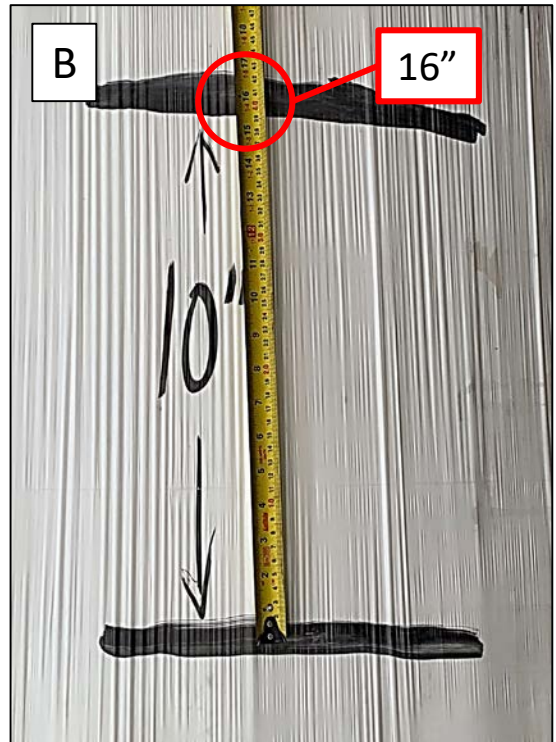
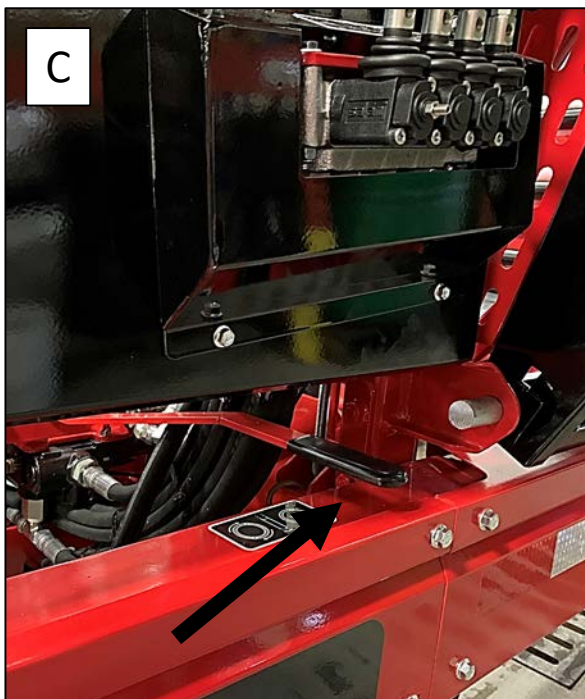
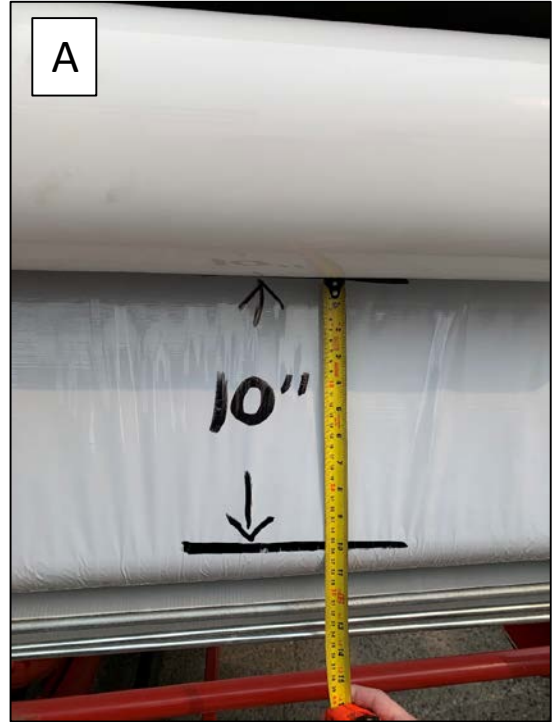


Test d'étirement du tensionneur

1- Entre le rouleau de plastique et le tensionneur (ou sur le rouleau ou à un autre endroit que le plastique n'a pas encore été étiré), tracer 2 lignes à une distance de 10 pouces (A).

2- À l'aide de l'activateur situé sous le panneau de contrôle (C), faire tourner le cerceau manuellement, jusqu'à ce que la marque soit étirée ($\pm 1/2$ tour).

3- Le tensionneur doit étirer le plastique d'environ 60% donc le résultat doit être autour de 16 pouces (B).

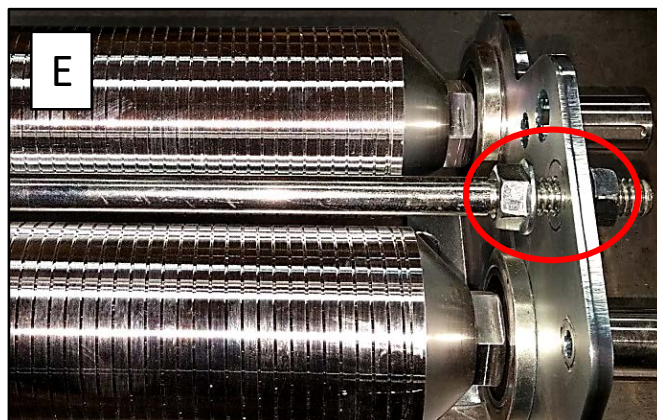
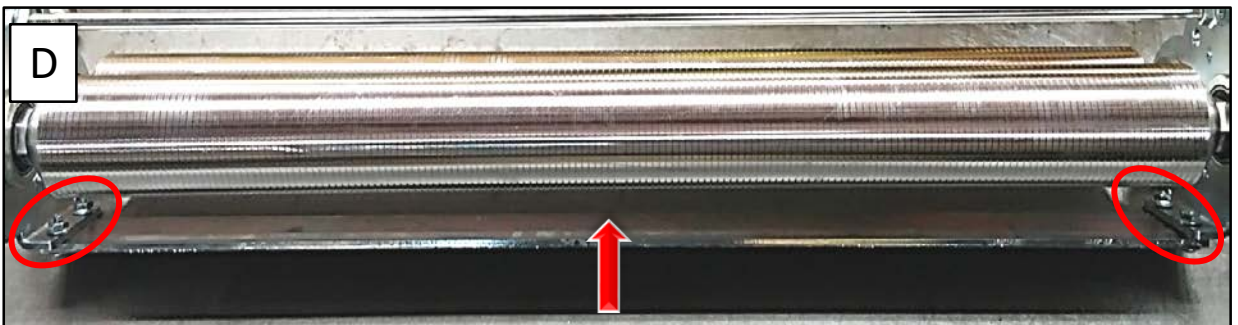


Test d'étirement du tensionneur

Si le résultat est en dessous des 15 pouces, un ajustement est possible afin de resserrer les rouleaux. Avant tout, il faut nettoyer les rouleaux d'aluminium avec du WD-40 ou du nettoyeur à frein et nettoyer le rouleau de caoutchouc avec du savon. Si le problème persiste, voici les étapes à suivre.

Il n'est pas nécessaire d'enlever le tensionneur de son cadre pour les prochaines étapes.

1. À l'aide d'une clé 7/16, dévisser légèrement les 4 boulons (D) afin que la plaque transversale soit libre;
2. À l'aide d'une clé 9/16, dévisser légèrement les écrous (E), de chaque bout de la barre;
3. Rapprocher un seul côté vers l'intérieur du tensionneur et resserrer les écrous de l'image E. Si les rouleaux semblent tourner moins facilement, resserrer les 4 boulons (D) puis refaire le test;
4. Si toutefois cela semble insuffisant, recommencer les étapes précédentes et resserrer l'autre extrémité cette fois-ci.



Test d'étirement du tensionneur

Si, après cette tentative, les rouleaux tournent toujours trop facilement, vérifier si les roulements des rouleaux d'aluminium sont saisis. Si c'est le cas, l'axe des rouleaux d'aluminium tournent probablement dans le vide donc n'offrent aucune restriction. Remplacer les rouleaux et roulements défectueux nécessaire.

Outils requis:

- Clé 7/16 (2x)
- Clé 9/16 (2x)
- Ruban à mesurer
- WD-40
- Savon (à vaisselle)

Temps requis:

- 15 à 45 minutes (dépendant des travaux)