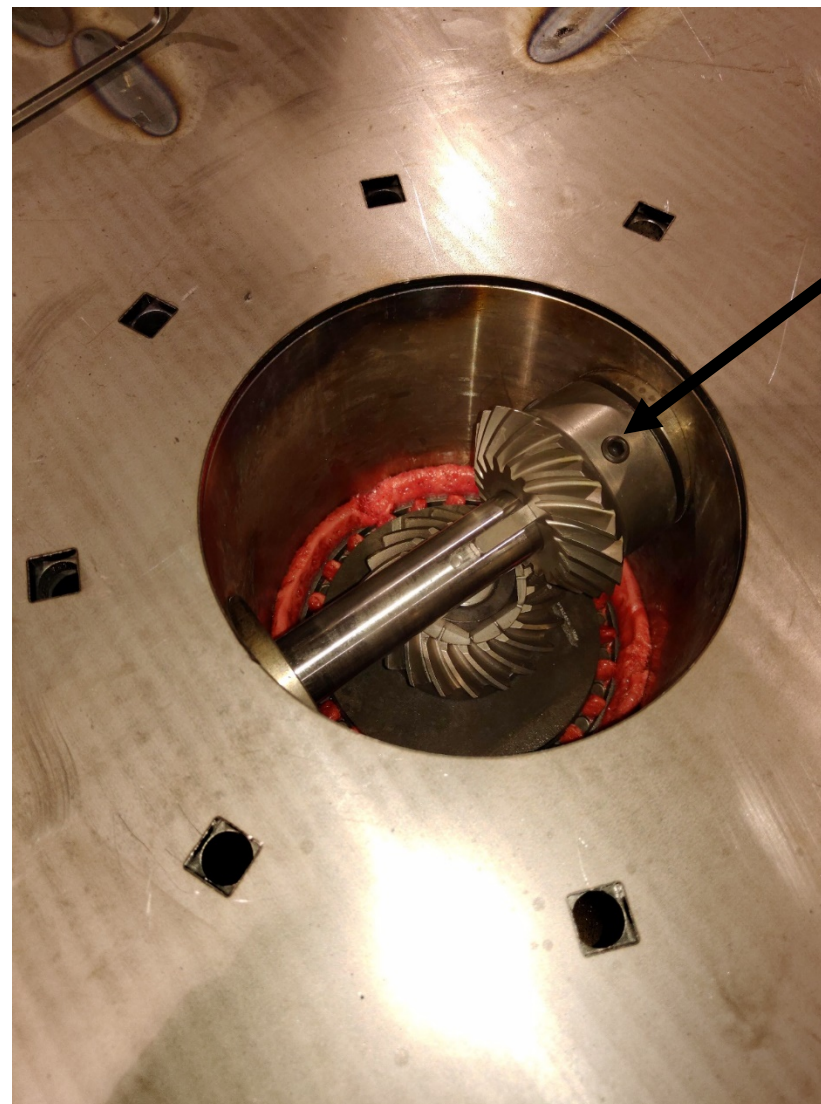


Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle



La première étape est de retirer le couvercle pour avoir accès au moyeu central et ensuite d'enlever la roue dentée de l'arbre d'entraînement, aussi appelé axe latéral, pour pouvoir le retirer complètement de la table. Pour retirer la roue dentée, il suffit de dévisser les vis Allen de celle-ci, vous allez devoir faire tourner la table pour avoir accès à tout les vis.

Une image détaillée prit d'un livre de pièces de l'arbre d'entraînement est illustré sur la page suivante.



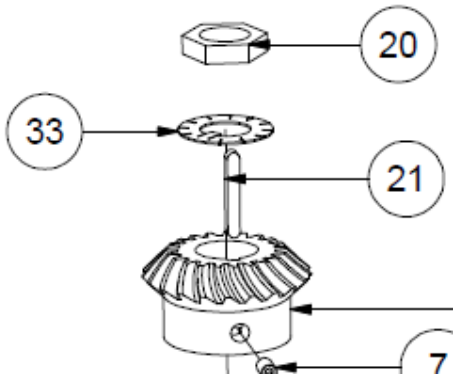
Vis Allen

The technical drawing shows a long shaft assembly with various components like gears, bearings, and seals. A green rectangular box highlights a section of the shaft on the left side. To the right, there's a detail view of a component being assembled onto the shaft. Below the main drawing, a photograph shows a person's hand using a metal key (labeled 'CLÉ' in a grey box) to secure a component onto the shaft. A blue arrow points from the 'CLÉ' label to the key in the photo.



Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle

Pour enlever la 2^e roue dentée, il faut commencer par retirer le demi-écrou et la barrure identifier par les pièces #20 et #33 sur l'illustration tiré du livre de pièce. Idéalement, il faut utiliser l'outil extracteur spécialement conçu par Anderson pour retirer l'engrenage plus facilement.



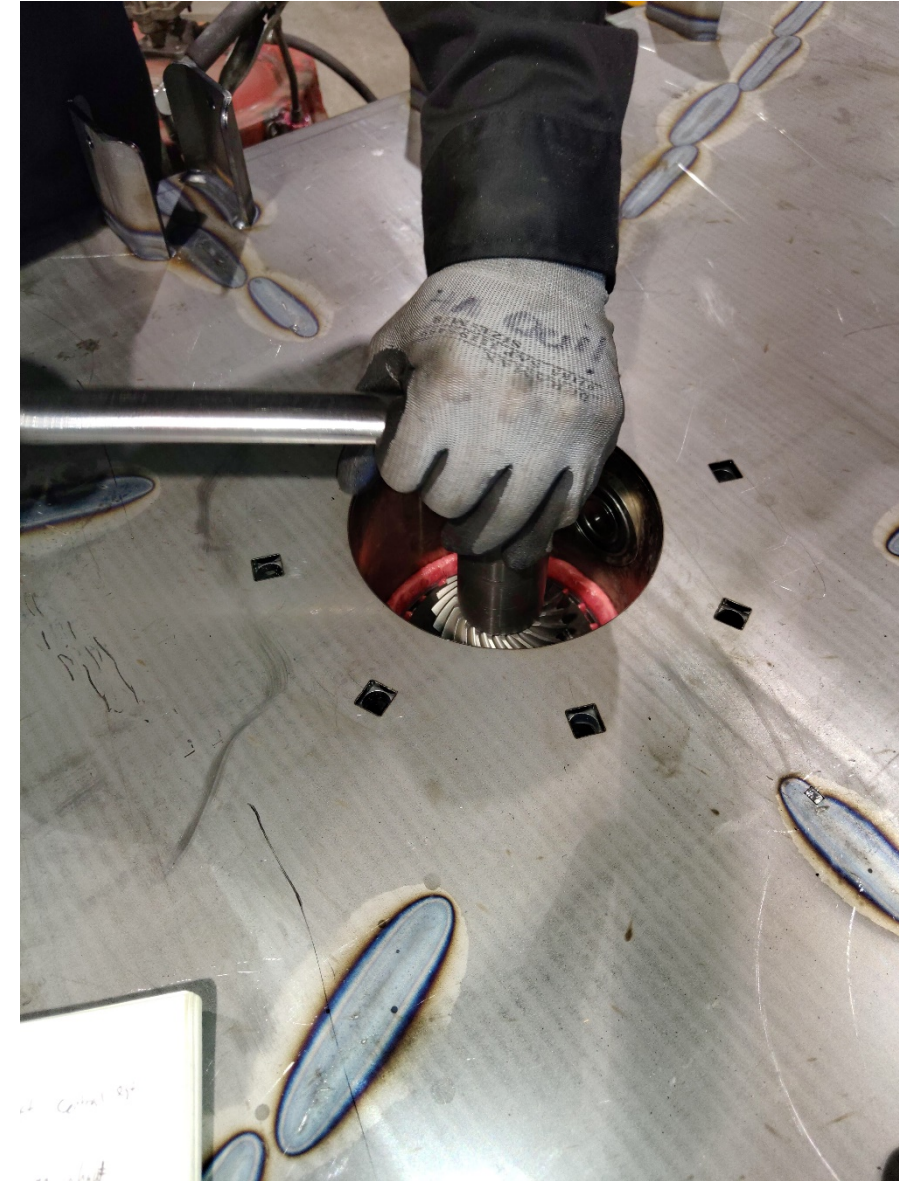
Outil extracteur



Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle



Si la clé déjà en place est toujours intact, vous pouvez la laisser là. Avant de commencer à réinstaller les roues dentées, bien nettoyer le moyeu central de tout débris métalliques et de graisse. Commencez par remettre celle du moyeu central. En principe, il y aura un espaceur ou deux déjà en place, pour l'instant laissez-les là mais il se peut que vous aillez à les changer plus tard lors de l'installation. À ce moment, il est recommandé de s'assurer que la roue dentée rentre à la main sans trop de misères, sa sera pas mal plus commode si vous avez à la retirer plus tard, il est donc possible de sabler très légèrement l'intérieur de la roue pour l'aider à rentrer. Après avoir placé la nouvelle roue dentée sur le moyeu, donnez quelques petits coups dessus avec un marteau en caoutchouc pour s'assurer qu'elle soit bien en place. Ensuite, remettre la barrure avec une des languettes pliée pour qu'elle rentre dans le trou de la clé, puis la demi-écrou. Le couple de l'écrou est de 60 lb/pied. Faire tourner la table pour vérifier que l'engrenage est bien en place. Resserrer l'écrou au besoin.

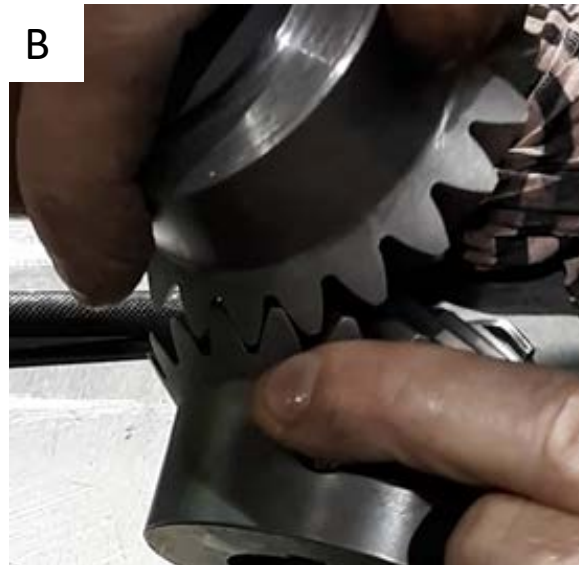


Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle

Réinsérez l'arbre d'entraînement dans la table. Le faire sortir juste assez dans le centre de la machine pour pouvoir y installer un espaceur (mettre un peu de graisse dessus pour qu'il colle et reste en place)(Schéma A). Encore là, il se peut que vous aillez à en rajouter si les engrenages ne sont pas correctement ajustés à la fin. Placez la deuxième roue dentée sur la première déjà installée (placer le trou pour la clé vers le haut). Faites sortir l'axe latéral juste assez pour qu'il dépasse de la roue dentée et à ce moment, vérifiez que les deux engrenages soit bien égales au touché (photo B), que la roue dentée du dessus ne bouge pratiquement pas horizontalement mais qu'elle puisse tourner d'environ 1 mm. Il est très important qu'il n'y est aucun jeu entre les dents et que les coins soit aux niveaux. Alignez le trou de l'arbre destiné à accueillir la clé avec celui de l'engrenage pour pouvoir y insérer la clé, pour ce faire, il faut enfoncer l'arbre jusqu'à temps que vous voyez le trou (photo C).



A



B



Trou pour la clé

C

Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle



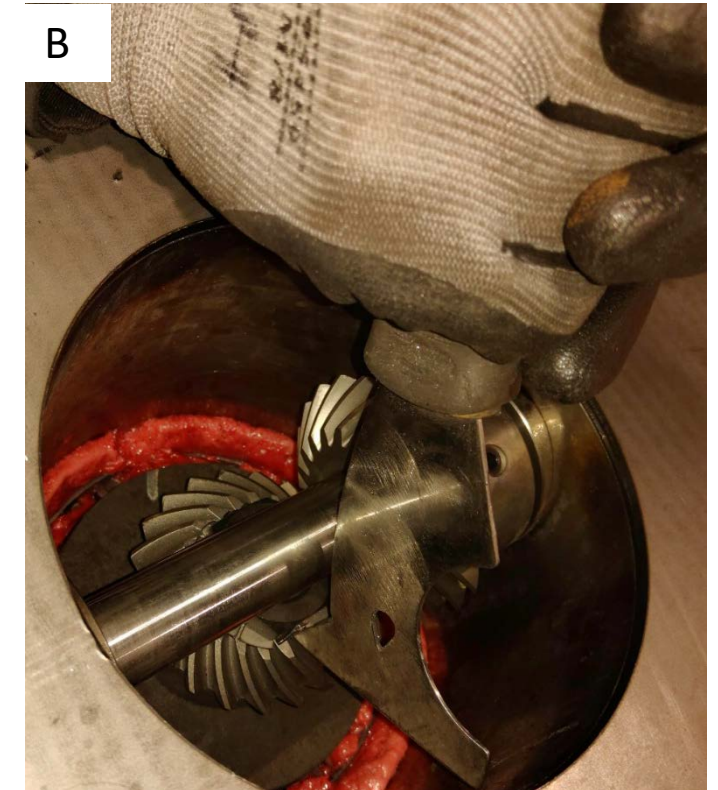
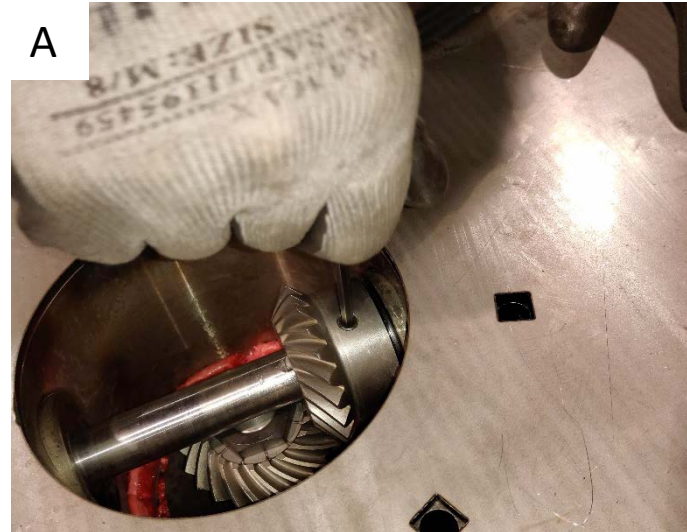
Après s'être assuré que les deux roues dentées soit bien ajusté et que la clé soit bien insérée dans l'arbre et l'engrenage, l'arbre d'entraînement sera en principe trop enfoncé et dépasse le roulement de l'autre côté du moyeu (Photo A). À l'aide d'un poinçon et d'un marteau, renforcez l'arbre d'entraînement pour qu'il soit bien égale au roulement (Photo B) .



Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle

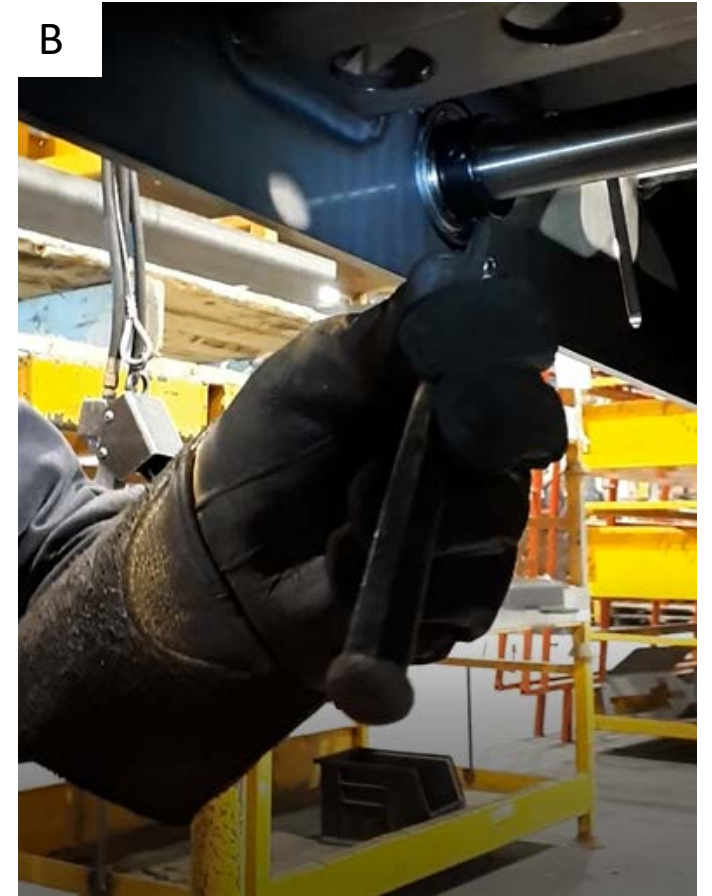
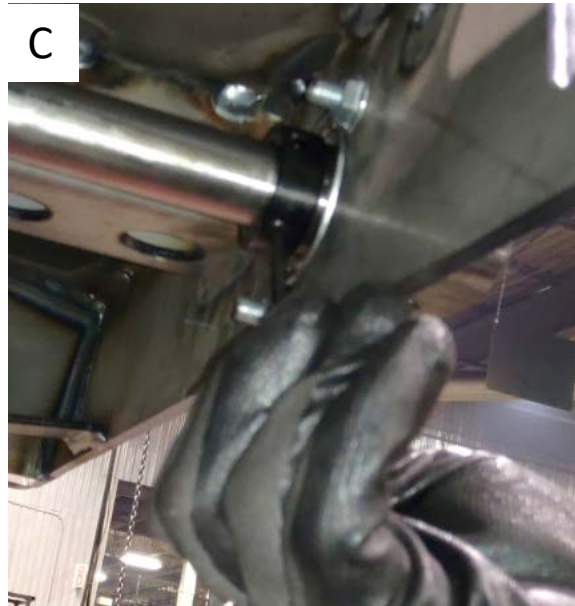
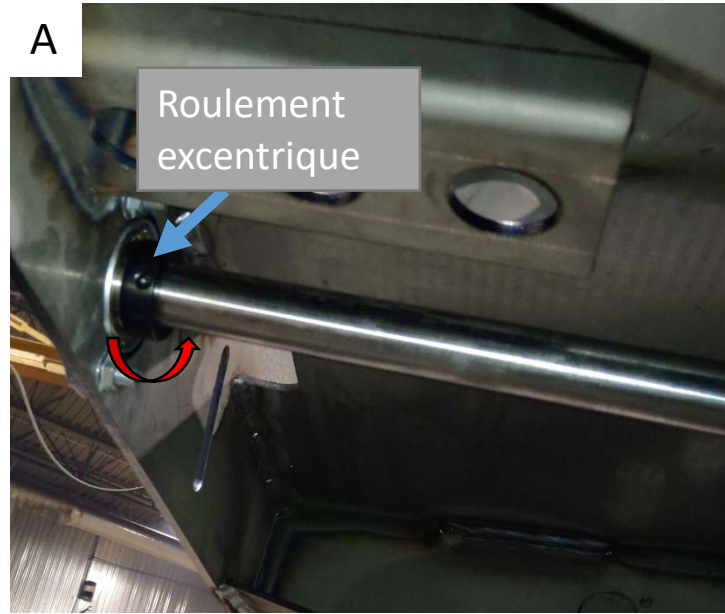


Pour bien finaliser l'installation des roues dentées, il est recommandé de donner quelques petits coups sur l'engrenage horizontal avec un marteau en caoutchouc pour qu'il soit bien en place pour ensuite y serrer les deux vis Allen (Photo A) (faire tourner la table pour avoir accès aux deux vis). Ensuite, barrer la demi-écrou en levant 2 ou 3 languettes de la barrure (Photo B)



Installation des roues dentées coniques sur une enrobeuse individuelle

Il faut ensuite resserrer correctement le roulement excentrique de l'arbre d'entraînement en la tournant dans le sens antihoraire vers le trou de la table (Photo A) jusqu'à ce ne soit plus possible. Puis, grâce à un poinçon et un marteau, il est possible de le tourner un peu plus pour vraiment le bloquer dans son emplacement (Photo B). Finaliser le tout en serrant les vis Allen (Photo C).



How to install mitter gears on individual wrapper



Avant de remettre le couvercle, recouvrez le tout de graisse. Ne pas hésiter à en mettre tel que démontré dans la photo.

