

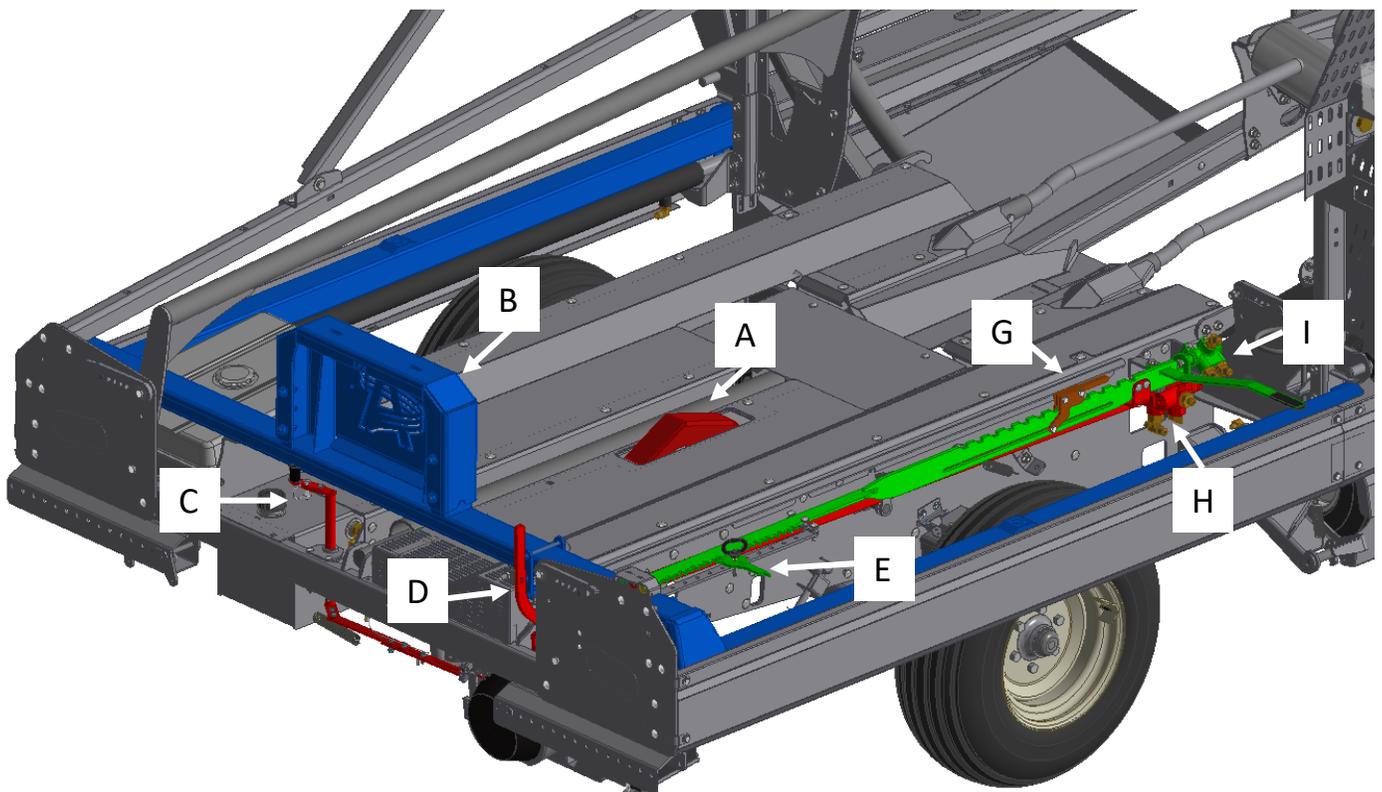
PROCÉDURE REF# A-INL-034

Le système automatique

Le système automatique des enrobeuses Anderson permet l'enrobage des balles sans que l'opérateur n'ait à intervenir. Ses composantes mécaniques et hydrauliques font de lui le plus fiable sur le marché. Voici comment il fonctionne:

Voici la liste des différentes composantes:

- A- Le déclencheur
- B- Le poussoir
- C- Le contrôle du regime moteur
- D- Le limiteur de course
- E- Le pointeau de la crémaillère
- F- Le taquet
- G- La butée de retour
- H- La valve du poussoir
- I- La valve du cerceau

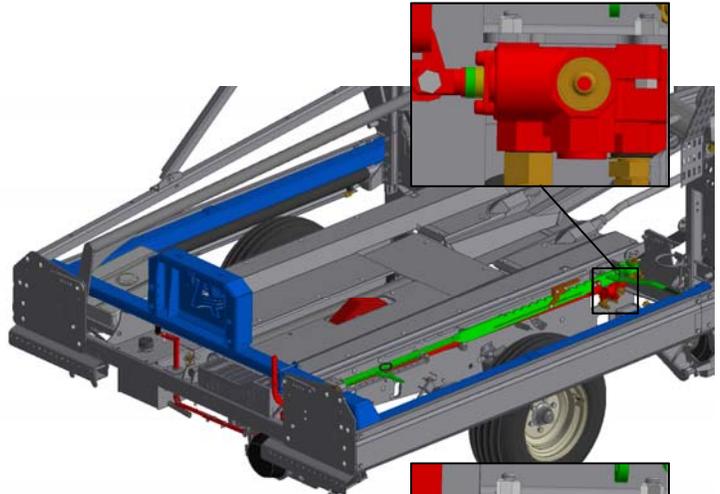


PROCÉDURE REF# A-INL-034

Le système automatique

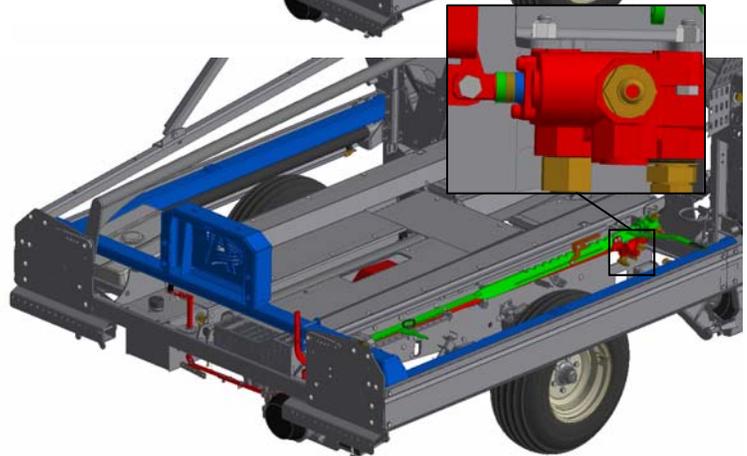
La position de départ

Avant de déposer une balle, le déclencheur devrait être en position remonté, le contrôle du régime moteur à basse vitesse et la valve du poussoir en position neutre.



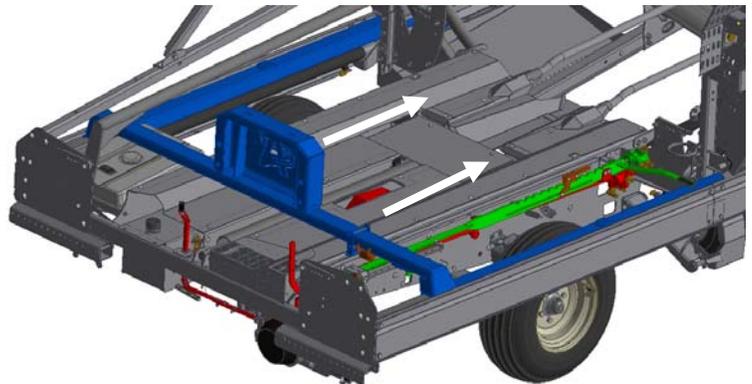
L'activation

Lorsque l'opérateur dépose une balle sur la machine, le déclencheur descend et active la valve du poussoir.



Le départ du poussoir

Le poussoir se met en marche avant et le contrôle du régime moteur se met au MAX. Prenez note que le déclencheur reste en position basse.

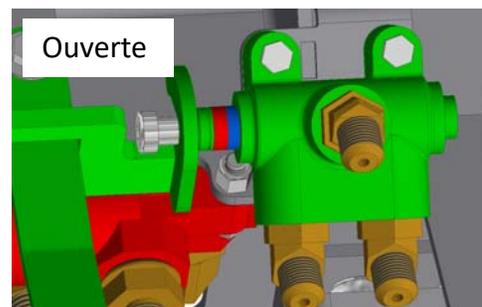
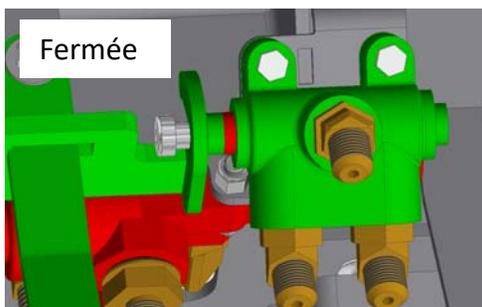
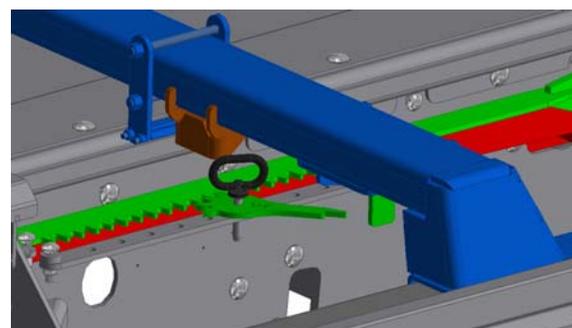
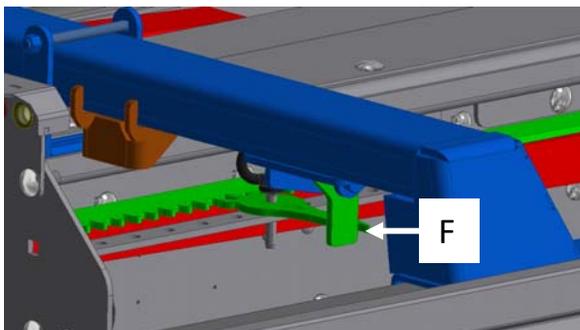
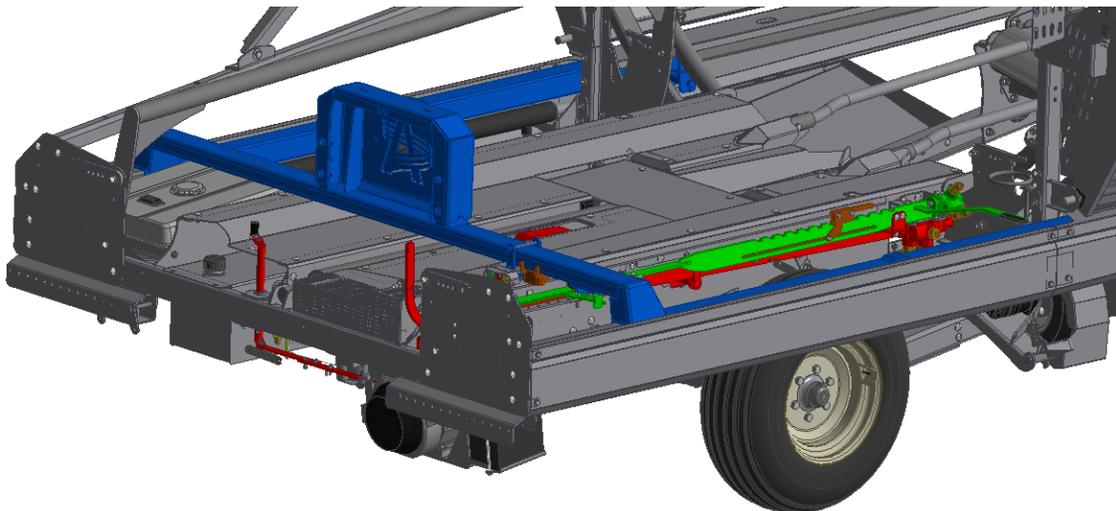


PROCÉDURE REF# A-INL-034

Le système automatique

Le départ du cerceau

Un taquet (F) est installé sur le poussoir afin d'entrer en contact avec le pointeau de la crémaillère. Lorsqu'ils se rencontrent, la crémaillère est tirée vers l'arrière et la valve du cerceau s'active. C'est à ce moment que le cerceau commence à tourner.

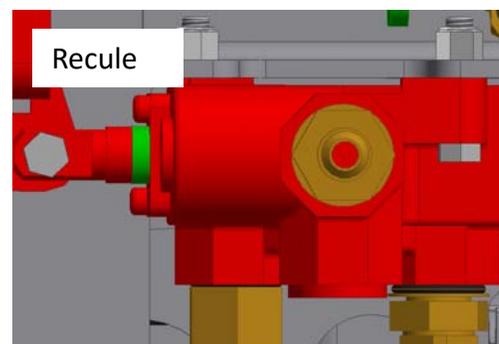
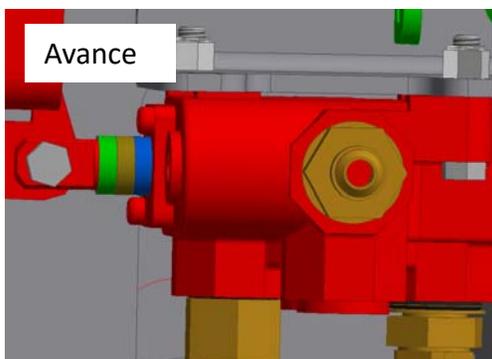
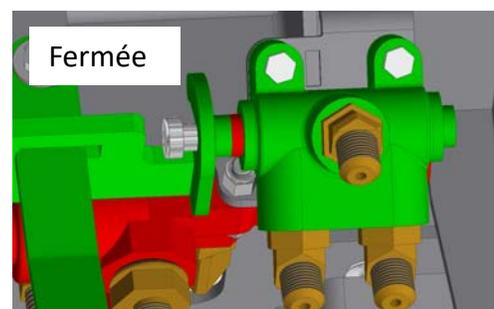
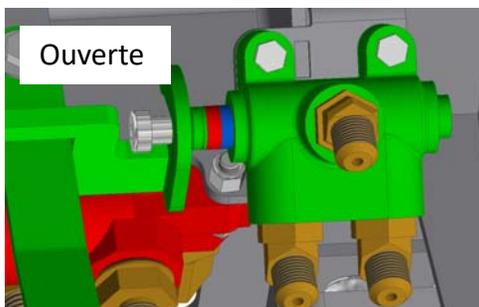
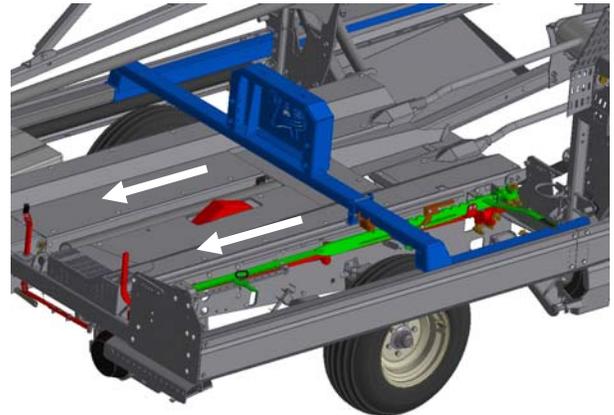
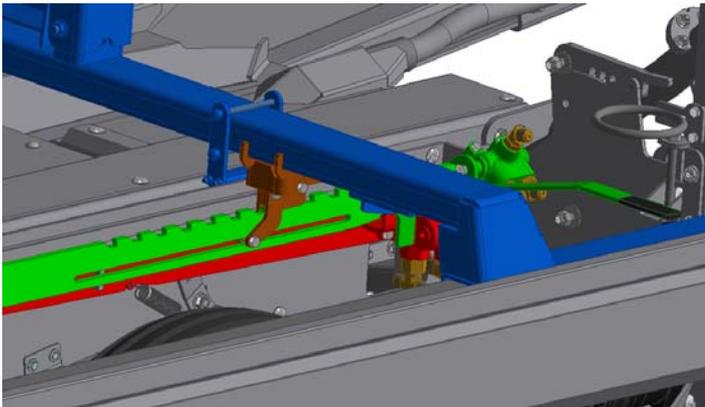


PROCÉDURE REF# A-INL-034

Le système automatique

Fin de l'enrobage

Sur le même bras que la crémaillère se trouve la butée de retour (ajustable selon la longueur des balles à enrober) qui entre en contact avec le poussoir afin de désactiver la valve du cerceau et de retourner le poussoir vers l'arrière. De plus, le déclencheur revient à sa position initiale et le pointeau se replace à un angle de 90°.



PROCÉDURE REF# A-INL-034

Le système automatique

Retour à la position de départ

Le poussoir revient finalement à sa position de départ et entre en contact avec le contrôle du régime moteur et le limiteur de course. Cela a pour effet de réduire le régime à basse vitesse et de positionner la valve du poussoir au neutre.

