

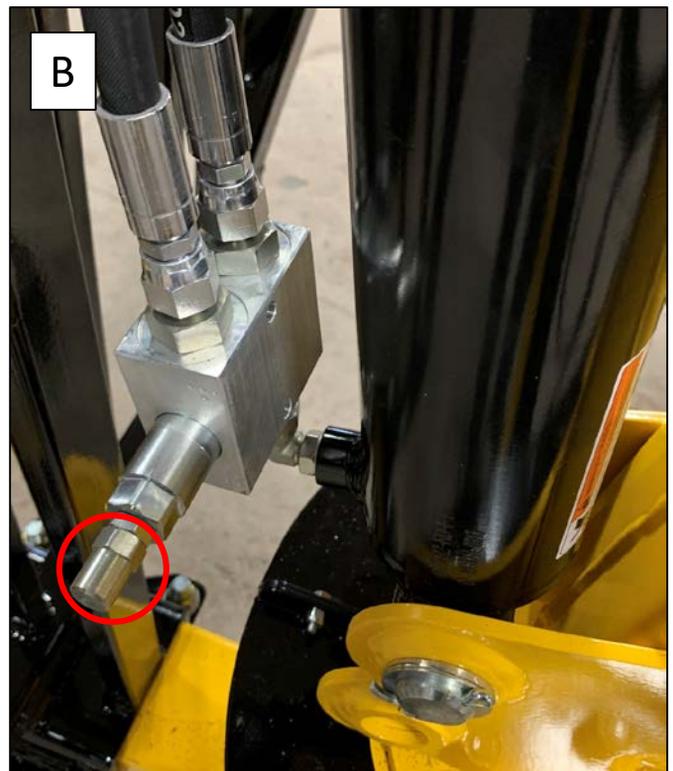
## Ajustements des pressions sur la M-115

1. Installer les 2 boyaux d'alimentation hydraulique au tracteur. Le boyau côté relief valve doit être muni du cadran qui va lire les pressions et se branche du côté pompe au tracteur. L'autre boyau se branche du côté réservoir au tracteur.
2. La pression provenant du tracteur doit être au minimum de 3000 psi à un maximum de 7 gal/min. À l'aide d'une clé 13 mm, dévisser l'écrou de blocage du relief valve (A) puis visser complètement la vis Allen à l'aide d'une clé Allen 4 mm.



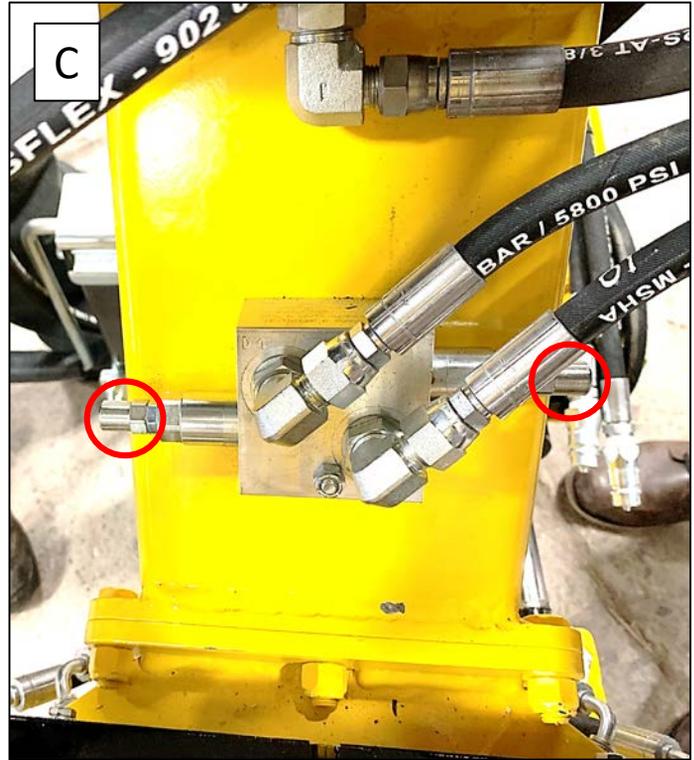
**Note:** Si vous êtes en mode dépannage (sans manomètre) ou que le tracteur est incapable de monter à 3000 psi, chaque ajustements propose un approximatif de tour à dévisser le « port relief » une fois vissé au fond.

3. Procéder à l'ajustement de la pression du bras (boom). Tirer sur le gros bras du côté droit jusqu'en fin de course afin de faire forcer. À l'aide d'une clé 13 mm et d'une clé Allen 4 mm, ajuster le limiteur de pression situé sur le cylindre du bras (B) jusqu'à obtention de 2900 psi (5 ½ tours).



## Ajustements des pressions sur la M-115

4. Procéder à l'ajustement de la pression de la rotation. Tourner le gros bras du côté gauche de chaque côté jusqu'en fin de course afin de faire forcer. À l'aide d'une clé 13 mm et d'une clé Allen 4 mm, ajuster le limiteur de pression situé sur le support de la valve principale (C) jusqu'à obtention de 2100 psi (7 tours). L'ajustement du côté droit se règle lorsque le mât est tourné vers la gauche et à l'inverse pour le côté opposé.
5. Rajuster la pression sur la relief valve de la valve principale (A) en tirant sur le levier du milieu (fermeture du grappin) afin de faire forcer jusqu'à obtention de 2450 psi (4 ¼ tours) puis resserrer l'écrou de blocage.



### Outils requis:

- Clé 13 mm (1/2)
- Clé Allen 4 mm (5/32)
- Tournevis plate
- Cadran de pression (min 3000 psi)

Temps requis: 30 minutes