

Ajustements de la télécommande Hetronic



2014 et plus

Réglages rapides



*S'assurer que l'ordinateur est allumé et qu'il communique avec la télécommande.



- Pour passer du mode MENUS au mode d'ajustements (ou vice-versa), appuyez simultanément sur les boutons  et  , puis relâcher.
- Le premier menu de réglages apparaîtra ensuite à l'écran.







PROCÉDURE REF# A-IND-035

Ajustements de la télécommande Hetronic

2014 et plus

Réglages rapides



- Appuyez sur les touches  et  pour sélectionner le paramètre à définir.
- Une fois le paramètre sélectionné, appuyez sur les touches  et  pour sélectionner la valeur du paramètre.
- Une fois les réglages terminés, appuyez simultanément sur les touches  et  pour revenir au menu principal.

Les pages suivantes contiennent les tableaux décrivant les différents paramètres liés à l'enrobage.



Paramètre	Définition	Valeurs possibles
Anderson modèle	Sélection du modèle de l'enrobeuse	780SB, 680RB, 600RB, 800HS
Nombre de tours par balle Nb Tr:	Nombre de tours que doit effectuer la table d'enrobage pour chaque balle	Nombre entre 1 et 40
Bal / J Bal / A	Nombre de balles enrobées pendant la journée Nombre de balles enrobées pendant l'année	Nombre à partir de 0 Voir la procédure au bas de ce tableau pour savoir comment remettre le compteur annuel à zéro.
Mise à zéro table pivotante	Alignement de la table pivotante (+: sens anti-horaire; -: sens horaire)	-50 à 50 impulsions
Sélection nombre de tension.	Nombre de rouleaux de pellicule plastique sur l'enrobeuse	1 / 2



Paramètre	Définition	Valeurs possibles
Sélection 1/4 tour	Oui : Le chargement des balles se fera par le côté de l'enrobeuse plutôt que par l'arrière	Oui / Non
Décharge auto	Le déchargement doit se faire de façon automatique ou non. (Cette option est utilisée pour les diagnostics et les tests.)	Oui / Non
Détecteur de plastique	Détecteur de plastique activé ou non	Oui / Non
RPM max enrobeuse	Vitesse de rotation maximale de l'enrobeuse	Nombre entre 0 et 30
Sélection langue	Langue utilisée par la télécommande	Anglais / Français
Unité hydraulique	Enrobeuse équipée d'un moteur ou non	Oui / Non
Angle de freinage	Angle à partir duquel la table commence à ralentir pour s'arrêter	0° à 45°



Remettre à zéro le nombre de balles enrobées

Il est possible de remettre à zéro le nombre de balles enrobées pendant l'année. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Sélectionnez le menu Bal / A.
2. Appuyez simultanément sur les touches  et  pendant 5 secondes. Le nombre de balles enrobées au cours de l'année se remet à zéro automatiquement.

PROCÉDURE REF# A-IND-035

Messages d'erreur affichés sur la télécommande



Message	Cause possible	Solution
ERREUR COIL PROP	Bobine de la valve proportionnelle défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve proportionnelle. Remplacez la bobine de la valve proportionnelle.
ERREUR C ENROB AV	Bobine de la valve d'enrobage pour la rotation antihoraire défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve d'enrobage. Remplacez la bobine de la valve d'enrobage.
ERREUR C ENROB AR	Bobine de la valve d'enrobage arrière pour la rotation horaire défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve d'enrobage arrière. Remplacez la bobine de la valve d'enrobage arrière.
ERREUR C DESCH AV	Bobine de la valve de déchargement (montée) défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve de déchargement (montée). Remplacez la bobine de la valve de déchargement (montée).
ERREUR C DESCH AR	Bobine de la valve de déchargement (descente) défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve de déchargement (descente). Remplacez la bobine de la valve de déchargement (descente).
ERREUR C OUVR CUT	Bobine de la valve pour ouvrir le coupe-plastique défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve pour ouvrir le coupe-plastique. Remplacez la bobine de la valve pour ouvrir le coupe-plastique.
ERREUR C FERM CUT	Bobine de la valve pour fermer le coupe-plastique défectueuse ou mal branchée	Vérifiez le branchement de la bobine de la valve pour fermer le coupe-plastique. Remplacez la bobine de la valve pour fermer le coupe-plastique.
ERREUR ENCODEUR	Capteur de rotation (encodeur) défectueux ou mal branché	Vérifiez le branchement du capteur de rotation. Remplacez le capteur de rotation.
ERREUR MOT FT PAS	Moteur Honda éteint	Démarrez le moteur.

Messages d'erreur affichés sur la télécommande



Message	Cause possible	Solution
ERREUR ROT MV COT	Rotation de la table pivotante dans le mauvais sens : tuyaux hydrauliques ou fils inversés	Remplacez les tuyaux hydrauliques ou les fils dans le bon sens.
ERREUR PROX ZERO	Capteur de point zéro défectueux, mal ajusté ou mal branché	Vérifiez le branchement du capteur de point zéro et son ajustement. Remplacez le capteur de point zéro.
ERREUR HYDRAULIQUE	Il n'y a pas de débit hydraulique ou le moteur ne fonctionne pas, ou le bras est trop haut, pour les enrobeuse avec bras de chargement	Démarrez le moteur. Baissez le bras de chargement. Vérifiez que le tiroir de la valve du bras de chargement est sorti. Vérifiez le branchement de l'alimentation hydraulique au tracteur.