

# Ajustement de la pression de la pompe a déplacement variable et de la valve sur la PVG32 #010

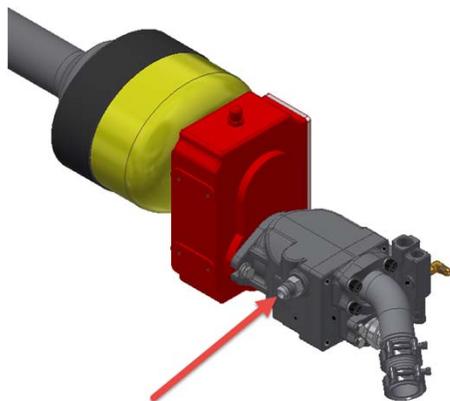
Changement de la pompe avec une PGV3

## **Boitier à engrange**

Avant le fonctionnement de la machine. vous devez ajouter l'huile, jusqu'à la fenêtre visuelle sur le coté du boitier.( environ 1L ISO 150 Huile A Engrenage)

## **Pompe**

Avant d'opérer la machine, vous devez remplir le drain de la pompe avec de l'huile TDH32 ou GA12

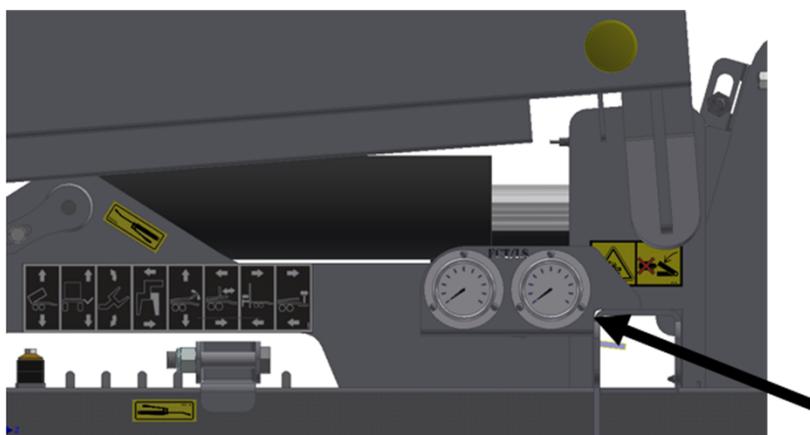


Avant d'opérer la machine vous devez ouvrir la valve a bille.

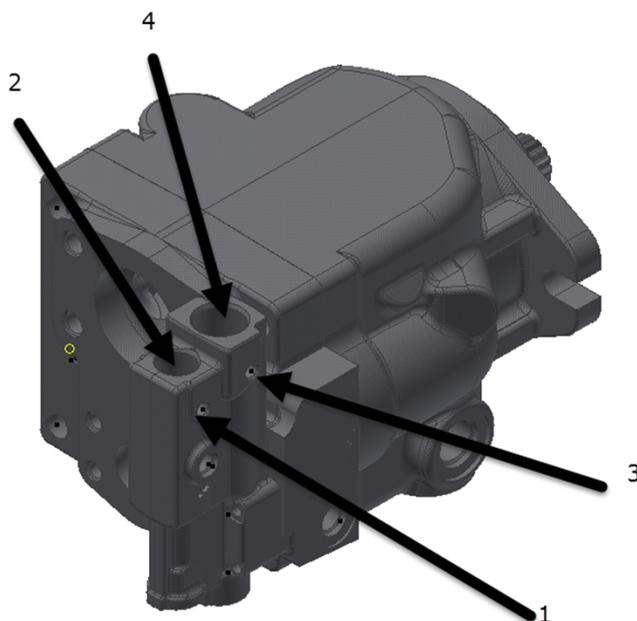
# Ajustement de la pression de la pompe a déplacement variable et de la valve sur la PVG32 #010

## Procédure d'ajustement de pression

1. Ajustement de la pression sur la pompe
  - Dévisser l'écrou #1
  - Vérifier la pression sur la gauge LS



- Si la pression est plus basse que 350 PSI, Visser l'ecrou #2
- Si la pression est plus haute que 350 PSI dévisser l'écrou #2
- Répéter l'étape b & c jusqu'à atteindre 350PSI

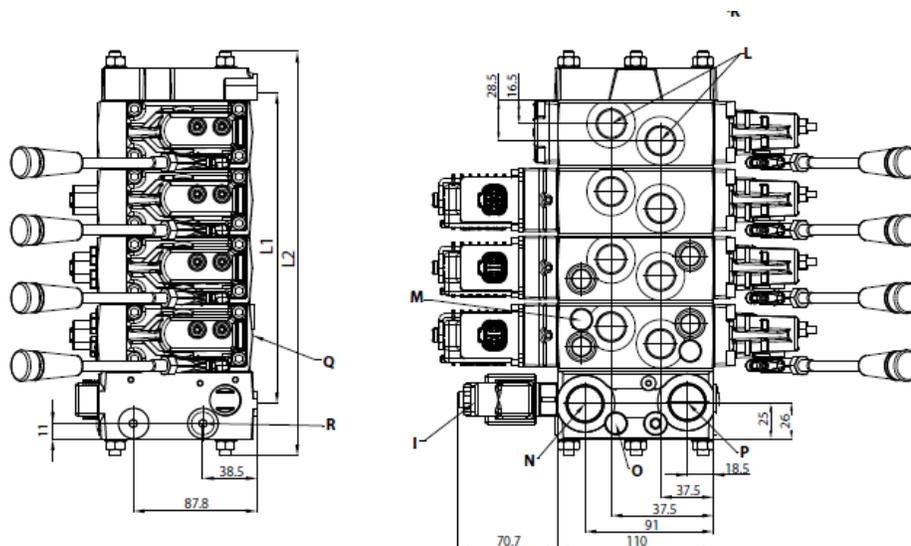


- Visser l'écrou #1

## Ajustement de la pression de la pompe a déplacement variable et de la valve sur la PVG32 #010

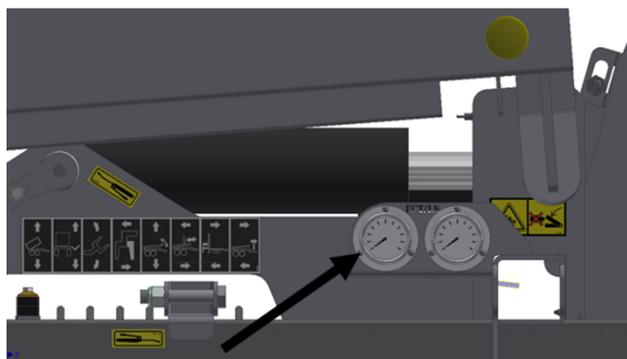
2. Ajustement du systeme et de la sécurité de pression sur la valve primaire.

A) Dévisser l'écrou O sur la valve primaire



- F Shock and suction valve, PVLP: G $\frac{1}{4}$ , 12 mm [ $\frac{1}{2}$ -20, 0.47 in] deep
- G Pressure gauge connection: G $\frac{1}{4}$ , 12 mm [ $\frac{1}{2}$ -20, 0.47 in] deep
- H Plug for external pilot oil supply, PVPC: G $\frac{1}{2}$ , 12 mm [ $\frac{1}{2}$ -20, 0.47 in] deep
- I Electrical LS unloading valve, PVPX
- J LS connection: G $\frac{1}{4}$ , 12 mm [ $\frac{1}{2}$ -20; 0.47 in or  $\frac{9}{16}$ -18, 0.5 in] deep
- K Fixing holes: M8  $\times$  min. 10 mm [ $\frac{5}{16}$ -18; 0.39 in] deep
- L Port A and B: G $\frac{1}{2}$ , 14 mm [ $\frac{7}{8}$ -14; 0.65 in] deep
- M LS pressure limiting valve
- N Tank connection; G $\frac{3}{4}$ , 16 mm [ $1\frac{1}{16}$ -12; 0.75 in] deep
- O Pressure relief valve
- P Pump connection; G $\frac{1}{2}$ , 14 mm [ $\frac{7}{8}$ -14; 0.65 in] or G $\frac{3}{4}$ , 16 mm [ $1\frac{1}{16}$ -12; 0.75 in] deep

B) Tirer le 6e levier pour simuler un abaissement du bras et attendre que la pression ce stabilise sur la gauge FCT



# Ajustement de la pression de la pompe à déplacement variable et de la valve sur la PVG32 #010



- c. Dévisser l'écrou #3
- d. Si la pression est plus basse que 3 000PSI, visser l'écrou #4 Si la pression est plus haute que 3 000PSI dévisser l'écrou #4
- e. Répéter l'étape D jusqu'a atteindre 3 000PSI sur la gauge FCT.
- f. Visser l'écrou #3
- g. Tirer le 6e levier pour simuler l'abaissement du bras et attendre que la pression ce stabilise sur la gauge FCT
- h. Garder la fonction en continue, dévisser l'écrou O sur la valve jusqu'a ce que 2900 PSI sois atteint
- i. Visser d'un seul tour l'écrou O sur la valve