



ANDERSON

PROTOCOLE # A-STA-015

STACKPRO7200 (2019 et plus récent) & STACKPRO5400(tout les modèles) Calibration du bras de chargement

1. Démarrer le PTO de votre tracteur
2. Aller dans le menu avancé(L'assistance de votre représentant en vente sera nécessaire)
 - a. Cliquer sur l'icône au bas à gauche du moniteur.
 - b. Maintenant cliquer au haut à droite sur l'icône avec un engrenage et un cadenas
 - c. Entrer le mot de passe fournis par votre représentant
3. Cliquer sur le bouton de la flèche DROIT jusqu'à ce que vous atteignez l'image démontré ci-bas





4. Maintenant tenir enfoncé la fleche qui dirige vers le bas jusqu'à ce que le cylindre soit complètement rétracté comme démontré ci-bas dans l'image



a.

5. Maintenant que le bras principale est rétracté, cliquer et maintenir le bouton calibré le bras au bas jusqu'à ce que vous apercevez le crochet vert

- a. Si l'angle du bras n'était pas à 0 sur le moniteur avant de passer au calibrage, il devrait maintenant être à 0



b.



ANDERSON

PROTOCOLE # A-STA-015

6. Maintenant cliquer sur la flèche verte pointant vers le haut jusqu'à ce le bras soit complètement étiré. Le bras devrait être au dessus de la table, ou complètement vertical au sol.



a.



ANDERSON

PROTOCOLE # A-STA-015

7. Par la suite, cliquer et maintenir le bouton "CALIBRATE ARM UP" jusqu'à ce que vous voyez le crochet vert apparaître confirmant que la valeur de l'angle du bras a été enregistré.



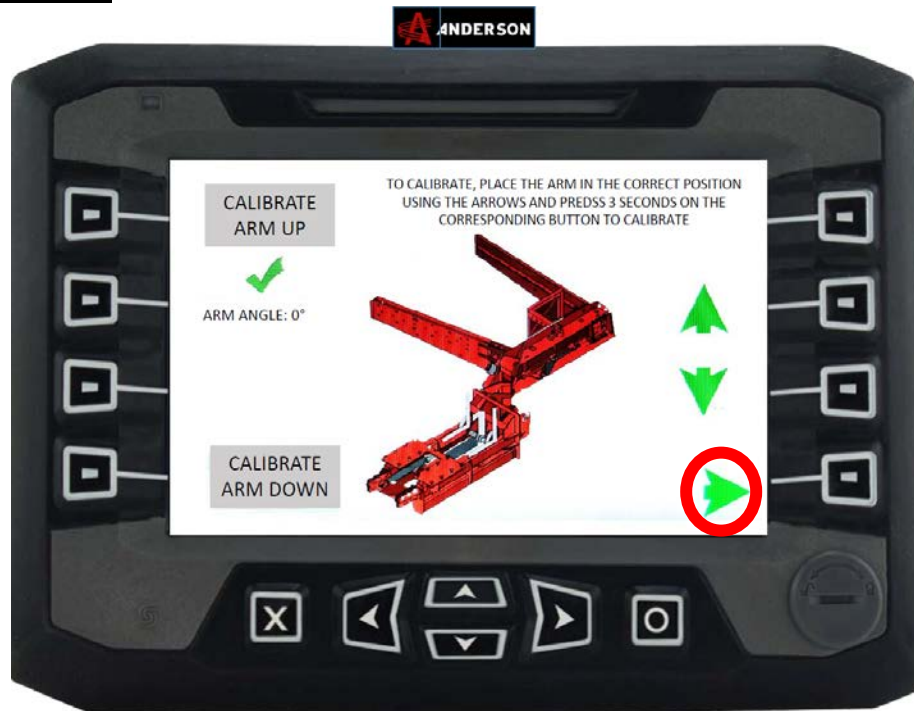
a.



ANDERSON

PROTOCOL # A-STA-015

8. Si vous avez suivi le protocole correctement, votre bras de chargement est maintenant calibré. Cliquer sur la flèche verte pointant vers la droite au bas de l'écran



a.



9. Maintenant cliquer sur le bouton du coin gauche pour quitter le Menu Avancé comme démontré dans l'image ci-bas



a.