

PROCÉDURE REF# A-FUS-012

- Localisation des composantes hydraulique et leur utilisation

A – Valve A (Contrôle l’extension du rouleau côté chargement)

B – Valve B (Contrôle la fonction In/OUT de l’éjecteur de balle)

C – Valve C (Active la rotation du cerceau en laissant l’huile aller au diviseur de débit intégré dans le panneau de contrôle)

D – Diviseur de débit pour la synchronisation du cerceau & rouleau pour le mode d’enrobage individuelle

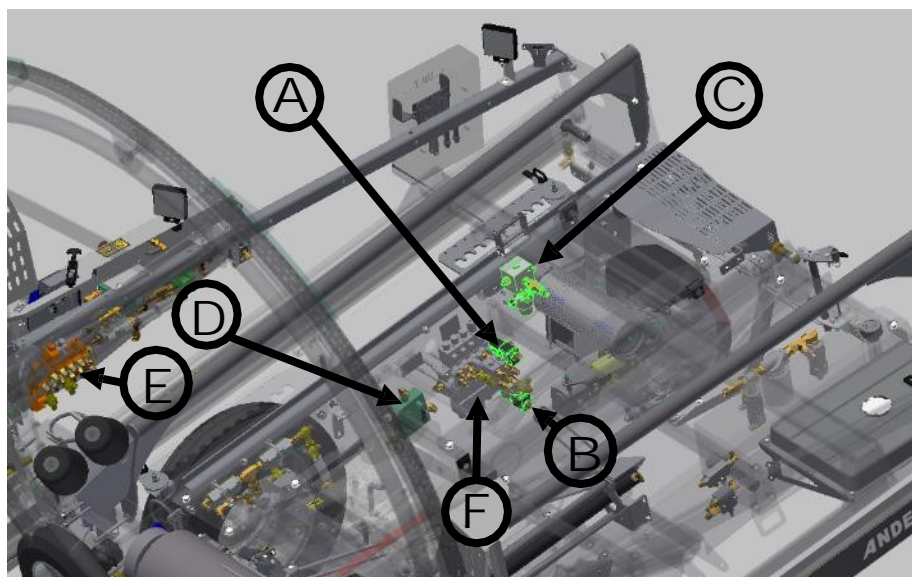
Lors de l’enrobage en mode individuelle le cerceau doit faire une rotation de 1 ½ tour tandis que rouleau motorisé doit faire 1 seule rotation.

E – Valve Principale SD5 #1

- Ajuster la pression de la valve @ 2400 PSI maximum
- Section du système Xtractor
- Section du system de relevage hydraulique
- Section des roues de traction
- Section de la conduite des roues (Ajuster le limiteur du système de tournage de course @ 500psi (DROITE) et 600 psi (GAUCHE))

F – Valve Secondaire SD5 #2

- Section Pousoir
- Section de coupage (Ajuster le limiteur de course pendant la rétraction @ 1200 PSI)
- Section de la rotation du cerceau
- Section des rouleaux de déchargement



PROCÉDURE REF# A-FUS-012

• Location des composantes hydraulique & spécification

ACTIONS HYDRAULIQUE	COMPOSANTES ELECTRO-HYDRAULIQUE EN FONCTION (PENDANT L'ACTION)
POUSSOIR EN MOUVEMENT AVANT ET ARRIÈRE	SECTION #2 DE LA VALVE SD5#2 (F)
ROTATION HORAIRE POUR ENROBAGE EN LIGNE (Le débit d'huile entre dans le diviseur de débit a l'intérieur du panneau de contrôle)	VALVE C (C)
ROTATION HORAIRE DU CERCEAU ET DES ROULEAUX PENDANT L'ENROBAGE EN MODE INDIVIDUEL	SECTION #1 DE LA VALVE SD5 #2 (F)
ROTATION ANTI-HORAIRE DU CERCEAU	SECTION #1 DE LA VALVE SD5 #2 (F)
DÉPLIAGE DE LA RAMPE À ROULEAU DE CHARGEMENT	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 ET LA VALVE A (F) (A)
RÉTRACTION DE LA RAMPE À ROULEAU DE CHARGEMENT	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 (F)
MOUVEMENT ASCENDANT DE LA SECTION DE CHARGEMENT	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 (F)
MOUVEMENT DESCENDANT DE LA SECTION DE CHARGEMENT	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 (F)
MOUVEMENT ASCENDANT DE L'ÉJECTEUR DE BALLE	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 ET LA VALVE B (F) (B)
MOUVEMENT DESCENDANT DE L'ÉJECTEUR DE BALLE	SECTION #4 DE LA VALVE SD5#2 (F)
AUTO-RENVERSE DES ROUES DE TRACTION	SECTION #2 OF VALVE SD5#1 (E)
ENTRÉE/SORTIE DU SYSTÈME DE COUPAGE	SECTION #3 DE LA VALVE SD5 #2 (F)
ROUES DE DIRECTION	SECTION #1 DE LA VALVE SD5#1 (E)

