PROCÉDURE REF# A-MER-011



REMPLACEMENT D'UNE COURROIE DE MERGEPRO

1- Faire tourner la courroie pour mettre le joint alligator sur le rond du rouleau extérieur



2- Démonter les gardes suivants



3- Enlever la tension sur la courroie en tirant sur la poignée



4- Tirer sur le lacet et retirer la courroie



5- Pousser le rouleau de traction au maximum vers l'intérieur. Démonter la goupille du système du tendeur de courroie pour réaliser cette étape

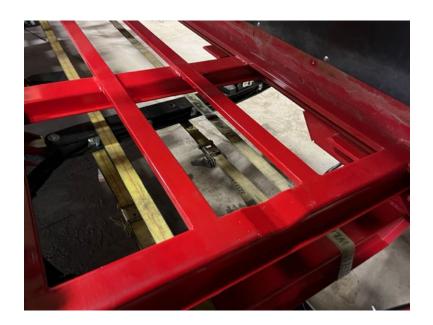


6- Nettoyer l'intérieur des agrafes alligator à l'aide d'une brosse d'acier douce.

Appliquer une légère pression sur les agrafes, si vous les surchauffer vous allez endommager la courroie.



7- Installer deux sangles sous le bâtit de la courroie. Celles-ci serviront de support pour glisser la courroie Voir l'étapes 29 pour avoir une autre vue de l'instalation.



8- Glisser la nouvelle courroie sur les deux sangles



9- Tirer sur la courroie jusqu'à l'autre bout de l'unité Cette opération est plus facile à deux personnes



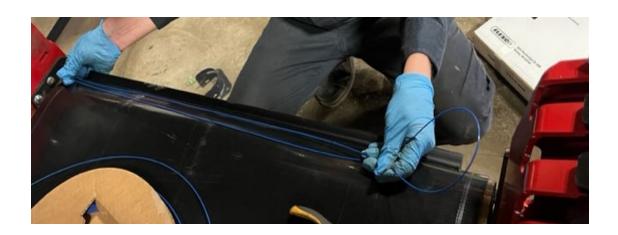
10- Prendre l'autre bout de la courroie et la dérouler sur la partie supérieure de l'unité



11- Mettre les joints de la courroie au centre du bâtit transversal de l'unité. Nous nous servirons de celui-ci comme appui pour glisser le lacet dans le joint alligator



12- S'assurer que le nouveau lacet à au moins deux fois la longueur requise pour couvrir la largeur de la la courroie



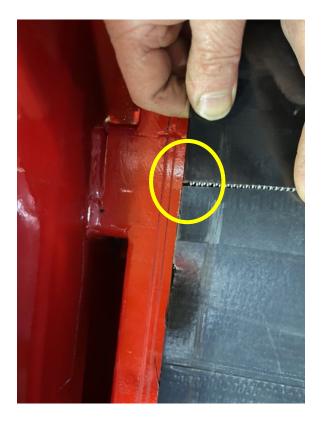
13- Enlever la gaine du lacet sur la moitié de sa longueur. S'assurer que la partie non dégainé couvrira un peu plus que toute la largeur de la courroie



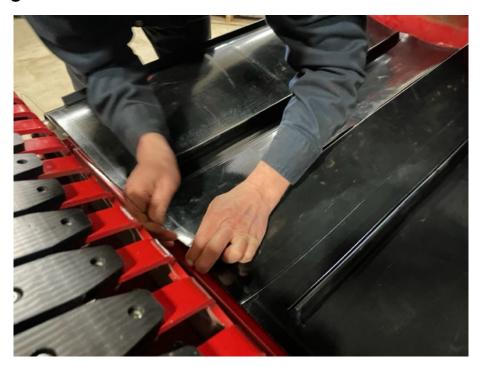
14- Faire une coupure propre de la gaine pour éviter tout effilochage



15- Aligner les deux coins de la courroie



16- Insérer la partie dégainer du lacet dans les agrafes alligator



17- Assurez-vous que le joint alligator est en appui sur le bâtit transversal. Aligner les agrafes des joints de la courroie et pousser le lacet à l'intérieur.



18- Vous pouvez utiliser des pinces. Pousser le lacet un cm à la fois. Si vous excéder cette longueur, vous risquer de plier le lacet en le poussant.



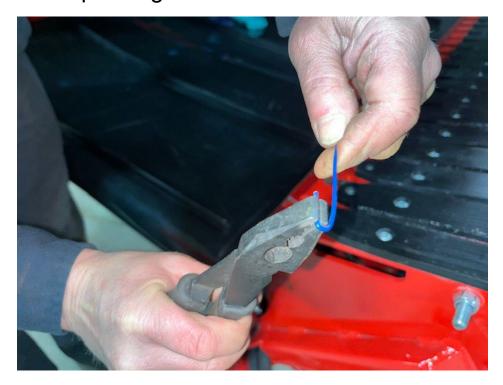
19- Lubrifier le joint alligators en petite quantité.
NB: Ne pas lubrifier la section du lacet qui n'est pas encore entré. Vos pinces risquent de glisser.



20- Aligner le lacet dans le trou du mur arrière



21- Faire un crochet courbé sur l'autre extrémité du lacet qui est gainé



22- Tirer sur le lacet dégainé à l'extérieur du mur. Utiliser des pinces pour réaliser cette étape



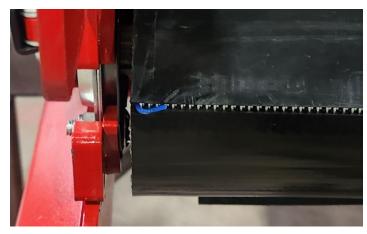
23- Arrêter de tirer lorsque le crochet gainé est en buté contre la courroie



24- Couper le lacet de l'autre côté à environ 1/2" de long



25- Courber les 2 extrémités du lacet.





26- Aligner la coche sous la courroie au centre de chaque rouleau de traction.



27- Réassembler le tendeur de courroie et tendre la courroie.

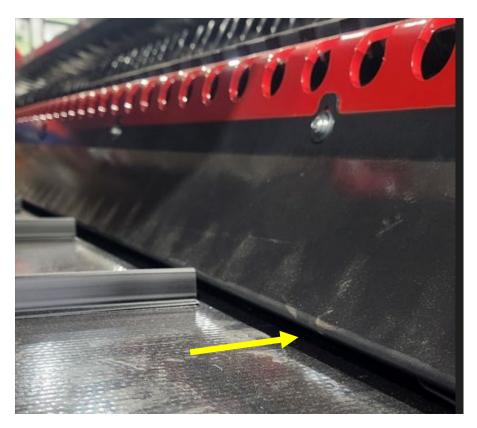


28- Remonter les gardes suivants



29- Ajuster les plaques pour qu'il y ait minimum ¼" d'espace partout entre les plaques et la courroie.





30- Replier la machine en position transport et retirer les sangles



31- Replacer la courroie dans ses guides



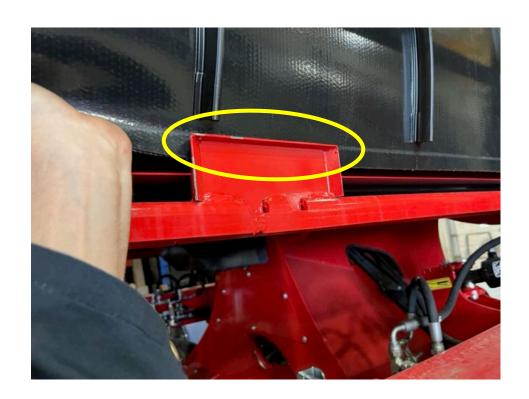
32- Courroie à l'extérieur de son guide



33- Courroie dans son guide

****S'ASSURER DE REPLACER LA COURROIE

DANS TOUS SES GUIDES*****



34- Redescendre les unités de ramassage

35- Démarrer la rotation du convoyeur.

Vérifier l'alignement de la courroie

Vérifier si le guide courroie sous la courroie demeure dans la cavité des rouleaux de traction



*** DEMEURER À DISTANCE DE LA COURROIE LORS DE L'INSPECTION ***

*** RISQUE DE BLESSURES GRAVE ***

36- Arrêter la rotation et vérifier la tension de la courroie NB: Si vous changer la tension, assurez-vous que la courroie est belle et bien dans ses guides après le réajustement