

Procédure de conversion en circuit fermé

400 – 500 – 580



- 1- Dévisser le boyau et l'adaptateur hydraulique de la sortie de la valve (A).
- 2- Installer le bouchon ($\frac{1}{4}$ npt) dans le trou.
- 3- Remettre le boyau et l'adaptateur hydraulique enlevé à l'étape (1).
- 4- Enlever la capuchon de plastique de la valve.
- 5- Visser (sens horaire) de $1 \frac{1}{2}$ tour et replacer le capuchon de plastique (B). La pression devrait être à environ **2500 psi**.

Procédure de conversion en circuit fermé

680 2012 et avant



1 - 2 3

4

- 1- Dévisser ces 2 boyaux.
- 2- Enlever ces adaptateurs de la valve.
- 3- Enlever ce boyau et tous les adaptateurs du « T » jusqu'à la valve principale.
- 4- Installer ce bouchon (fourni).

Procédure de conversion en circuit fermé

680 2012 et avant



5

6

5- Enlever complètement le boyau et remplacer par le bouchon (fourni).

6- Installer le bouchon ¼" NPT dans ce trou.

Procédure de conversion en circuit fermé

680 2012 et avant



7

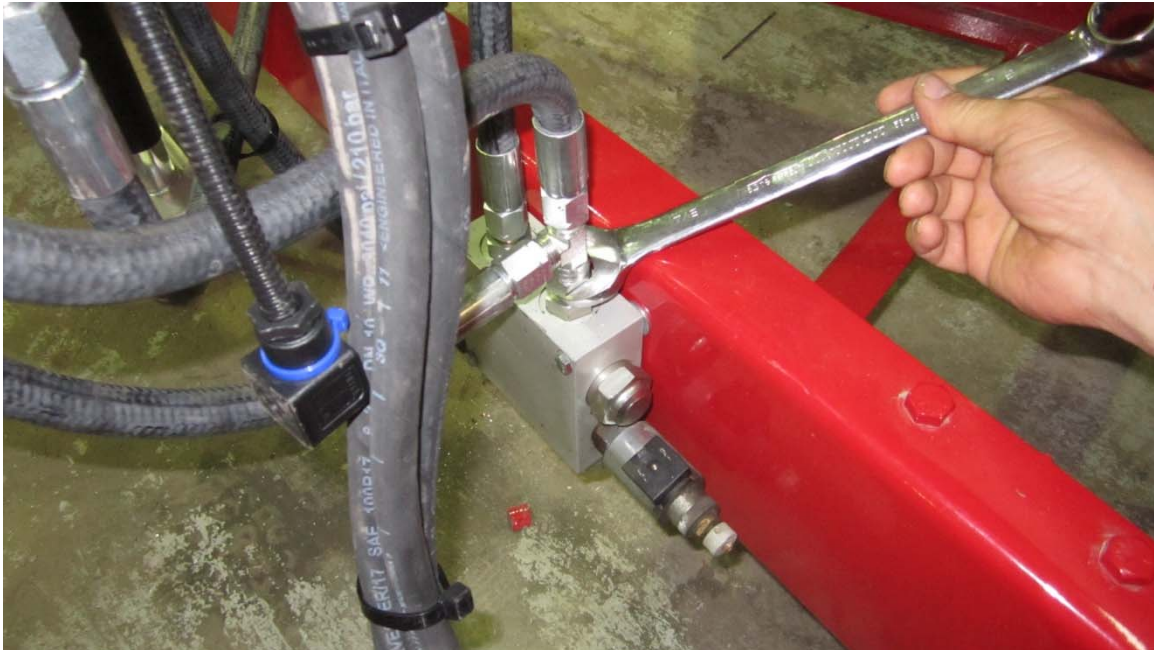
8

7- Installer tel qu'illustré le boyau fourni par ANDERSON et connecter le dernier boyau.

8- Enlever le capuchon de plastique et visser la vis Allen en sens horaire de 1 ½ tours (2500 psi).

Procédure de conversion en circuit fermé

600



1- Dévisser l'adaptateur du boyau de la valve.



2- Installer l'adaptateur fourni par Anderson (#470124).

Procédure de conversion en circuit fermé

600



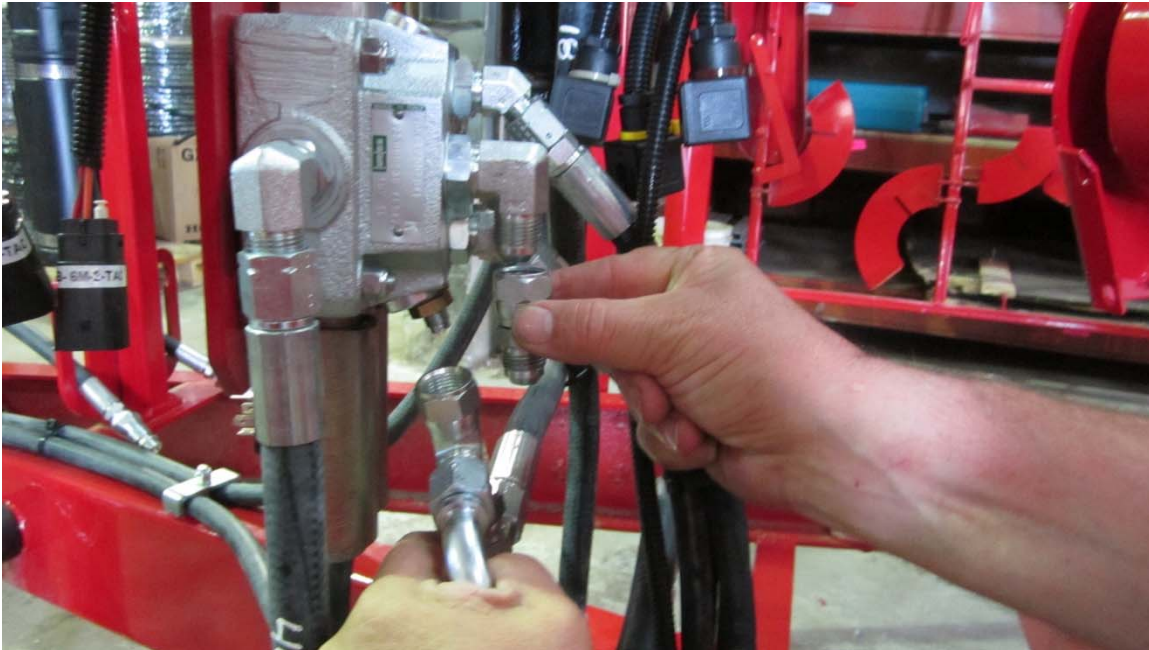
3- Réinstaller le boyau.



4- Dévisser le boyau de l'autre valve.

Procédure de conversion en circuit fermé

600



5- Installer l'adaptateur fourni par Anderson (#470124).



6- Réinstaller le boyau et il ne reste qu'à augmenter le débit de la valve principale (2 tours sens horaire).