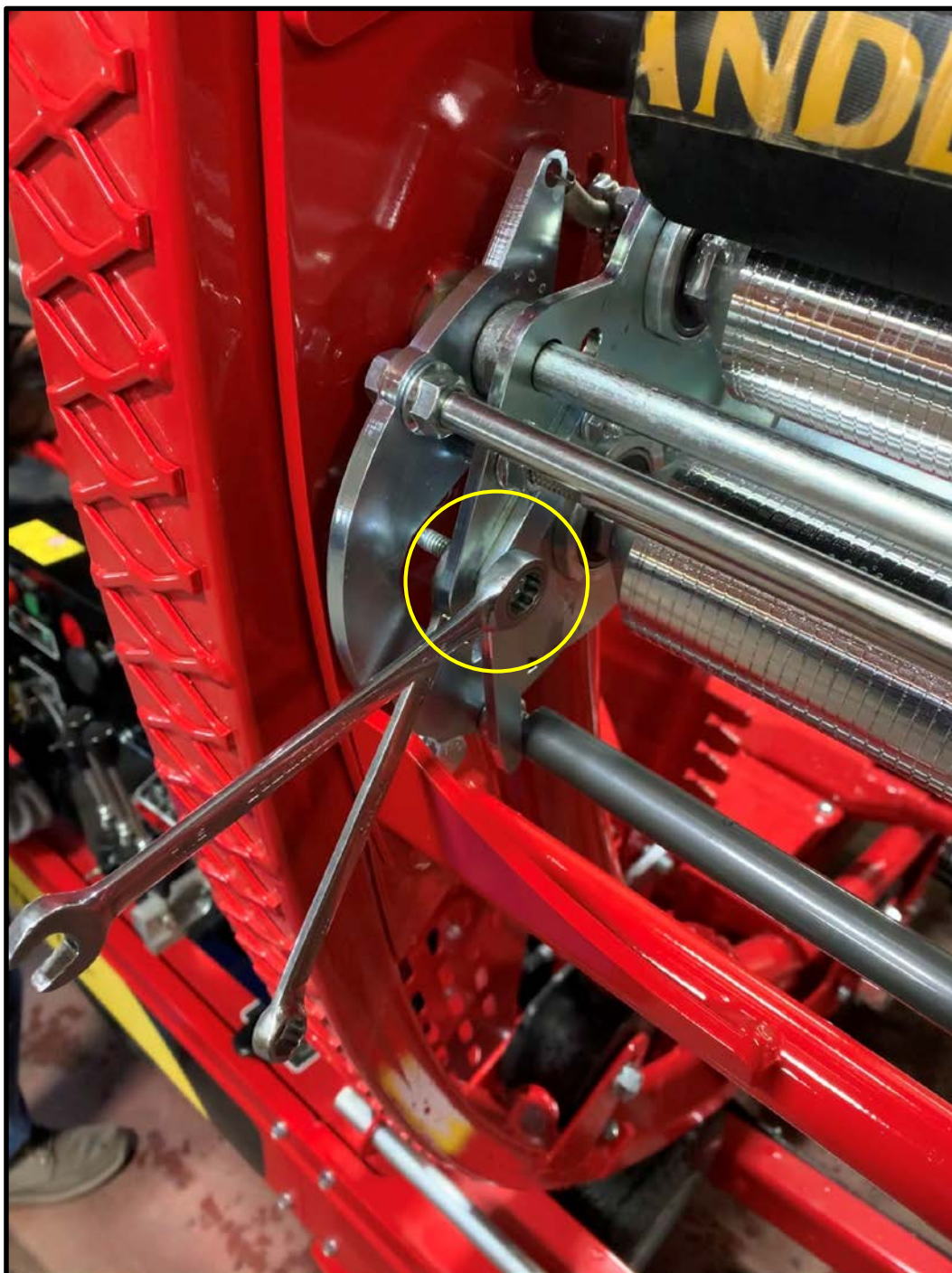


PROCÉDURE REF A-INL-051



TENSIONNEUR – AJUSTER L'ÉCART

1 – Dévissez le boulon et l'écrou ci-dessous avec une clé 7/16



TENSIONNEUR – AJUSTER L'ÉCART

2 – Dévissez le boulon et l'écrou ci-dessous avec une clé 7/16



TENSIONNEUR – AJUSTER L'ÉCART

3 – Du côté du cerceau, insérer un tournevis entre le Rouleau de caoutchouc et le tensionneur pour créer un espace de 1 pouce



TENSIONNEUR – AJUSTER L'ÉCART

- 4 – Insérer un levier entre la tige et le rouleau d'aluminium et appliquer une pression jusqu'à ce qu'il touche le rouleau de caoutchouc.
- 5 – En maintenant la pression sur le levier, dévissez l'écrou avec une clé 9/16, puis revissez-le.



TENSIONNEUR – AJUSTER L'ÉCART

6 – Retirez le levier et le tournevis

7 – Le rouleau de caoutchouc et le tensionneur doivent maintenant être parallèles, sinon refaire les étapes 3-4-5

8 – Remonter les boulons et écrous des étapes 1 et 2

