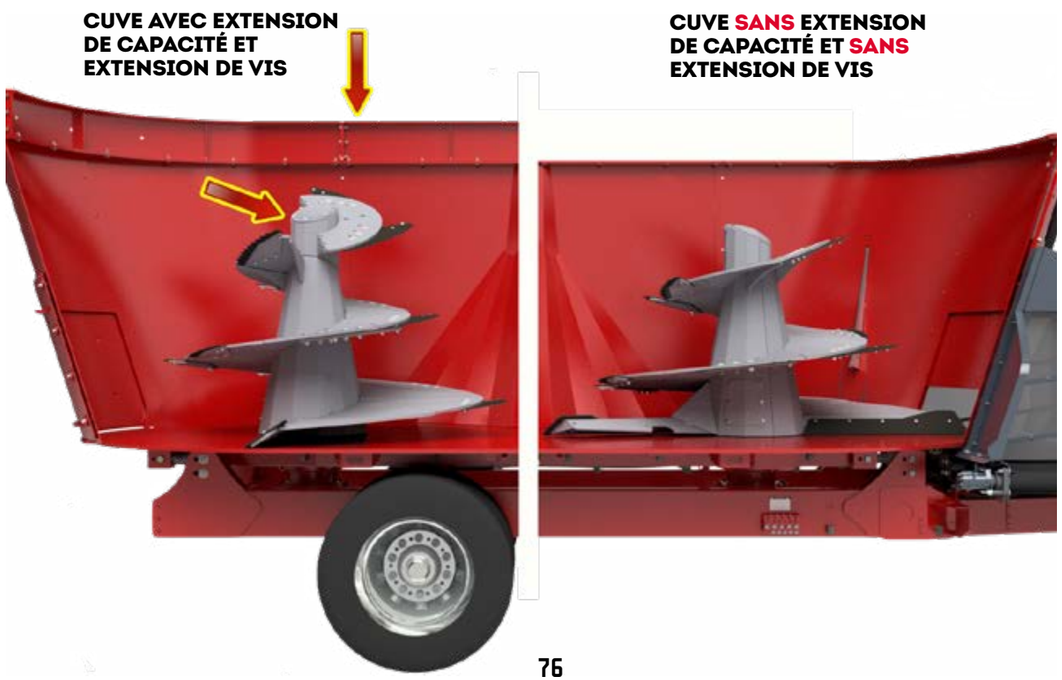
UN MÉLANGE PARFAIT

EXTENSION DE CAPACITÉ ET ANNEAU DE RÉTENTION

Ajoutez des extensions de capacité en acier (6 po, 12 po et 18 po) qui vous feront atteindre le niveau de production souhaité, contrairement au caoutchouc qui casse et fissure, en plus d'engendrer des coûts de remplacement année après année. Il est possible d'ajouter un anneau de rétention pour le foin, et ce, directement sur l'extension de métal ou la cuve elle-même.

EXTENSION DE LA VIS

Anderson est le seul fabriquant à offrir une option d'extension de vis. Cette extension de vis peut être installée sur tous les modèles, mais est surtout recommandée lorsque le mélangeur est équipé d'une extension de capacité sur la cuve. En augmentant le volume de la ration à l'intérieur de la cuve, l'extension de vis nous permettra de garder le mélange homogène lors du mouvement de la matière verticalment et horizontalement. La relation entre la hauteur de la cuve et la vis demeurera toujours dans le même ratio pour garder un mélange optimal.



LES COUTEAUX

Tungsten carbide knives that automatically sharpen, they are also reversible ensuring their efficiency and life span at an extremely competitive price.

L'AIMANT SUR LA VIS

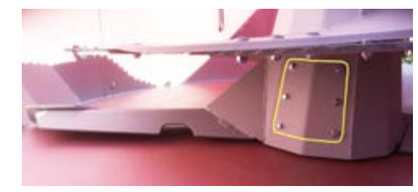
L'aimant néodyme est installé sur la vis de façon standard sur tous les modèles. Étant toujours en contact avec la matière durant le mélange, cela procure une meilleure efficacité.

LES COUTEAUX

Les deux racloirs assurent une décharge plus rapide et plus uniforme quand le mélange est prêt à être servi.

TRAPPE D'INSPECTION ET DE MAINTENANCE

Chacune des vis est munie d'une trappe d'inspection permettant de nettoyer l'intérieur de la vis , vérifier si les planétaires ont un graissage suffisant ainsi que pour une meilleur accès pour les interventions mécaniques.



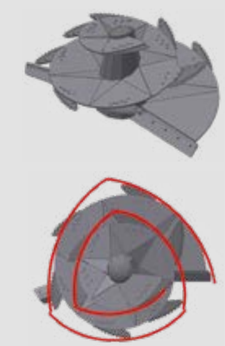
AVANTAGES DE LA FORME DE LA VIS TRI-CUT™

La position triangulaire unique des couteaux Anderson autour de la vis permet de traiter rapidement tout type de balles (même congelées) et d'accélérer le flux de matière.

Tout en étant efficaces pour défaire les balles, les vis en forme de spirales permettent d'élever la matière verticalement, créant ainsi l'effet « de haut en bas ». La rotation de la vis sans fin procure aussi un effet « avant/arrière » au cycle. Le mouvement ascendant de la charge d'alimentation vers le milieu combiné au mouvement descendant le long de la paroi de la cuve procurent un mélange parfait.

Les dix couteaux sur la vis sont réversibles et réglables sur leur profondeur. Leur revêtement en carbure de tungstène dure environ trois fois plus longtemps que la concurrence qui ont une dureté Rockwell de 45. Anderson est aussi le seul fabricant à offrir une vis en acier haute résistance AR400. Le traitement au carbure des couteaux leur permettent de s'aiguiser automatiquement. Les lames de coupe sont également renforcées pour éviter de casser dans des conditions de froid ou lors du traitement de balles congelées. Le résultat? Le meilleur des deux mondes pour vous : force et longévité.

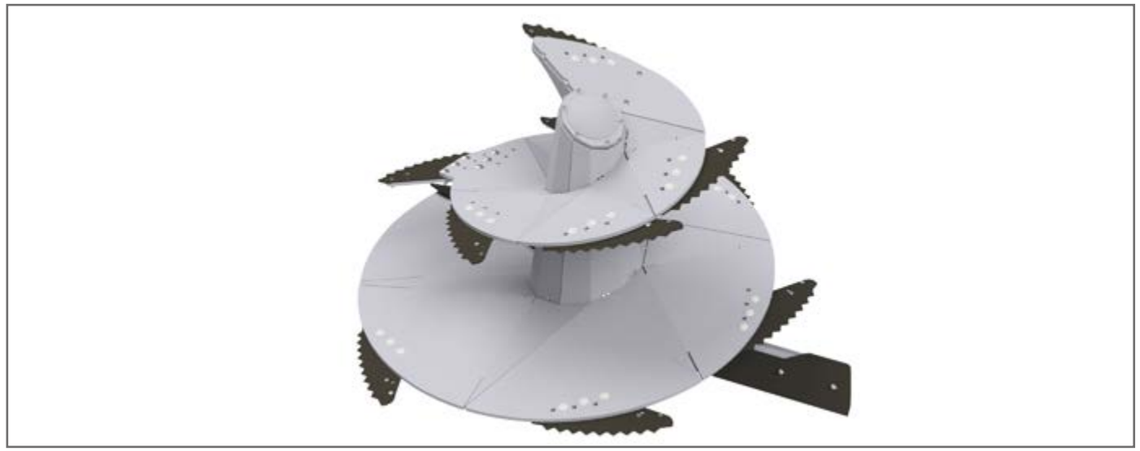
Une coupe précise des fourrages stimule la digestion et augmente ainsi la conversion alimentaire.

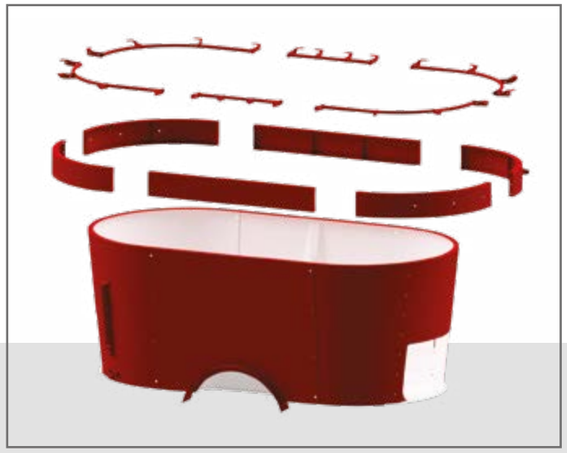


MÉLANGEUR VERTICAL RTM SIMPLE VIS

A280

Le modèle A280 à simple vis a été développé pour les fermes où la taille des machines est un facteur important. Ce mélangeur est compact et très maniable. L'essieu arrière a été intégré pour offrir à la fois une très faible hauteur et un maniement parfait. Son bol à profil bas trouve son utilité dans les fermes à plafonds bas.





CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 282 pi³ à 367 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. La trappe de distribution de côté est conçue avec un seuil incliné . Elle peut aussi être équipée d'un convoyeur incliné.
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en 2 positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesage universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en trois points.
9. Cuve roulée plus solide et offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.

EN INSTANCE DE BREVET

DG500

* Détails et spécifications techniques voir page 94

	SMARTMIX™	A280
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6" / 12" / 18"	282 / 310 / 338 / 367 pi³ 8 / 8,8 / 9,5 / 10,4 m³
	Hauteur totale – Sans extension/ avec 6" / 12" / 18"	8' 1" / 8' 8" / 9' 2" / 9' 8" (2,47 m) / (2,64 m) / (2,8 m) / (2,95 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	1
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	70 HP
	HP PTO requis avec boitier bi–vitesse (27 RPM sur vis)	N/A
	Option de distribution	Trappe latérale
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	540 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4" (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

MÉLANGEUR VERTICAL RTM SIMPLE VIS

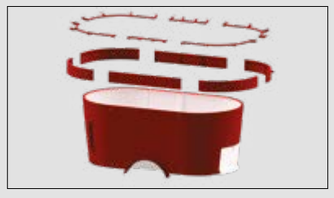
A380

Le A380 est un mélangeur RTM de type traînée qui répond aux besoins d'aujourd'hui pour un rendement élevé et une utilisation intensive. Il a été développé pour les fermes où la taille des machines est un facteur important. Ces mélangeurs sont compacts et très maniables.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 380 pi³ à 490 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Options de distribution : trappe latérale ou convoyeur avant.
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en 2 positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesée universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en trois points.
9. Cuve roulée plus solide et offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.
11. Boitier bi-vitesse offert en option.

EN INSTANCE DE BREVET



* Détails et spécifications techniques voir page 94

	SMARTMIX™	A380
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6" / 12" / 18"	380 / 416 / 453 / 490 pi³ 10,8 / 11,8 / 12,8 / 13,8 m³
	Hauteur totale – Sans extension / avec 6"/ 12" / 18"	8' 10" / 9' 4" / 9' 10"/ 10' 4" (2,54 m) / (2,68 m) / (2,84 m) / (3 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	1
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	85 HP
	HP PTO requis avec boitier bi–vitesse (27 RPM sur vis)	60 HP
	Options de distribution	Trappe latérale/convoyeur avant
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	540 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4" (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

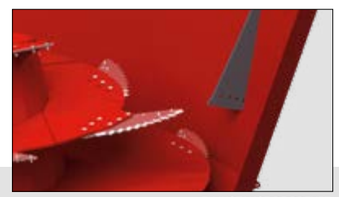
MÉLANGEUR VERTICAL RTM DOUBLE VIS

A520

Le mélangeur à double vis A520 a la capacité de mélanger la plus grande variété d'ingrédients, de grandes quantités de foin, des balles carrées complètes et des balles rondes d'ensilage. Plusieurs options de distribution sont aussi disponibles. Que vos rations soient conçues pour augmenter la production laitière des vaches ou pour minimiser la variation dans l'alimentation pour chaque groupe que vous nourrissez. Ce mélangeur vous économisera beaucoup de temps.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 520 pi³ à 666 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Option de distribution : trappe latérale ou convoyeur avant.
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en deux positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesage universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en trois points.
9. Cuve roulée plus solide et offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.
11. Boitier bi-vitesse offert en option.



EN INSTANCE DE BREVET

DG500

* Détails et spécifications techniques voir page 95

	SMARTMIX™	A520
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6" / 12" / 18"	520 / 568 / 617 / 666 pi³ 14,7 / 16 / 17,5 / 18,8 m³
	Hauteur totale – Sans extension / avec 6"/ 12" / 18"	8' 6" / 9' / 9' 6" / 10' (2,59 m) / (2,74 m) / (2,89 m) / (3 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	2
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	100 HP
	HP PTO requis haute vitesse avec boitier bi–vitesse (27 RPM sur vis)	65 HP
	Options de distribution	Trappe latérale / convoyeur avant
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	540 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4" (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

MÉLANGEUR VERTICAL RTM DOUBLE VIS

A700

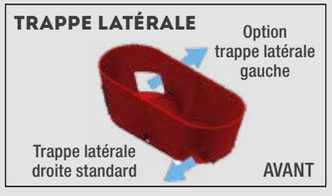
Le mélangeur A700 à double vis est conçu pour une utilisation quotidienne intensive. Celui-ci s'ajuste en fonction de la taille de votre ferme et du type d'élevage. Il est la solution idéale pour les fermes de toute envergure !

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 695 pi³ à 897 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Deux option de distribution : par trappe latérale ou par convoyeur avant.
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en 2 positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie, peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesage universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en quatre points.
9. Cuve roulée plus solide offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.
11. Boitier bi-vitesse offert en option.

CONVOYEUR

TRAPPE LATÉRALE



DG500

* Détails et spécifications techniques voir page 96

DISPONIBLE EN OPTION ESSIEU TANDEM

	SMARTMIX™	A700
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6'' / 12'' / 18''	695 / 762 / 829 / 897 pi³ 19,7 / 21,6 / 23,5 / 25,4 m³
	Hauteur totale – Sans extension / avec 6''/ 12'' / 18''	9' 2'' / 9' 8'' / 10' 2'' / 10' 8'' (2,8 m) / (2,95 m) / (3,01 m) / (3,25 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	2
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	120 HP
	HP PTO requis haute vitesse avec boitier bi-vitesse (27 RPM sur vis)	85 HP
	Options de distribution	Trappe latérale / convoyeur avant
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	540 RPM / 1000 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	3/4'' (1,9 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4'' (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8'' (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE-CUT™	Standard

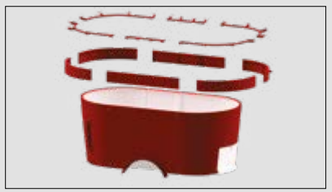
MÉLANGEUR VERTICAL RTM TRIPLE VIS

A950

Seules des matières premières de haute qualité atteignent les objectifs nutritionnels de vos animaux. Le débit du mélange doit donc être adapté afin d'éviter tout risque de surchauffe ou de broyage qui pourrait altérer le mélangeur. Le SMARTMIX™ A950 est très efficace pour toutes les sortes de rations et son convoyeur transversal assure une distribution égale et rapide.

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

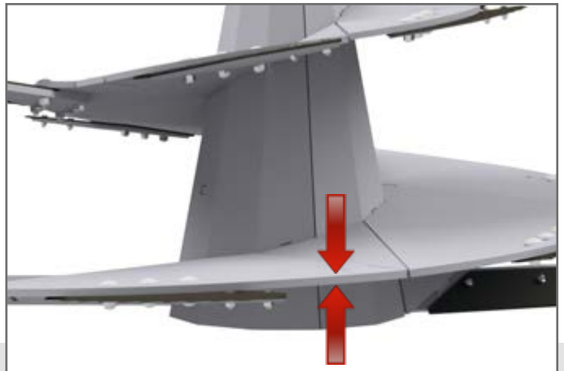
1. Capacité de 953 pi³ à 1 212 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à 2 positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Deux option de distribution : par convoyeur avant ou trappe arrière (offert en opion).
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en 2 positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesage universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en 6 points.
9. Cuve roulée plus solide et offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.
11. Boitier bi-vitesse en option



ESSIEU TRIDEM DISPONIBLE EN OPTION

* Détails et spécifications techniques voir page 97

L'aimant néodyme est installé sur la vis pour une meilleure efficacité. (standard sur tous les modèles)



L'épaisseur de la vis en AR400 demeure constante sur toute sa surperficie

	SMARTMIX™	A950
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6" / 12" / 18"	953 / 1038 / 1125 / 1212 pi³ 27 / 29,4 / 31,9 / 34,3 m³
	Hauteur totale – Sans extension / avec 6"/ 12" / 18"	9' 9" / 10' 3" / 10' 9" / 11' 3" (2,97 m) / (3,12 m) / (3,27 m) / (3,42)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	3
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	145 HP
	HP PTO requis haute vitesse avec boitier bi–vitesse (27 RPM sur vis)	95 HP
	Options de distribution	Trappe arrière / convoyeur avant
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	1000 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	3/4" (1,9 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4" (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

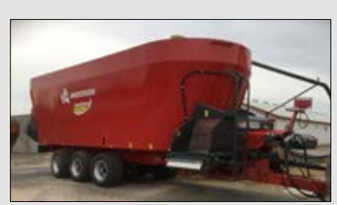
MÉLANGEUR VERTICAL RTM TRIPLE VIS

A1230

Le SMARTMIX™ A1230 triple vis est la solution idéale pour la distribution de toutes les sortes de rations. Le convoyeur transversal assure une distribution rapide à gauche ou à droite, peu importe la ration préparée. Nous savons qu'il est essentiel pour vous d'avoir un équipement de haute qualité pour atteindre les objectifs nutritionnels de votre troupeau !

CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 1 236 pi³ à 1 575 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Une seule option de distribution : convoyeur avant
5. Les 10 couteaux (standard) sur la vis sont réversibles et réglables en deux positions. Leur alliage en carbure de tungstène permet à ceux-ci de s'aiguiser automatiquement tout en offrant une excellente résistance à l'usure.
6. Le système TRUE-CUT™, offre les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. L'ordinateur DG500, livré de série, est un indicateur de pesage universel et programmable pour les recettes, la distribution et permet le stockage de données. Il garantit un pesage d'une extrême précision grâce aux pesons protégés et répartis aux endroits stratégiques sous la cuve. Compatible avec la suite DTM.
8. Système de pesée en six points.
9. Cuve roulée plus solide et offrant un meilleur flux de la matière.
10. La télécommande SMART CONTROL, offerte en option, procure un contrôle sans fil pour programmer et personnaliser le poids et la recette, gérer les couteaux hydrauliques et la vitesse du tapis de déchargement.
11. Boitier bi-vitesse en option.



* Détails et spécifications techniques voir page 97

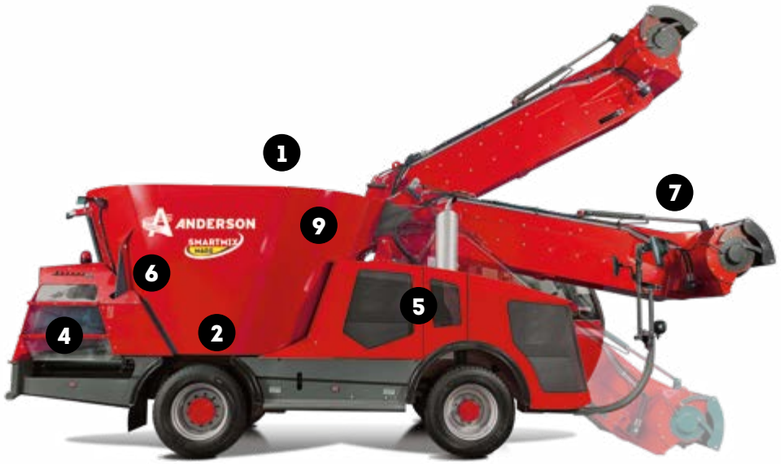
DISPONIBLE EN OPTION ESSIEU TRIDEM

	SMARTMIX™	A1230
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Sans extension / avec 6" / 12" / 18"	1236 / 1348 / 1461 / 1575 pi³ 35 / 38,2 / 41,4 / 44,6 m³
	Hauteur totale – Sans extension / avec 6"/ 12" / 18"	9' 9" / 10' 3" / 10' 9" / 11' 3" (2,97 m) / (3,12 m) / (3,27 m) / (3,42)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	3
	HP PTO requis (41 RPM sur vis)	180 HP
	HP PTO requis haute vitesse avec boitier bi–vitesse (27 RPM sur vis)	125 HP
	Option de distribution	Convoyeur avant
SPÉCIFICATIONS	Transmission directe/entrée	1000 RPM
	Épaisseur du métal, plancher de cuve (métal de grade AR400)*	3/4" (1,9 cm)
	Épaisseur du métal, mur de cuve (métal de grade AR235)*	1/4" (0,6 cm)
	Épaisseur du métal de la vis (métal de grade AR400)*	5/8" (1,5 cm)
	Ordinateur	DG500 standard (SMART CONTROL en option)
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

MÉLANGEUR AUTOMOTEUR DOUBLE VIS

M600

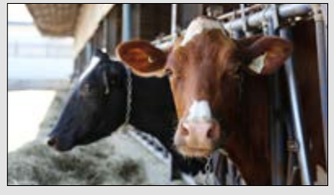
Les mélangeurs automoteurs et d'autochargement M600 d'Anderson ont été développés pour gagner du temps lors de l'alimentation de grands troupeaux. Ces modèles effectuent un grand nombre de tâches, y compris le chargement, le mélange des ingrédients et la distribution des rations avec précision grâce à un système de pesage intégré. Le M600 est équipé d'un moteur 6 cylindres Deutz.



CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 600 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Distribution par convoyeur arrière.
5. Moteur Deutz 217 HP 6 cylindres Tier IV final.
6. Le système TRUE-CUT™, les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur de sa cabine, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. Largeur de coupe de la fraise de chargement : 6 pi 6 po (2 m).
8. Système de pesée en 4 points.
9. Cuve roulée plus solide offrant un meilleur flux de la matière.

EN INSTANCE DE BREVET



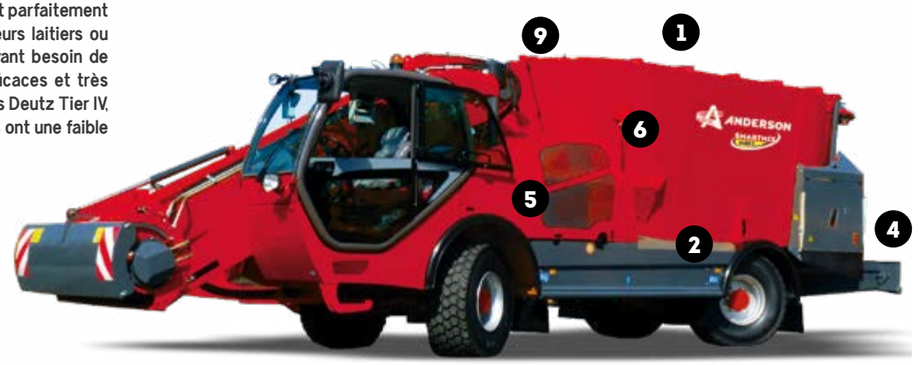
* Détails et spécifications techniques voir page 98

	SMARTMIX™	M600
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Incluant extension 12"	600 pi³
	Hauteur totale	10' 5" (3 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	2
	Moteur	Deutz 217 HP 6 cylindres
	Option de distribution	Convoyeur arrière
SPÉCIFICATIONS	Transmission hydrostatique	Standard
	Écran de contrôle tactile	Standard
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

MÉLANGEUR AUTOMOTEUR DOUBLE VIS

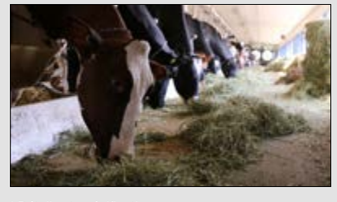
M800

Grâce à son fonctionnement facile et rapide, le M800 à deux vis est parfaitement adapté aux grands producteurs laitiers ou aux exploitations bovines ayant besoin de méthodes d'alimentation efficaces et très précises. Équipés de moteurs Deutz Tier IV, ces mélangeurs automoteurs ont une faible consommation de carburant.



CARACTÉRISTIQUES & OPTIONS

1. Capacité de 822 pi³.
2. Le plancher de la cuve renforcé offre une longévité accrue et répartit le poids uniformément.
3. La technologie de la vis TRI-CUT™ assure un mélange homogène parfait à tout coup, grâce à sa forme unique. Ses couteaux réglables et réversibles à deux positions (10 standard) et à ses deux racloirs assurent un déchargement 30 % plus rapide et plus complet que les modèles de la concurrence.
4. Distribution par convoyeur arrière.
5. Moteur Deutz 245 HP 6 cylindres Tier IV final.
6. Le système TRUE-CUT™, les premières lames de restriction contrôlées hydrauliquement de l'industrie. Elles peuvent être gérées par l'opérateur dans son tracteur, assurant un contrôle supérieur du mélange.
7. Accès facile aux composantes pour l'entretien.
8. Système de pesée en quatre points.
9. Cuve roulée plus solide offrant un meilleur flux de la matière.
10. Largeur de coupe de la fraise de chargement : 6 pi 6 po (2 m).

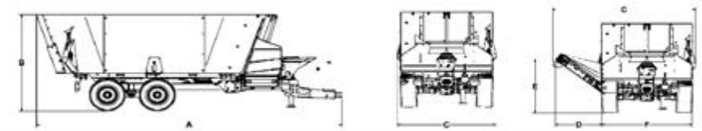


* Détails et spécifications techniques voir page 98

	SMARTMIX™	M800
CAPACITÉ	Capacité de la cuve – Incluant extension 12"	822 pi³
	Hauteur totale	9' 7" (2,7 m)
	Nombre de vis (10 couteaux réversibles en carbure de tungstène/vis)	2
	Moteur	Deutz 245 HP 6 cylindres
	Option de distribution	Convoyeur arrière
SPÉCIFICATIONS	Transmission hydrostatique	Standard
	Écran de contrôle tactile	Standard
	Lame de restriction hydraulique TRUE–CUT™	Standard

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

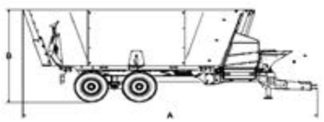
SMARTMIX™

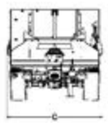


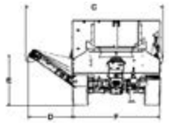
		A280ST SIMPLE VIS	A380ST SIMPLE VIS	A380FD SIMPLE VIS	A520ST DOUBLE VIS	A520FD DOUBLE VIS
DIMENSIONS	Longueur (A)	14' 7" (4,44 m)	15' 9" (4,80 m)	18' 5" (5,61 m)	20' 2" (6,15 m)	23' (7,01 m)
	Hauteur (B) sans extension	8' 1'' (2,47 m)	8' 10" (2,69 m)	8' 10" (2,69 m)	8' 6" (2,59 m)	8' 6" (2,59 m)
	Avec extension de capacité 6 "	8' 8'' (2,64 m)	9' 4" (2,84 m)	9' 4" (2,84 m)	9' 0" (2,74 m)	9' 0" (2,74 m)
	Avecextension de capacité 12 "	9' 2'' (2,80 m)	9' 10" (3,00 m)	9' 10" (3,00 m)	9' 6" (2,89 m)	9' 6" (2,89 m)
	Avec extension de capacité 18 "	9' 8'' (2,95 m)	10'4" (3,14 m)	10'4" (3,14 m)	10' 0" (3,05 m)	10' 0" (3,05 m)
	Anneau rétention de foin (hauteur additionnelle)	0'' (0,00 m)	0'' (0,00 m)	0" (0,00 m)	0'' (0,00 m)	0'' (0,00 m)
	Largeur (C) sans option	7' 6" (2,29 m)	8' 9" (2,67 m)	8' 1" (2,46 m)	8' 6" (2,59 m)	8' 5" (2,57 m)
	Convoyeur incliné 3pi (0,9 m) mode transport	8' 5" (2,57 m)	9' 9" (2,97 m)	9' 3" (2,82 m)	9' 5" (2,87 m)	9' 1" (2,76 m)
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m) mode travail	9' 10" (3,00 m)	10' 11" (3,32 m)	10' 11" (3,33 m)	10' 7" (3,24 m)	10' 9 (3,28 m)
	Convoyeur incliné 4pi (1,2 m) mode transport	8' 6" (2,60 m)	9' 9" (2,97 m)	9' 3" (2,82 m)	9' 5" (2,87 m)	9' 1" (2,76 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m) mode travail	10' 6" (3,19 m)	11' 6"(3,51 m)	11' 6" (3,53 m)	11' 3" (3,42 m)	11' 4" (3,47 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m) mode transport	8' 8'' (2,64 m)	9' 9" (3,81 m)	9' 3" (2,82 m)	9' 5" (2,87 m)	9' 1" (2,76 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m) mode travail	11' 6" (3,50 m)	12' 6" (3,81 m)	12' 7" (3,85 m)	12' 3" (3,73 m)	12' 5" (3,78 m)
	Distance entre les roues et le point de déchargement (D)					
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m)	2' 6" (0,77 m)	2' 9" (0,84 m)	3' 2" (0,97 m)	2' 4" (0,7 m)	2' 6" (0,76 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m)	3' 2" (0,97 m)	3' 4" (1,02 m)	3' 9" (1,16 m)	2' 11" (0,89 m)	3' 1" (0,95 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m)	4' 2" (1,26 m)	4' 4" (1,33 m)	4' 10" (1,48 m)	3' 11" (1,2 m)	4' 2" (1,27 m)
	Hauteur de déchargement (E)					
	Plancher (ST) / Courroie (FD) au sol	30" (0,76 m)	35" (0,89 m)	32" (0,81 m)	34" (0,86 m)	30" (0,76 m)
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m)	3' 4" (1,03 m)	3' 10" (1,17 m)	3' 5" (1,05 m)	3' 8" (1,11 m)	3' 3" (0,99 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m)	3' 11" (1,20 m)	4' 4" (1,33 m)	3' 11" (1,20 m)	4' 2" (1,27 m)	3' 9" (1,15 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m)	4' 9" (1,46 m)	5' 2" (1,58 m)	4' 9" (1,45 m)	5' 0" (1,54 m)	4' 7" (1,41 m)
	Largeur extérieure des roues (F)	7' 1" (2,17 m)	6' 9" (2,06 m)	6' 9"(2,06 m)	8' 1"(2,46 m)	8' 1" (2,46 m)
CAPACITÉ	Capacité (sans extension)	282 pi³ (8 m³)	380 pi³ (10,8 m³)	380 pi³ (10,8 m³)	520 pi³ (14,7 m³)	520 pi³ (14,7 m³)
	Extension de capacité 6''	310 pi³ (8,8 m³)	416 pi³ (11,8 m³)	416 pi³ (11,8 m³)	568 pi³ (16 m³)	568 pi³ (16 m³)
	Extension de capacité 12''	338 pi³ (9,5 m³)	453 pi³ (12,8 m³)	453 pi³ (12,8 m³)	617 pi³ (17,5 m³)	617 pi³ (17,5 m³)
	Extension de capacité 18''	367 pi³ (10,4 m³)	490 pi³ (13,8 m³)	490 pi³ (13,8 m³)	666 pi³ (18,8 m³)	666 pi³ (18,8 m³)
	Nombre de vis	1	1	1	2	2
SPÉCIFICATIONS	Spécification du PTO standard	540 RPM 1'' 3/8 Z6	540 RPM 1'' 3/8 Z6	540 RPM 1'' 3/8 Z6	540 RPM 1'' 3/8 Z6	540 RPM 1'' 3/8 Z6
	Spécification du PTO optionel	N/A	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/8 Z21
	Boîtier bi-vitesse	N/A	Optionel	Optionel	Optionel	Optionel
	Ratio du boîtier bi-vitesse	N/A	D732, 1;1,5 540RPM	D732, 1;1,5 540RPM	C3A-R, 1;1,5 540RPM C3A-R, 1,8;2,7 1000RPM	C3A-R, 1;1,5 540RPM C3A-R, 1,8;2,7 1000RPM
	Exigence HP PTO requis (basse vitesse)	N/A	60/65/70/75	60/65/70/75	65/75/85/95	65/75/85/95
	Exigence HP PTO requis (haute vitesse)	70/75/80/85	85/90/95/100	85/90/95/100	100/110/120/130	100/110/120/130
	RPM de la vis - Basse vitesse	N/A	27 RPM	27 RPM	27 RPM	27 RPM
	RPM de la vis - Standard haute vitesse	41 RPM	41 RPM	41 RPM	41 RPM	41 RPM
	Modèle planétaire standard et configuration	2002 @13,4	2002 @13,4	2002 @13,4	2002 @13,4	2002 @13,4
	Planétaire optionnel	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Épaisseur du plancher (grade AR400)	5/8''	5/8''	5/8''	5/8''	5/8''
	Épaisseur de la paroi latérale (catégorie AR235)	1/4''	1/4''	1/4''	1/4''	1/4''
	Épaisseur de la vis (grade AR400)	5/8''	5/8''	5/8''	5/8''	5/8''
	Nombre de couteaux standard par vis	10	10	10	10	10
	Sécurité de la ligne de conduite	Shear bolt	Shear bolt	Shear bolt	Shear bolt	Shear bolt
	Exigence du débit hydraulique	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min
	Pression hydraulique	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)
	Cellule de charge	3	3	3	3	3
	Système de pesée	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)
	Poids de la machine	2950 kg (6490 lb)	3700 kg (8140 lb)	4000 kg (8800 lb)	5700 kg (12540 lb)	6000 kg (13200 lb)
	Capacité de charge de utile	3820 kg (8405 lb)	5310 kg (11 682 lb)	5010 kg (11 020 lb)	7120 kg (15 665 lb)	6820 kg (15 000 lb)
	Vitesse maximum	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)
	Essieu standard	Simple	Simple	Simple	Simple	Simple
	Spécifications standard des roues	15,0/55-17 26 PLY	15,0/55-17 26 PLY	15,0/55-17 26 PLY	385/65R22.5-20	385/65R22.5-20
	Essieu optionel	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Spécifications des roues	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	Spécifications de pression des roues	7,1 bar (103 psi)	7,1 bar (103 psi)	7,1 bar (103 psi)	9 bar (130 psi)	9 bar (130 psi)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SMARTMIX™







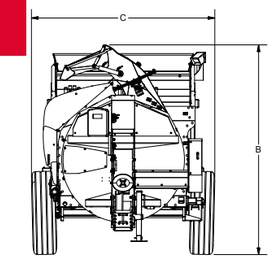
		A700ST DOUBLE VIS	A700FD DOUBLE VIS	A950FD TRIPLE VIS	A1230FD TRIPLE VIS
DIMENSIONS	Longueur (A)	24' (7,32 m)	26' 2" (7,98 m)	32' 2" (9,80 m)	35' 8" (10,87 m)
	Hauteur (B) sans extension	9' 2'' (2,80 m)	9' 2'' (2,80 m)	9' 9" (3,00 m)	9' 9" (3,00 m)
	Avec extension de capacité 6 "	9' 8'' (2,95 m)	9' 8'' (2,95 m)	10' 3" (3,15 m)	10' 3" (3,15 m)
	Avecextension de capacité 12 "	10' 2" (3,01 m)	10' 2" (3,01 m)	10' 9" (3,30 m)	10' 9" (3,30 m)
	Avec extension de capacité 18 "	10' 8" (3,25 m)	10' 8" (3,25 m)	11' 3" (3,45 m)	11' 3" (3,45 m)
	Anneau rétention de foin (hauteur additionnelle)	0''(0,00 m)	0'' (0,00 m)	0'' (0,00 m)	0'' (0,00 m)
	Largeur (C) sans option	8' 9" (2,68 m)	8' 9" (2,67 m)	8' 6" (2,58 m)	9' 4" (2,85 m)
	Convoyeur incliné 3pi (0,9 m) mode transport	9' 8" (2,95 m)	9' 2" (2,8 m)	9' 1" (2,77 m)	9' 7'' (2,93 m)
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m) mode travail	10' 10" (3,31 m)	10' 11" (3,33 m)	10" 6" (3,2 m)	11' (3,36 m)
	Convoyeur incliné 4pi (1,2 m) mode transport	9' 8" (2,95 m)	9' 2" (2,8 m)	9' 1" (2,77 m)	10' 6" (3,21 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m) mode travail	11' 6" (3,5 m)	11' 7" (3,52 m)	11' 1" (3,37 m)	11' 7" (3,53 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m) mode transport	9' 8" (2,95 m)	9' 2" (2,8 m)	9' 1" (2,77 m)	10' 6" (3,21 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m) mode travail	12' 6" (3,81 m)	12' 7" (3,84 m)	11' 11" (3,65 m)	12' 6" (3,8 m)
	Distance entre les roues et le point de déchargement (D)				
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m)	2' 1" (0,64 m)	2' 6" (0,77 m)	2' 2" (0,65 m)	2' 2" (0,66 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m)	2' 8" (0,83 m)	3' 2" (0,96 m)	2' 8" (0,82 m)	2' 9" (0,83 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m)	3' 9" (1,13 m)	4' 2" (1,28 m)	3' 7" (1,1 m)	3' 8" (1,11 m)
	Hauteur de déchargement (E)				
	Plancher (ST) / Courroie (FD) au sol	43" (1,09 m)	39" (0,99 m)	40" (1,02 m)	40" (1,02 m)
	Convoyeur incliné 3pi(0,9 m)	4' 6" (1,38 m)	4' 1" (1,24 m)	4' 6" (1,38 m)	4' 6" (1,37 m)
	Convoyeur incliné 4pi(1,2 m)	5' 1" (1,55 m)	4' 7" (1,39 m)	5' 1" (1,57 m)	5' 1" (1,55 m)
	Convoyeur incliné 5pi (1,5 m)	5' 11" (1,82 m)	5' 5" (1,65 m)	6' 1" (1,87 m)	6' 1" (1,85 m)
	Largeur extérieure des roues (F)	8' 1" (2,46 m)	8' 1" (2,46 m)	8' 8" (2,54 m)	8' 8"(2,54 m)
CAPACITÉ	Capacité (sans extension)	695 pi³ (19,7 m³)	695 pi³ (19,7 m³)	953 pi³ (27,0 m³)	1236 pi³ (35 m³)
	Extension de capacité 6''	762 pi³ (21,6 m³)	762 pi³ (21,6 m³)	1038 pi³ (29,4 m³)	1348 pi³ (38,2 m³)
	Extension de capacité 12''	829 pi³ (23,5 m³)	829 pi³ (23,5 m³)	1125 pi³ (31,9 m³)	1461 pi³ (41,4 m³)
	Extension de capacité 18''	897 pi³ (25,4 m³)	897 pi³ (25,4 m³)	1212 pi³ (34,3 m³)	1575 pi³ (44,6 m³)
	Nombre de vis	2	2	3	3
SPÉCIFICATIONS	Spécification du PTO standard	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/8 Z21	1000 RPM 1'' 3/4 Z20
	Spécification du PTO optionel	1000 RPM 1''3/4 Z20 /540 RPM 1'' 3/8 Z6	1000 RPM 1''3/4 Z20 540 RPM 1'' 3/8 Z6	1000 RPM 1'' 3/4 Z20	1000 RPM 1'' 3/8 Z21
	Boîtier bi-vitesse	Optionel	Optionel	Standard	Optionel
	Ratio du boîtier bi-vitesse	C3A-R, 1;1,5 540RPM C3A-R, 1,8;2,7 1000RPM	C3A-R, 1;1,5 540RPM C3A-R, 1,8;2,7 1000RPM	A613R, 1,8;2,7 @ 2spd	A614R, 1;1.8;3.2@ 3 spd
	Exigence HP PTO requis (basse vitesse)	85/95/105/115	85/95/105/115	95/105/115/125	125/140/155/170
	Exigence HP PTO requis (haute vitesse)	120/130/140/150	120/130/140/150	145/160/175/190	180/200/220/240
	RPM de la vis - Basse vitesse	25 RPM (18 RPM EHD)	27 RPM	22 RPM	22 RPM / 10 RPM
	RPM de la vis - Standard haute vitesse	39 RPM (33 RPM EHD)	41 RPM	33 RPM	33 RPM
	Modèle planétaire standard et configuration	2003 @25.89	2003 @25.89	2103 @29.9	3002 @30,24
	Planétaire optionnel	2103 @ 29.9 EHD 1000 RPM / 2002 @ 13.4 540 RPM	2103 @ 29.9 EHD 1000 RPM 2002 @ 13.4 540 RPM	N/A	N/A
	Épaisseur du plancher (grade AR400)	3/4''	3/4''	3/4''	3/4''
	Épaisseur de la paroi latérale (catégorie AR235)	1/4''	1/4''	1/4''	1/4''
	Épaisseur de la vis (grade AR400)	5/8''	5/8''	5/8''	5/8''
	Nombre de couteaux standard par vis	10	10	10	12
	Sécurité de la ligne de conduite	Shear bolt	Shear bolt	Shear bolt	Shear clutch
	Exigence du débit hydraulique	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min	10-15 US gal/min 37-56 L/min
	Pression hydraulique	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)	160-200 bars (2300 - 2900 psi)
	Cellule de charge	4	4	6	6
	Système de pesée	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)	DG500 (standard) Smart Control (optionel)
	Poids de la machine	7230 kg (15910 lb)	8090 kg (17800 lb)	11500 kg (25300 lb)	13000 kg (28600 lb)
	Capacité de charge de utile	10410 kg (22900 lb)	9550 kg (21010 lb)	16500 kg (36300 lb)	16500 kg (36300 lb)
	Vitesse maximum	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)	25 mph (40 km/h)
	Essieu standard	Simple	Simple	Tandem	Tandem
	Spécifications standard des roues	275/70R22.5 (DOUBLE)	275/70R22.5 (DOUBLE)	275/70R22.5 (DOUBLE)	275/70R22.5 (DOUBLE)
	Essieu optionel	Tandem	Tandem	Tridem / self steering axle	Tridem / self steering axle
	Spécifications des roues	445/45R19,5	445/45R19,5	445/45R19,5	445/45R19,5
	Spécifications de pression des roues	9 bar (130 psi)	9 bar (130 psi)	9 bar (130 psi)	9 bar (130 psi)

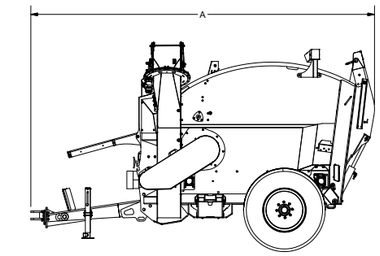
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SMARTMIX™

	SMARTMIX	M600 AUTOMOTEUR	M800 AUTOMOTEUR
DIMENSIONS	Longueur totale – A	34' 5" (10,3 m)	37' 4" (11,2 m)
	Largeur totale – B	8' 1" (2,4 m)	8' 1" (2,4 m)
	Hauteur totale – C	10' 5" (3 m)	9' 7" (2,7 m)
	Poids total	14 000 kg (30 864 lb)	14 500 kg (31 967 lb)
CAPACITÉ	Extension de capacité 12"	600 cu^3 (16,9 m^3)	822 cu^3 (23,2 m^3)
	Nombre de vis	2	2
SPÉCIFICATIONS	Boîte de vitesse planétaire	2	2
	Transmission hydrostatique	Standard	Standard
	Lames de restriction TRUE-CUT™	Standard	Standard
	Couteaux (10/vis)	Standard	Standard
	Lumières	Standard (6)	Standard (6)
	(4) Pneus 495/45 R22,5 GoodYear (4 motorisées - 4 directrices)	Standard	Standard
	Échelle	Standard	Standard
	Écran de contrôle tactile	Standard	Standard
	Moteur	Deutz 217 HP 6 Cyl	Deutz 245 HP 6 Cyl

PAILLEUSE





		PRO-CHOP 150
DIMENSIONS	Largeur totale (m)	7' 11" (2,41 m)
	Hauteur totale (m)	8' 11" (2,71 m)
	Longueur totale (m)	14' 8" (4,52 m)
	Poids total (kg)	3000 kg (6615 lb)
	Dimension de la cuve (largeur × hauteur × longueur)	5' 4" × 3' 9" × 6' 5" (1,65 x 1,20 x 2 m)
	Capcité de la cuve	152 pi^3 (4 m^3)
BALLE	Type de balle	Paille-foin-ensilage
	Capacité de balles rondes	1 balle jusqu'à 6' × 5' de long (1,9 m × 1,5 m) ou 2 balles jusqu'à 5' × 5' de long (1,5 m × 1,5 m)
	Capacité de balles carrées	4' × 4' × 9' (1,2 m × 1,3 m × 2,8 m)
	Poids maximum de balle	1250 kg (2755 lb)
SPÉCIFICATIONS	Distance maximum de déchargement	Jusqu'à 60' (18 m) sur la droite et jusqu'à 40' (12 m) sur la gauche
	Contrôles	Électriques avec ajustement du convoyeur
	Rotation de la goulotte	270°
	Pneus	315 × 80 R 22,5 L
	Attelage	Main double
	Nombre de palmes	8
	Nombre de couteaux	264
	Nombre de disques sur le rotor	22
	Débit hydraulique minimum du tracteur	9 gal/min (35 litres/min)
	Pression hydraulique minimum du tracteur	159 bar (2300 psi)
	HP PTO min requis	80 HP
	Sorties hydrauliques doubles requises	1
	PTO requis	540 RPM

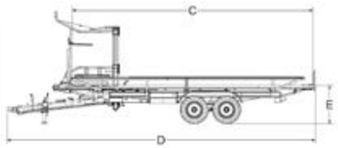
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		TRB1000	RBM1400	RBM2000	RBMPRO 2000	TSR3450	STACKPRO 5400	STACKPRO 7200
DIMENSIONS	Largeur - A	8' 5" (2,6 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 5" (2,6 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 3'' (2,43 m)
	Largeur totale (incluant bras de chargement)	9' 1" (2,8 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 3" (2,55 m)	8' 3" (2,55 m)	9' 8" (3 m)	16'4'' (5 m)	8' 3'' (2,43 m)
	Hauteur – B	7' 5" (2,3 m)	11' 8" (3,61 m)	11' 8" (3,61 m)	12'1'' (3,71 m)	7' 9" (2,4 m)	12'6'' (3,86 m)	12'8'' (3,91 m)
	Hauteur totale (inlcuant bras de chargement)	12' 6" (3,8 m)	11'9'' (3,64 m)	12' (3,68 m)	12'5'' (3,81 m)	9' 8" (3 m)	12'6'' (3,86 m)	12'8'' (3,91 m)
	Hauteur de la plateforme	3' 9" (1,2 m)	4' (1,22 m)	4' (1,22 m)	5' (1,55 m)	4' 4" (1,4 m)	5'8'' (1,78 m)	14'2'' (1,80 m)
	Longueur totale – D	24' 9" (7,6 m)	38'5'' (11,76 m)	38'5'' (11,76 m)	38'5'' (11,76 m)	37' 6" (11,5 m)	35'5'' (10,85 m)	39' (11,91 m)
	Poids total	3010 kg (6636 lb)	5508 kg (12145 lb)	5828 kg (12850 lb)	7100 kg (15650 lb)	6890 kg (15 189 lb)	10 160 kg (22 400 lb)	11 350 kg (25 022 lb)
	Poids a vide sur la barre de tir	680 kg (1499 lb)	1458 kg (3215 lb)	1636 kg (3607 lb)	1720 kg (3800 lb)	1290 kg (2844 lb)	1 655 kg (3650 lb)	1261 kg (2782 lb)
BALLE	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5'6'' (1,65 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 5' (1,5 M)	N/A	N/A	N/A
	Balle carrée	N/A	N/A	N/A	N/A	Jusqu'à 4' × 4' (120 cm × 120 cm)	Jusqu'à 130 cm x 120 cm (51"x48")	Jusqu'à 130 cm x 120 cm (51"x48")
	Type de balle	Ensilage/ foin sec / paille	Ensilage/ foin sec / paille	Ensilage/ foin sec / paille	Ensilage/ foin sec / paille & balle enrobée	Ensilage/ foin sec / paille	Ensilage/ foin sec / paille	Ensilage/ foin sec / paille
SPÉCIFICATIONS	Poids total autorisé en charge (remorque et chargement)	12 245 kg (27 000 lb)	19 000 kg (41 890 lb)	19 000 kg (41 890 lb)	19 000 kg (41 890 lb)	19 000 kg (41 890 lb)	19 000 kg (41 890 lb)	19 000 kg (41 890 lb)
	Poussoir hydraulique	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Angle de déchargement	40°	15°	15°	15°	35°	90°	90°
	Poussoir hydraulique	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Automatique	Automatique
	Indicateur de pleine charge	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Main double	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Lumières de route	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Essieu tandem	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Chaîne de sécurité	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Type de bras de chargement	Tubulaire rond	Tubulaire rond	Tubulaire rond	Tubulaire rond	Pince hydraulique	Pince hydraulique	Pince hydraulique
	Capacité de charger une seconde rangée de balles	N/A	N/A	Bras télescopique	Bras télescopique	Table à ciseau	Plateforme	Plateforme
	Pneus	400/60-22,5	550/45-22,5	550/45-22,5	550/45-22,6	550/45-22,5	550/45-22,5	550/45-22,5
	Débit hydraulique minimum du tracteur	10 gal/min (37 litres/min)	10 gal/min (38 L/min)	10 gal/min (38 L/min)	15 gal/min (60 L/min)	10 gal/min (37 litres/min)	10 gal/min (37 litres/min)	10 gal/min (37 litres/min)
	Pression hydraulique minimum du tracteur	151 bar (2200 psi)	172 bar (2500 psi)	172 bar (2500 psi)	190 bar (2800 psi)	172 bar (2500 psi)	172 bar (2500 psi)	172 bar (2500 psi)
	HP requis	100 HP	115 HP	130 HP	130 HP	130 HP	150 HP	175 HP
	Sorties hydrauliques doubles requises	3	3	2	3 + LS	2	3	2
	Vitesse PTO / prise PTO	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	1000 RPM/1 3/8-Z21	1000 RPM/1 3/8-Z21
	Contrôles	Hydraulique du tracteur	Hydraulique du tracteur	fingertip joystick	Écran tactile	joystick	Écran tactile	Écran tactile

* Ce modèle requiert un dégagement en hauteur totale de déchargement de 334'' (8,52 m).

REMORQUES AUTOCHARGEUSES

CAPACITÉ ET RAPIDITÉ DES REMORQUES



CAPACITÉ ET RAPIDITÉ DES REMORQUES

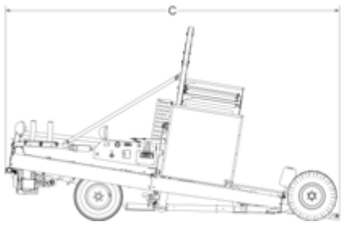
	TRB1000	RBM1400	RBM2000	RBMPRO 2000	TSR3450	STACKPRO 5400	STACKPRO 7200
CAPACITÉ							
Balle ronde 4' × 4' diamètre (1,2 m × 1,2 m)	10	14	20	20	N/A	N/A	N/A
Balle ronde 4' × 5' diamètre (1,2 m × 1,5 m)	10	14	20	20	N/A	N/A	N/A
Balle ronde 4' × 6' diamètre (1,2 m × 1,8 m)	10	14	20	N/A	N/A	N/A	N/A
Balle ronde 5' × 5" diamètre (1,5 m × 1,5 m)	8	12	17	17	N/A	N/A	N/A
Balle ronde 5' × 6' diamètre (1,5 m × 1,8 m)	8	12	17	N/A	N/A	N/A	N/A
Balle carrée 3' × 3' × 8' de long (90 cm × 90 cm × 2,4 m)	N/A	N/A	N/A	N/A	19	18	27
Balle carrée 4' × 3' × 8' de long (1,2 m × 90 cm × 2,4 m)	N/A	N/A	N/A	N/A	14	12	16
Balle carrée 4' × 4' × 8' de long (1,2 m × 1,2 m × 2,4 m)	N/A	N/A	N/A	N/A	7	8	12
Capacité de levage du bras de chargement	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)	1135 kg (2500 lb)
Charge utile maximale (25km/h)	10 490 kg (23 130 lb)	13 490 kg (29 740 lb)	13 300 kg (29 320 lb)	11 900 kg (26 230 lb)	12 110 kg (26 700 lb)	8840 kg (19 490 lb)	7650 kg (16 870 lb)
Charge utile maximale (40km/h)	10 490 kg (23 130 lb)	11 990 kg (26 430 lb)	11 800 kg (26 010 lb)	10 400 kg (22 930 lb)	10 610 kg (23 390 lb)	7340 kg (16 180 lb)	6150 kg (13 560 lb)
Charge utile maximale (50km/h)	10 490 kg (23 130 lb)	10 250 kg (22 600 lb)	10 060 kg (22 180 lb)	8660 kg (19 090 lb)	8870 kg (19 550 lb)	5600 kg (12 350 lb)	4410 kg (9 720 lb)

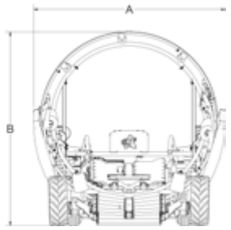
BALLES TRANSPORTÉES PAR HEURE					3' × 3'	3' × 4'	3' × 3'	3' × 4'	3' × 3'	3' × 4'
Sur une distance de 0,62 mile (1 km)	55	65	75	75	75	65	90	72	108	85
Sur une distance de 1,24 mile (2 km)	36	45	55	55	55	45	66	50	84	61
Sur une distance de 1,86 mile (3 km)	26	34	43	43	43	34	52	39	68	48
Sur une distance de 2,48 miles (4 km)	21	27	36	36	36	27	43	31	58	39
Sur une distance de 3,10 miles (5 km)	17	23	30	30	30	23	37	26	50	33

TABLEAU DES PNEUS

Dimensions	Jantes	Largeur	Diamètre	Charge maximum par roue à 40 km/h	Pression de gonflage	Plis
400/60-22,5	22,5	16 po (400 mm)	42,1 po (1070 mm)	4000 kg (8820 lb)	51 psi (3,5 bar)	16
550/45-22,5	22,5	22 po (550 mm)	42,1 po (1070 mm)	4375 kg (9645 lb)	40 psi (2,8 bar)	16

ENROBEUSES EN LIGNE

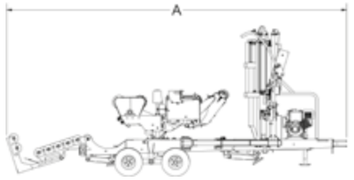


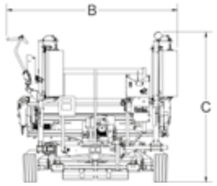


		NWS660	IFX720	HYBRID X	EVOLUTION
DIMENSIONS	Largeur totale – A	9' 10'' (2,99 m)	9' 10'' (2,99 m)	9' 8'' (3 m)	12' 1'' (3,73 m)
	Largeur totale (en mode transport)	9' 1'' (2,77 m)	9' 1'' (2,77 m)	8' 5'' (2,56 m)	11' (3,35 m)
	Hauteur totale – B	9' 9'' (2,98 m)	9' 9'' (2,98 m)	9' 4'' (2,87 m)	12' (3,67 m)
	Longueur totale	18' 5'' (5,64 m)	18' 6'' (5,64 m)	18' 9'' (5,74 m)	21' (6,43 m)
	Longueur totale (en mode transport)	16' 9'' (5,12 m)	17' (5,18 m)	16' 9'' (5,12 m)	17' 3'' (5,29 m)
	Poids total	2100 kg (4629 lb)	2150 kg (4739 lb)	2500 kg (5511 lb)	3060 kg (6746 lb)
	Poids sur la barre de tir	430 kg (947 lb)	480 kg (1058 lb)	410 kg (903 lb)	670 kg (1477 lb)
BALLE	Diamètre de la balle ronde**	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)
	Longueur de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A	N/A	3' × 3' (80 × 90 cm) ou 4' × 3' (90 × 120 cm) jusqu'à 6' (1,8 m)	3' × 3' (80 × 90 cm) ou 4' × 4' (120× 120 cm) jusqu'à 6' (1,8 m) (enrobage simple ou double)
	Vitesse d'enrobage*	Jusqu'à 180 balles/h	Jusqu'à 180 balles/h	Jusqu'à 180 balles/h	Jusqu'à 120 balles/h
SPÉCIFICATIONS	Tensionneur d'aluminium	2 × 30'' (750 mm)	2 x 30'' (750 mm) ou 4 × 30'' (optionnel)	4 × 30'' (750 mm)	4 × 30'' (750 mm)
	Moteur	13 HP Honda	13 HP Honda	13 HP Honda (20 HP optionnel)	20 HP Honda
	Extraction de la dernière balle	Manuellement	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™	Système d'extraction de la dernière balle XTRACTOR™
	Format du pont	En V pour balles rondes	En V pour balles rondes	Plat ou en V pour tout type de balles	Plat pour balles carrées
	Guide-balles	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable
	Rouleaux guide-balles	2	2	2	2
	Système de nivellement	Cric hydraulique	Essieu à relevage hydraulique	Essieu à relevage hydraulique	Cric hydraulique
	Lumières de route	Standard	Standard	Standard	Standard
	Vitesse du cerceau	Valve régulatrice de débit	Valve régulatrice de débit	Valve régulatrice de débit	Valve régulatrice de débit
	Roues de traction avant	29 × 12,5-15	29 × 12,5-15	29 × 12,5-15	31 × 15,5-15
	Roues arrière	11L-15	11L-15	11L-15	12,5L-15
	Pont avant hydraulique	Standard	Standard	Standard	Standard
	Système de blocage des roues en position neutre	Standard	Standard	Standard	Standard
	Système de compaction hydraulique	Standard	Standard	Standard	Standard

* Vitesse basée sur l'enrobage de balles de 4 pi.
** Basé sur balles de 6 pi de forme parfaite.

ENROBEUSES INDIVIDUELLES



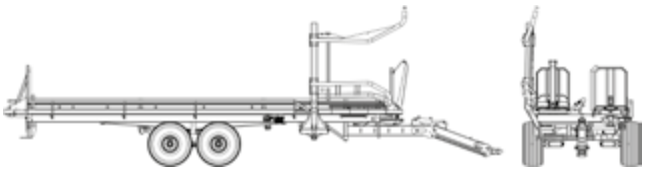


		RB200	RB400	RB500	RB600	RB600 E	RB580	680HS	800HS
DIMENSIONS	Largeur totale – B	62 1/4" (1,53 m)	6' 9" (2,1 m)	6' 9" (2,1 m)	6' 9" (2,1 m)	6' 9" (2,1 m)	8' 5" (2,56 m)	7' 4" (2,26 m)	7' 6'' (2,34 m)
	Hauteur totale – C	73" (1,85 m)	6' 8" (2,1 m)	6' 8" (2,1 m)	6' 8" (2,1 m)	6' 8" (2,1 m)	9' 8" (2,98 m)	8' 5" (2,60 m)	8' 4" (2,57 m)
	Longueur totale – A	100 7/8" (2,54 m)	10' 10" (3,3 m)	10' 10" (3,3 m)	10' 10'' (3,3 m)	10' 10'' (3,3 m)	15' 7'' (4,77 m)	15' 7'' (4,77 m)	18' 2'' (5,56 m)
	Poids total	612 kg (1350 lb)	700 kg (1543 lb)	750 kg (1653 lb)	800 kg (1763 lb)	900 kg (1984 lb)	1680 kg (3703 lb)	1455 kg (3207 lb)	2050 kg (4519 lb)
BALLE	Diamètre de balle ronde	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)	Jusqu'à 5' 6" (1,65 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)	Jusqu'à 6' (1,8 m)
	Longueur de balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3' × 3' up to 6'
	Vitesse d'enrobage	Jusqu'à 30 balles/h	Jusqu'à 40 balles/h	Jusqu'à 40 balles/h	Jusqu'à 40 balles/h	Jusqu'à 40 balles/h	Jusqu'à 40 balles/h	Jusqu'à 75 balles/h	Jusqu'à 75 balles/h
	Processus d'enrobage	Manuel	Manuel	Manuel	Automatique	Automatique	Manuel	Automatique	Automatique
	Mode	Attelage 3 points	Stationnaire	Stationnaire	Stationnaire	Stationnaire	Traînée	Stationnaire	Stationnaire
SPÉCIFICATIONS	Tensionneur d'aluminium	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm)	1 × 30" (750 mm) ou 2 × 30" (optionnel)	1 × 30" (750 mm) ou 2 × 30" (optionnel)
	Moteur	N/A	N/A	N/A	N/A	13 HP Honda (18 A)	N/A	13 HP Honda (18 A)	13 HP Honda (18 A)
	Receveur de balles	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3 positions	1 position ou 3 positions (optionnel)	Plateforme avec receveur de balles
	Rouleaux guide-balles	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Système de nivellement	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Pattes stabilisatrices	Pattes stabilisatrices
	Lumières de route	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Pour tracteur	Pour camion	Pour camion
	Lumières de travail	N/A	N/A	N/A	N/A	Standard	N/A	Standard	Standard
	Pneus	N/A	18,5 × 8,5-8 (215/60-8)	18,5 × 8,5-8 (215/60-8)	18,5 × 8,5-8 (215/60-8)	18,5 × 8,5-8 (215/60-8)	26 × 12-12 (300/60-12)	26 × 12-12 (300/60-12)	20,5 × 8-10 (205/65-10)
	Pneu de flottaison	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Standard	Standard	Standard
	Système de coupe et retenue de plastique	Coupe plastique uniquement	N/A	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Hydraulique	Hydraulique
	Bras de chargement	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	Standard	N/A	N/A
	Compteur de balles	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
	Débit hydraulique minimum du tracteur	8 gal/min (30 litres/min)	8 gal/min (30 litres/min)	8 gal/min (30 litres/min)	8 gal/min (30 litres/min)	Non requis	8 gal/min (30 litres/min)	Non requis	Non requis
	Pression hydraulique minimum du tracteur	2200 psi	2200 psi	2200 psi	2200 psi	Non requis	2200 psi	Non requis	Non requis

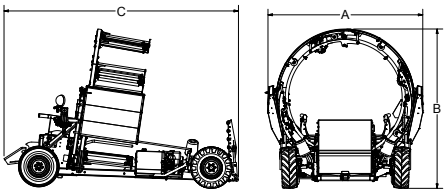
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

WRAPTOR™

REMORQUE



ENROBEUSE EN LIGNE



PROPULSÉ par HONDA

	WRAPTOR™	REMORQUE	ENROBEUSE EN LIGNE
DIMENSIONS	Largeur	8' 4" (2,5 m)	9' 6" (2,8 m)
	Largeur totale (incluant bras de chargement) – A	9' 8" (3 m)	En mode transport 8' 5" (2,5 m)
	Hauteur – B	8' 8" (2,7 m)	9' 7" (2,9 m)
	Hauteur totale (incluant bras de chargement) – C	12' (3,6 m)	9' 7" (2,9 m)
	Hauteur de la plateforme	4' 6" (1,4 m)	N/A
	Longueur totale – D	41' 3" (12,6 m)	14' 6" (4,4 m)
	Poids total	5300 kg (11 690 lb)	1620 kg (3570 lb)
	Poids sur barre de tir	875 kg (1925 lb)	550 kg (1215 lb)
BALLE	Diamètre de la balle ronde	Jusqu'à 5' (1,5 m)	Jusqu'à 5' (1,5 m)
	Balle carrée	N/A	N/A
	Type de balle	Ensilage & foin sec	Ensilage & foin sec

	REMORQUE	
SPÉCIFICATIONS	Poids total autorisé en charge	18 143 kg (40 000 lb)
	Capacité de charge utile	12 840 kg (28310 lb)
	Déchargement hydraulique	Standard
	Course du poussoir hydraulique	5' 1" à 7' (1,5 à 2,1 m)
	Poussoir hydraulique	Standard
	Indicateur de pleine charge	Standard
	Main double	Standard
	Lumières de route	Standard
	Essieu tandem pivotant (facilitant la direction)	Standard
	Type de bras de chargement	Tubulaire rond
	Timon articulé (pour déporter la machine lors du couplage à l'enrobeuse)	Standard
	Rampe latérale ajustable selon dimension des balles	Standard
	Caméra	Standard
	Pneus	550/45-22,5
	Débit hydraulique min. du tracteur	10 gal/min (37 litres/min)
	Pression hydraulique min. du tracteur	2200 psi
	HP requis	100 HP
	Sorties hydrauliques doubles requises	2

ENROBEUSE EN LIGNE	
Tensionneur d'aluminium	4 × 30" (750 mm)
Moteur	13 HP Honda
Extraction de la dernière balle	Avec le poussoir de la remorque
Format du pont	En V pour la balle ronde
Guide-balles	Ajustable
Rouleaux guide-balles	2
Système de nivellement	Cric hydraulique
Lumières de route pour tracteur	Standard
Vitesse du cerceau	Valve régulateur de débit
Roues de traction avant	29 × 12,5-15
Roues arrière	11 L-15
Pont avant hydraulique	Standard
Système de blocage des roues en position neutre	Standard
Système de compaction hydraulique	Standard
Détecteur de plastique	N/A
Lumières de travail	N/A
Contrôle à distance de l'enrobage	Standard
Réservoir grande capacité	N/A
Pilote automatique	N/A
Moteur Honda 20 HP	N/A