

PROCÉDURE REF# A-INL-014

Installation du cerceau Hybrid-X

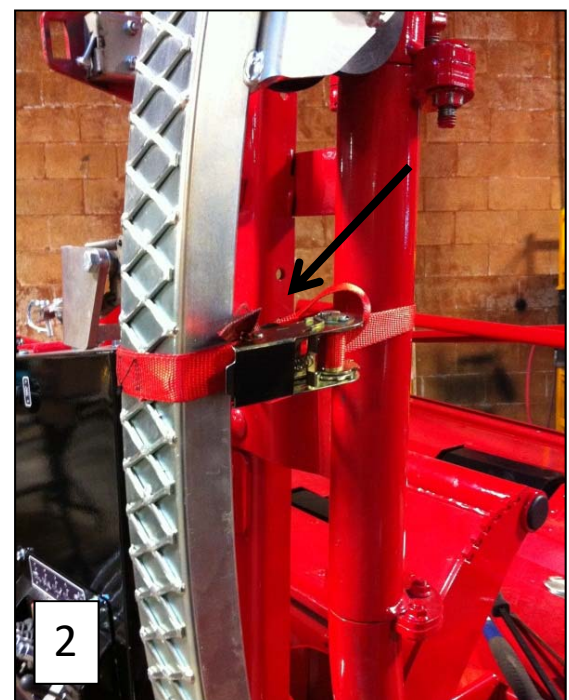
1- Installer la section supérieure (8 sections).

- À l'aide d'un palan, descendez ces sections au-dessus du cerceau intérieur (Fig 1).
- À l'aide de 2 courroies de serrage (une de chaque côté), fixez convenablement le cerceau extérieur à celui intérieur pour ainsi travailler sur la section du bas (Fig 2).

2- Installer la section du bas (4 sections).

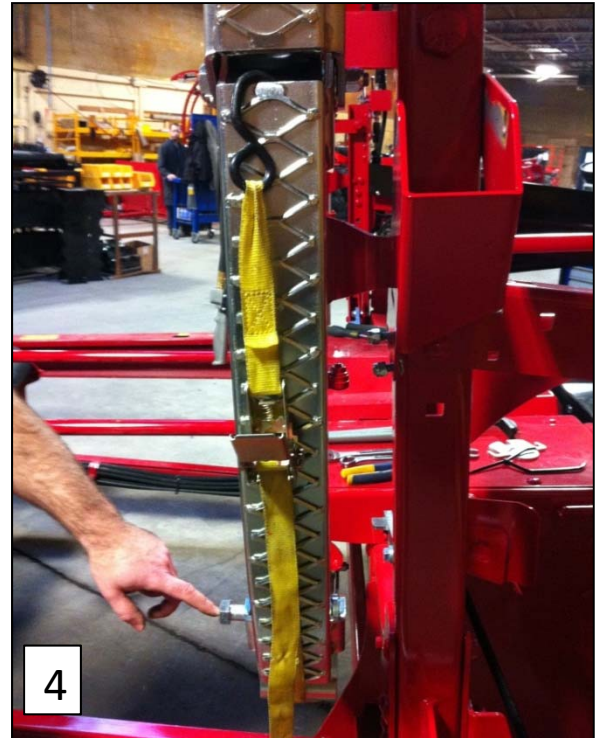
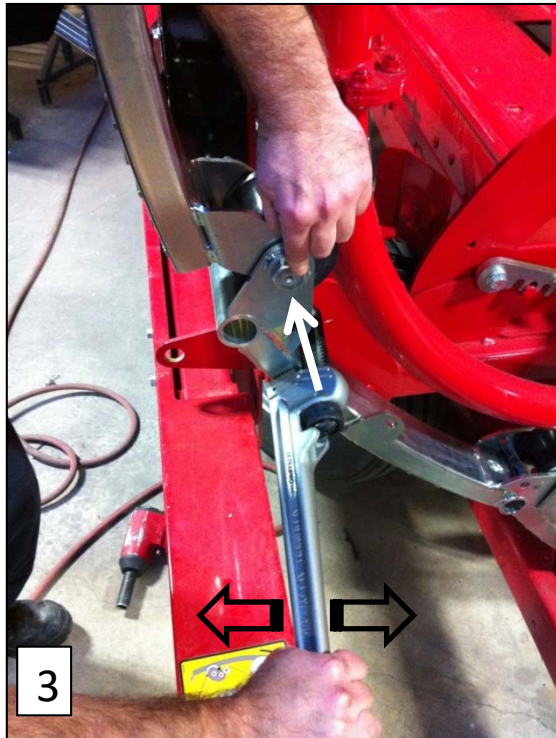
- Assemblez la section du haut avec celle du bas (près des courroies de serrage) à l'aide des boulons fournis. Si les sections ne s'enlignent pas bien, vous pouvez utiliser une "prybar" ou un "pipe wrench" (Fig 3).
- Utilisez la même procédure pour assembler l'autre côté.

Si le deuxième côté à assembler ne se place pas aisément, utilisez une autre courroie de serrage entre une section extérieure du bas et une section extérieure du haut (Fig 4) pour ensuite y incérer les boulons.



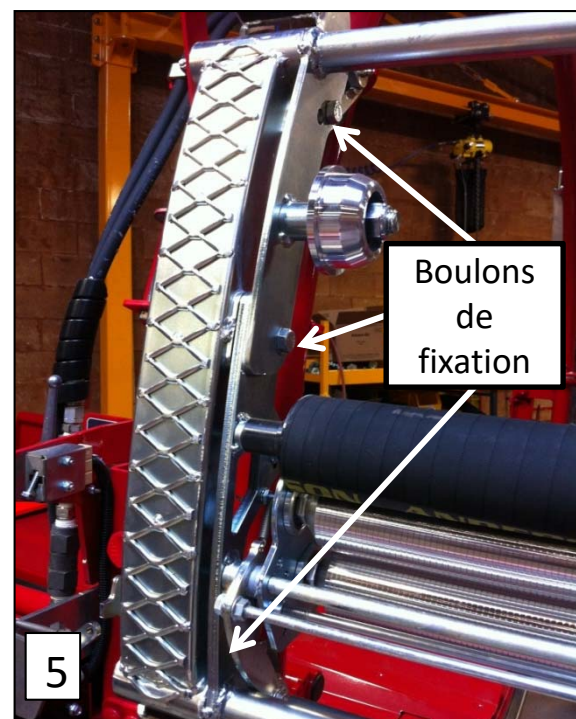
PROCÉDURE REF# A-INL-014

Installation du cerceau Hybrid-X



3- Installer les cadres de tensionneurs (tensionneurs inclus).

- Il est vraiment important d'installer les tensionneurs avant la prochaine étape sinon la mesure ne sera pas la bonne. Chaque cadre de tensionneur est tenu par 3 boulons (Fig 5).



PROCÉDURE REF# A-INL-014

Installation du cerceau Hybrid-X

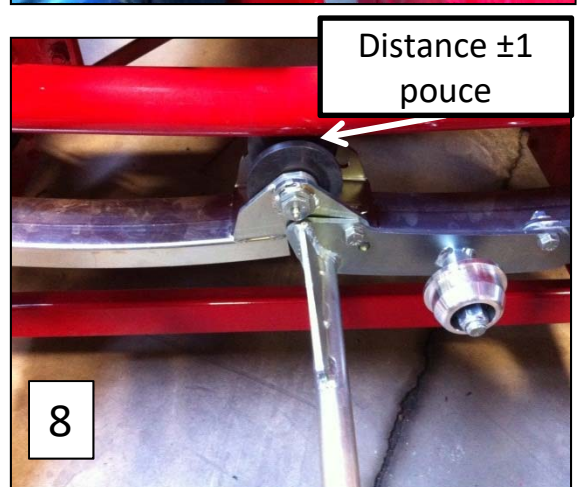
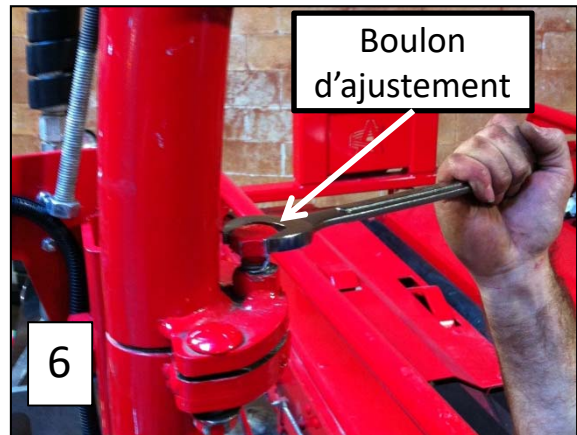
4- Installer les espaceurs d'ajustement.

Il est important de ne pas effectuer cette étape à l'aide d'un outil pneumatique (les espaceurs risquent de bouger pour ensuite briser les roulettes de cerceau).

- Dévissez les 2 boulons (Fig 6) et vissez le boulon ajustable de façon à y incérer des espaceurs. Essayez de mettre le même nombre d'espaceurs de chaque côté. Commencez par en installer 3 par côté par exemple. Il est très important de les installer avec la partie externe plate (Fig 7) pour ne pas user les roulettes de cerceau prématurément.
- Revissez les 2 boulons et ensuite dévissez légèrement le boulon ajustable de façon à éliminer la tension sur les filets de celui-ci.
- Faites la même chose de l'autre côté.

5- Conclure l'ajustement.

- Placez le cerceau de sorte qu'une section avec tensionneur soit en bas (Fig 8). La roulette de cerceau doit être à la position la plus basse du cerceau. La distance entre la roulette et la section de cerceau intérieure doit être de ± 1 pouce. Si vous n'obtenez pas cette mesure, en enlevant / rajoutant des espaceurs, vous obtiendrez le bon résultat.

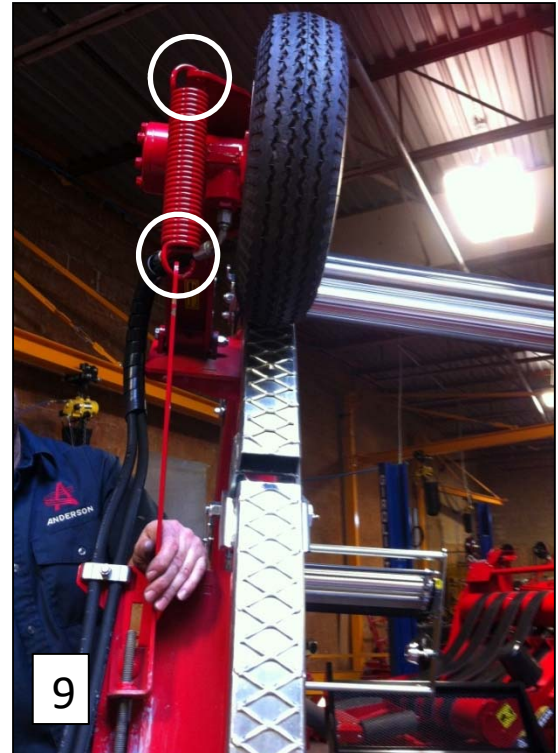


PROCÉDURE REF# A-INL-014

Installation du cerceau Hybrid-X

6- Placer le ressort du support ajustable au support du moteur de la roue motrice du cerceau (fig 9).

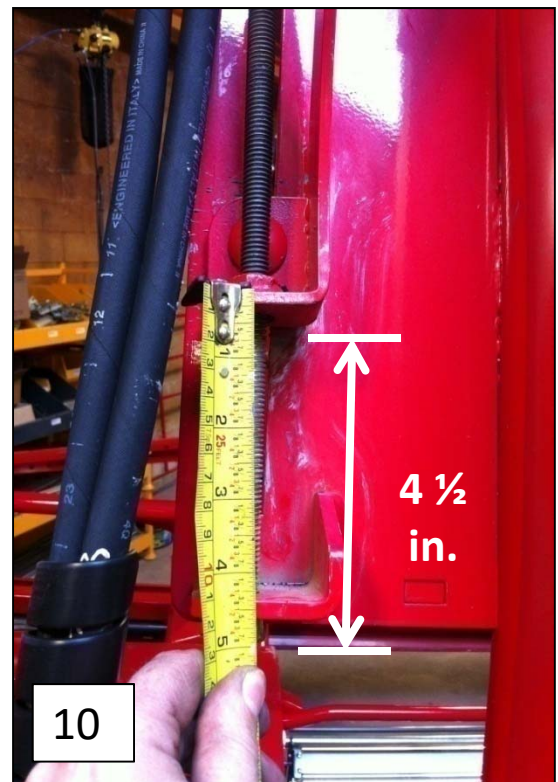
- S'il est impossible de le faire, dévissez l'axe fileté jusqu'à ce que le ressort s'installe puis passer à l'étape suivante.



7- Ajuster le ressort de la roue motrice du cerceau.

- Vissez l'axe fileté (boulon) jusqu'à l'obtention de 4 ½ pouces (Fig 10).

Il est très important d'obtenir cette mesure exacte sinon il en résultera un usure prématuré de la roue motrice du cerceau ainsi que des roulettes de cerceau.



PROCÉDURE REF# A-INL-014

Installation du cerceau Hybrid-X

- Une fois que la tige filetée (boulon) est ajustée, vissez le boulon de support à l'arrière (Fig 11).

Le travail est terminé.



Vue explosée d'une section



Outils requis:

- Clé 3/4
- Clé 15/16
- Douille 3/4
- Rallonge 1/2
- 2 Binders (courroies de serrage) (1 X optionnel)
- Pipe wrench (optionnel)
- Pry bar (optionnel)

Temps requis: 1 ½ heures