



Diagnostiquer un message d'erreur PT_LS (Pression hydraulique)

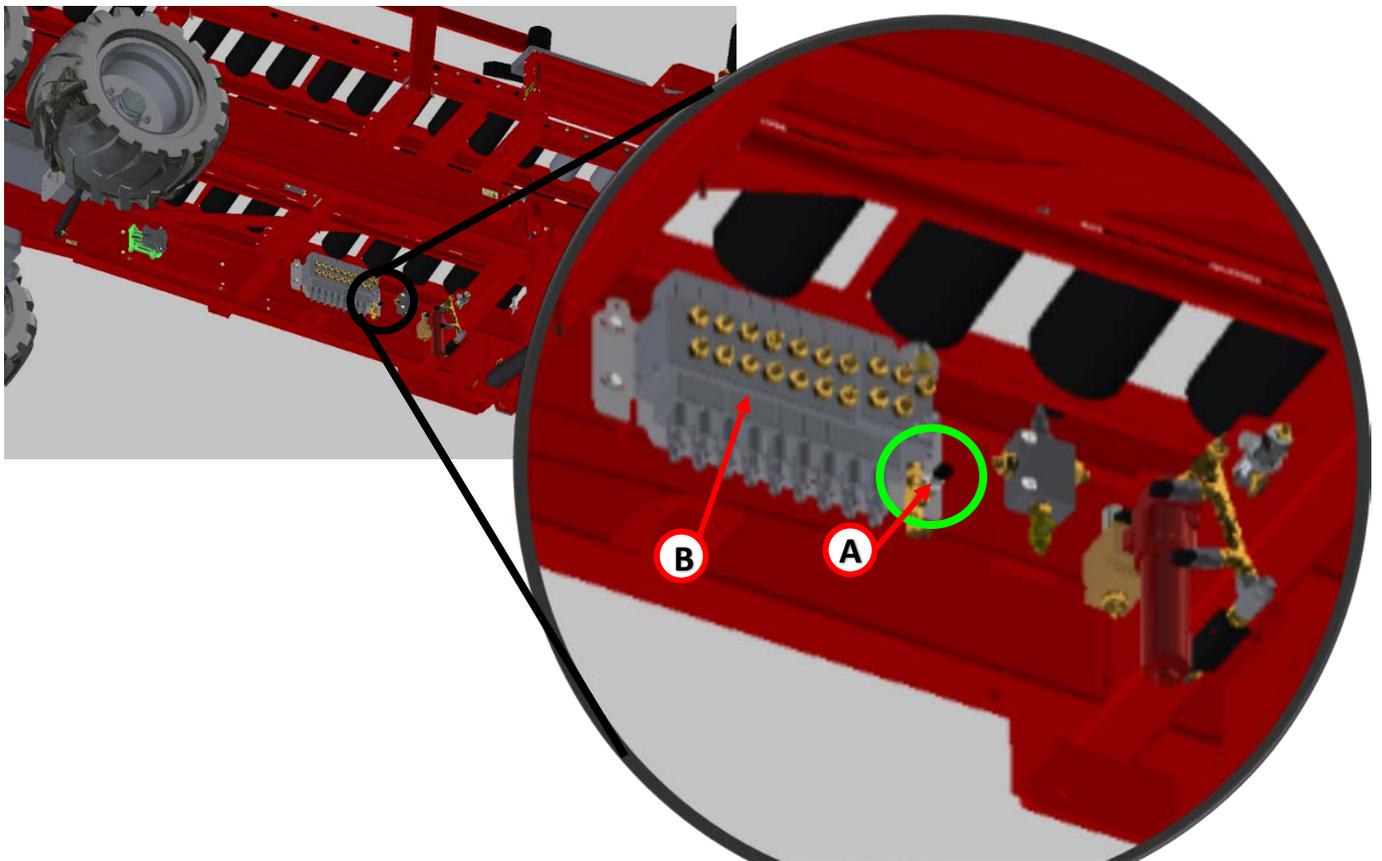
Le message d'erreur PT_LS est relié au capteur de pression hydraulique qui lui est attaché à la valve principale. Il va continuellement lire la pression hydraulique dans tout le système entre 0 et 3600 PSI (0 à 248 BAR

Le capteur est principalement utilisé pendant la séquence de chargement, lorsque la pince comprime la balle. Vous devez régler combien de pression vous voulez que la pince exerce sur la balle avant la soulever du sol.

Il est aussi utilisé pour informer l'ordinateur qu'un mouvement hydraulique est complété. Par exemple, les butées mécanique arrière qui préviennent les balles de tomber de la plateforme, à chaque fois que vous activez le mode de chargement automatique, l'ordinateur va d'abord les relevés pour sécuriser les balles sur la plateforme. Puisqu'il n'y a pas de capteur de proximité pour déterminé si les butées sont bien élevées, l'ordinateur va activer le solénoïde de la section de la valve d'arrêt mécanique jusqu'à ce que la pression hydraulique interne atteigne 2200 PSI (151 BAR)

Si vous avez une erreur relié au capteur PT_LS combiner avec un mouvement (ex: pince ouverte, pince fermée, butée hydraulique élevée, etc...) sa veut simplement dire que le capteur de pression hydraulique PT_LS n'a pas enregistré la pressions hydraulique minimum requise pour que l'ordinateur poursuive avec la séquence automatique.

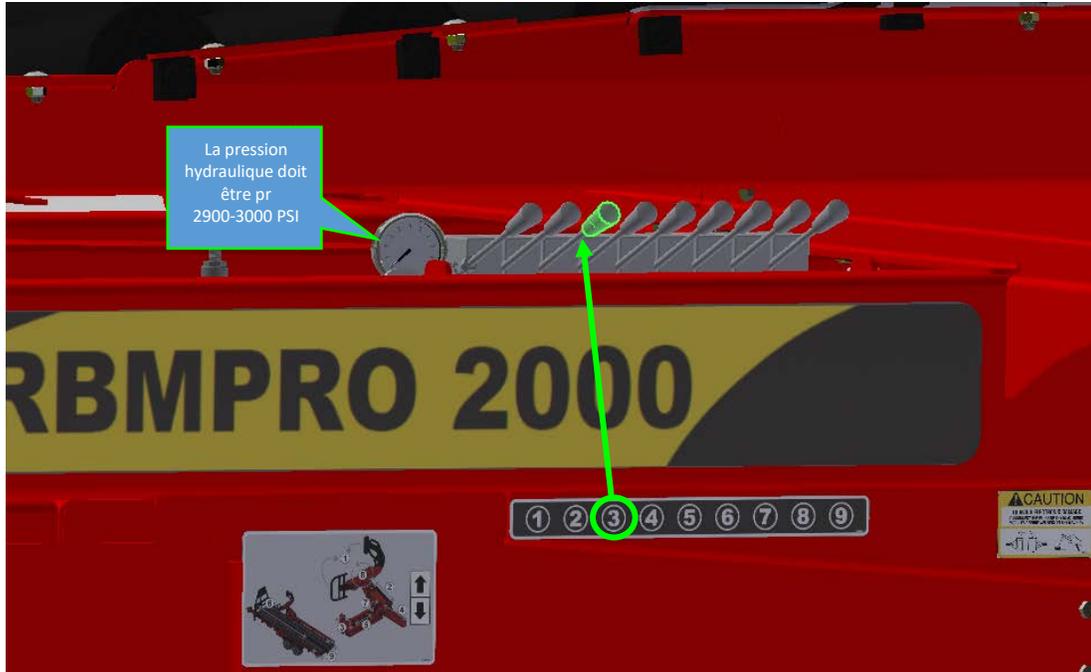
Le capteur PT_LS est localiser par la lettre A (cercle vert) dans l'image plus bas. La valve principale est pointé par la lettre B.





1. Vérification du bon ajustement de la soupape de la valve principale

- a. Premièrement, assurez-vous que la soupape de la valve principale est réglée à ou très près de 2900-3000 PSI (200-205 BAR)
- b. Utiliser la fonction du levier #3 tel qu'illustré plus bas pour faire extensionner le cylindre principal du bras pour qu'il s'élève. Lorsque le bras atteint la fin de sa course, tenez le levier actionné et vérifiez la pression maximum enregistrée sur le manomètre.

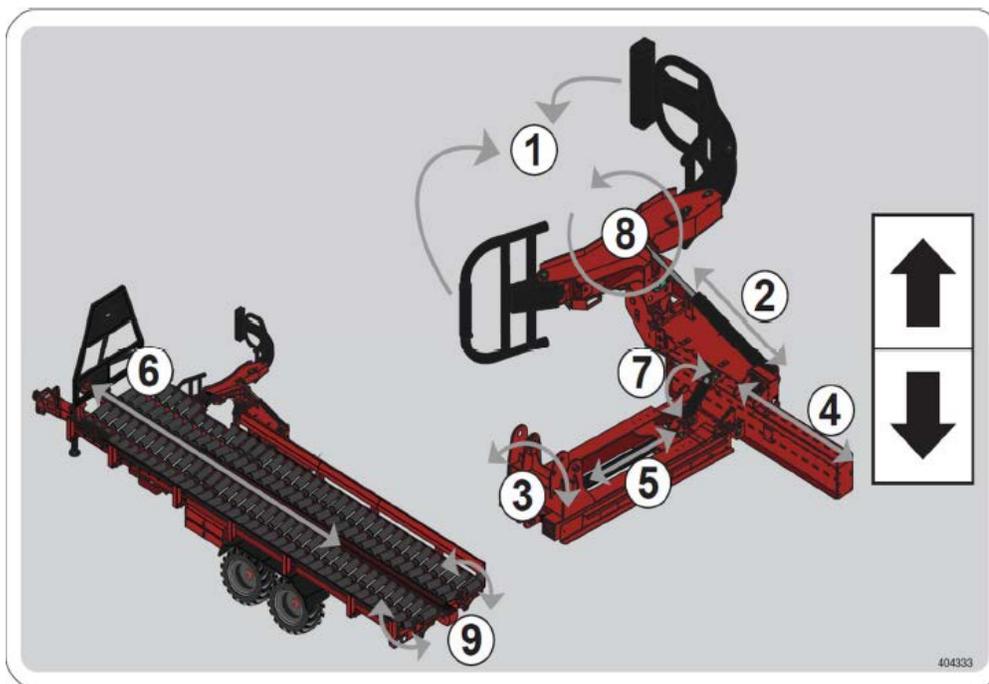


- c. Si vous lisez 2800 PSI ou plus, ça veut dire que la soupape est bien ajustée.
- d. Si vous n'atteignez pas 2800 PSI;
 - i. Soit que la soupape n'a pas été bien ajustée, ce qui ne devrait pas arriver puisqu'elles sont toutes testées avant de partir de l'usine.
 - ii. C'est peut-être aussi la pompe hydraulique du tracteur qui atteint sa limite et ne peut fournir plus de pression. Ceci dit, tant que vous avez entre 2600-2700 PSI minimum, ça devrait fonctionner quand même.
 - iii. Ou bien le cylindre principal du bras a une fuite interne, la pression ne peut donc pas atteindre le niveau nécessaire.
 1. Pour valider cela, activez le levier #9 pour la butée mécanique, tenez le levier enfoncé tel qu'expliqué plus tôt.
 2. Si la pression hydraulique maximum est la même sur le levier #9 et #3, le cylindre est en principe en bonne condition mais la pompe du tracteur ne peut en donner plus.



2. Validation du bon fonctionnement du cylindre relié à l'erreur PT_LS.

- a. En espérant que vous vous souvenez de l'erreur démontré sur l'écran:
 - i. PT_LS Pince ouverte
 - ii. PT_LS Pince fermée
 - iii. PT_LS Butée élevée
 - iv. PT_LS Butée descendu
 - v. Etc...
- b. Localisez le levier sur la valve principale qui active la fonction hydraulique identifiée dans l'erreur PT_LS que vous avez eu. Voyez le pictogramme plus bas pour vous aider à le localiser.



- c. Utiliser le levier pour extensionner le cylindre pour ainsi créer plus de pression hydraulique sur le manomètre
 - i. Si vous lisez la même pression hydraulique maximum comme durant l'étape #1 du document présent, les joints du cylindre seraient donc en bonne condition et le problème ne vient donc pas de cette pièce.
 - ii. Si la pression maximum est vraiment basse (moins de 2000 PSI), le jeu de joints du cylindre est probablement endommagé, ce qui crée une fuite interne et empêche la machine de créer assez de pression pour enclencher l'automatisme de l'ordinateur pour aller à l'étape suivante.



Va

hu Ⓞ

o@

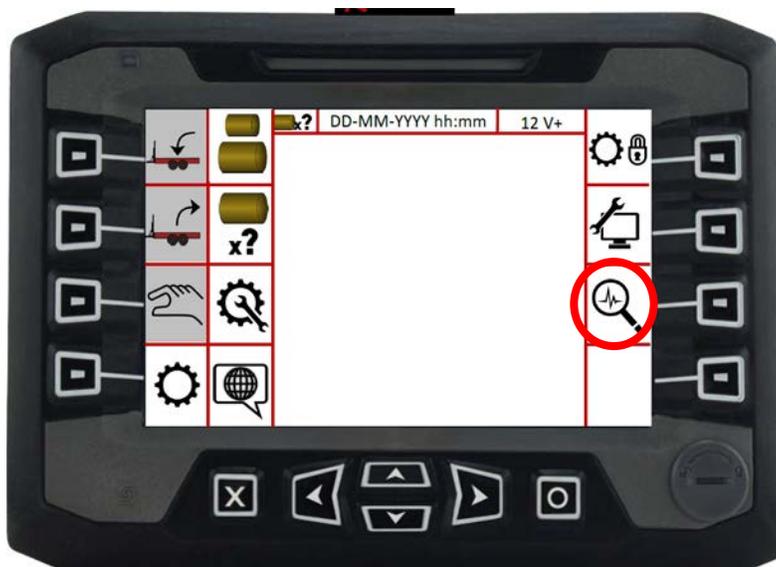
hu Ⓞ

Activez l'hydraulique du tracteur, pour ainsi pressuriser le système hydraulique du RBMPRO

Sur l'écran tactile, cliquez sur le menu de réglages tel qu'illustré plus bas (Cercle rouge)



d. Puis cliquez sur le menu diagnostic indiqué par le cercle rouge plus bas

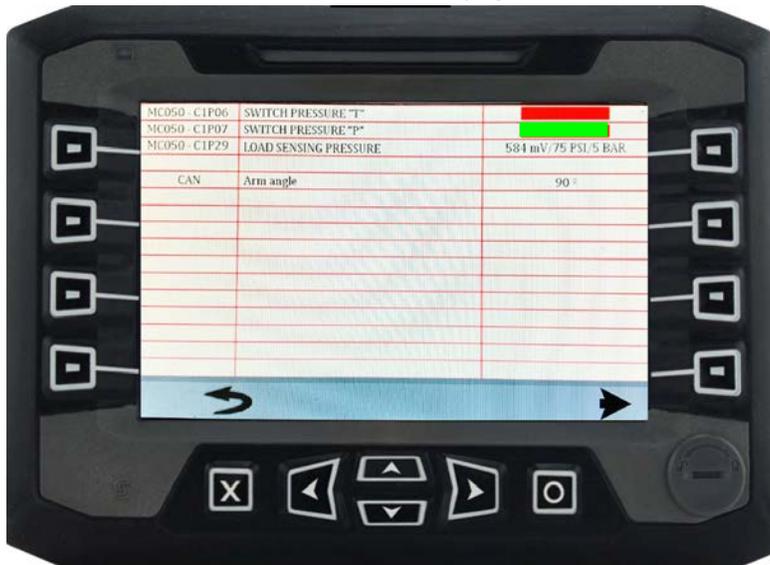




- e. Pour ensuite cliquer sur la flèche noire pointant vers la droite (Cercle rouge)

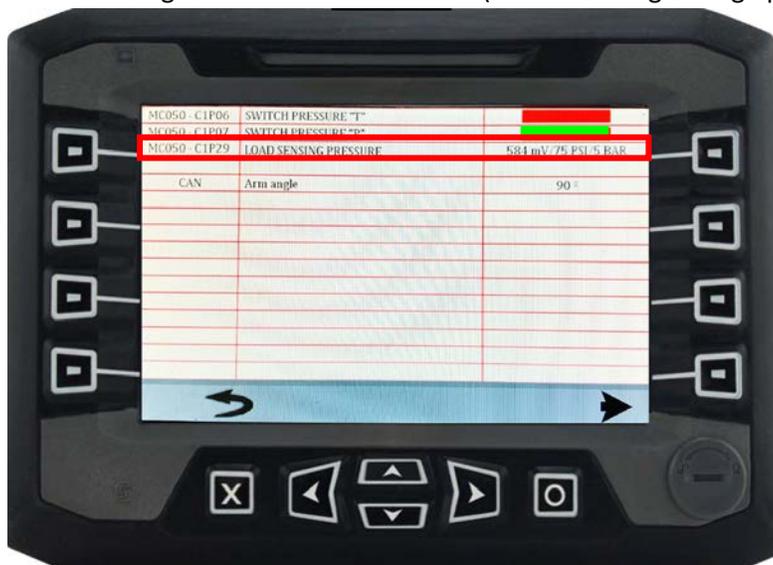


- f. Vous devriez ensuite tomber sur cette page.





- g. Localisez la ligne C1P29 sur votre écran (voir le rectangle rouge plus bas)



- i. Si le câble rouge d'alimentation du capteur PT_LS est coupé/déconnecté, la valeur de retour sur l'écran sera de 0MV. Inspectez le fil rouge du capteur PT_LS jusqu'à l'ordinateur.
- ii. Si le fil noir de mise à la terre allant au capteur PT_LS est coupé/déconnecté, la valeur de retour sur l'écran devrait être de 5000MV. Inspectez le fil noir de mise à la terre du capteur jusqu'à l'ordinateur.
- iii. Si la valeur sur l'écran change au hasard, ça veut probablement dire que le capteur de pression hydraulique est défectueux ou bien que la connexion n'est pas bonne. Enlevez le connecteur du capteur, assurez-vous qu'il est propre et qu'il n'est pas de rouille ou d'eau dedans. Reconnectez le capteur, si le problème persiste, changez de capteur.