PROCEDURE REF# A-STA-050

ANDERSON

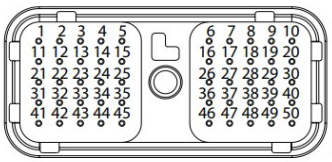
FAUTE #40 OUTPUT-MC050-C1P43-SL DOWN (S-C)
FAUTE #41 OUTPUT-MC050-C1P43-SL DOWN (O-C)

1. Inspecter le fil en partant de la pin #43 du controleur MC050 and le suivant jusqu'à la bobine situé sur la valve illustrée plus bas. Si le fil est correcte, la bobine est peut-être endommagée.
2. Pour verifier si la bobine est défectueuse, tu peux faire un échange avec la bobine située sur la même section de valve. Si la faute disparait mais qu'une nouvelle faute apparait, cela signifie que la bobine est défectueuse et doit être remplacée.

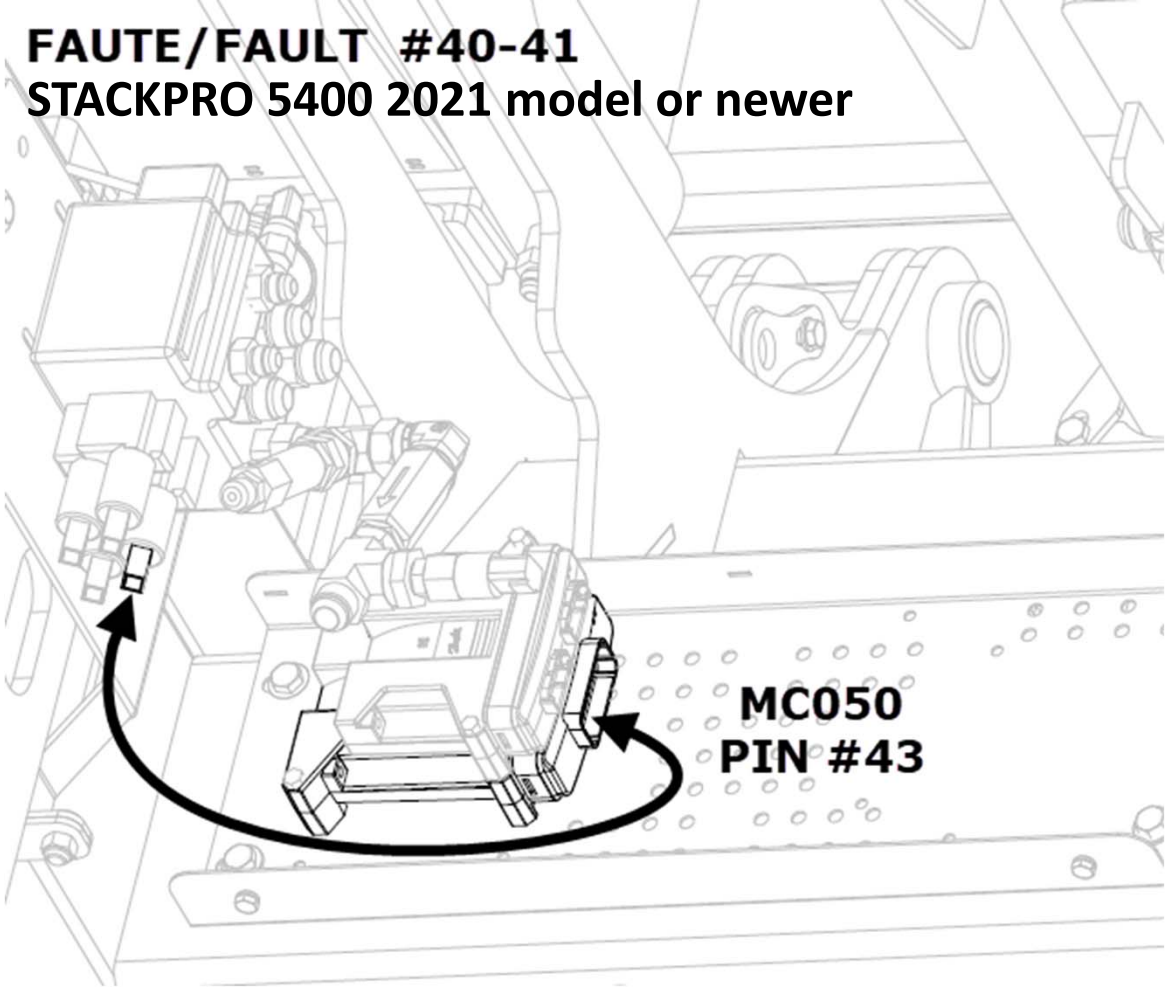
MC050 - C1PXX - Function

- Identification of the controller in problem
- Identification of the PIN # on the controller where the wire start from
- Identification of the sensor, or coil's valve section were the wire go to

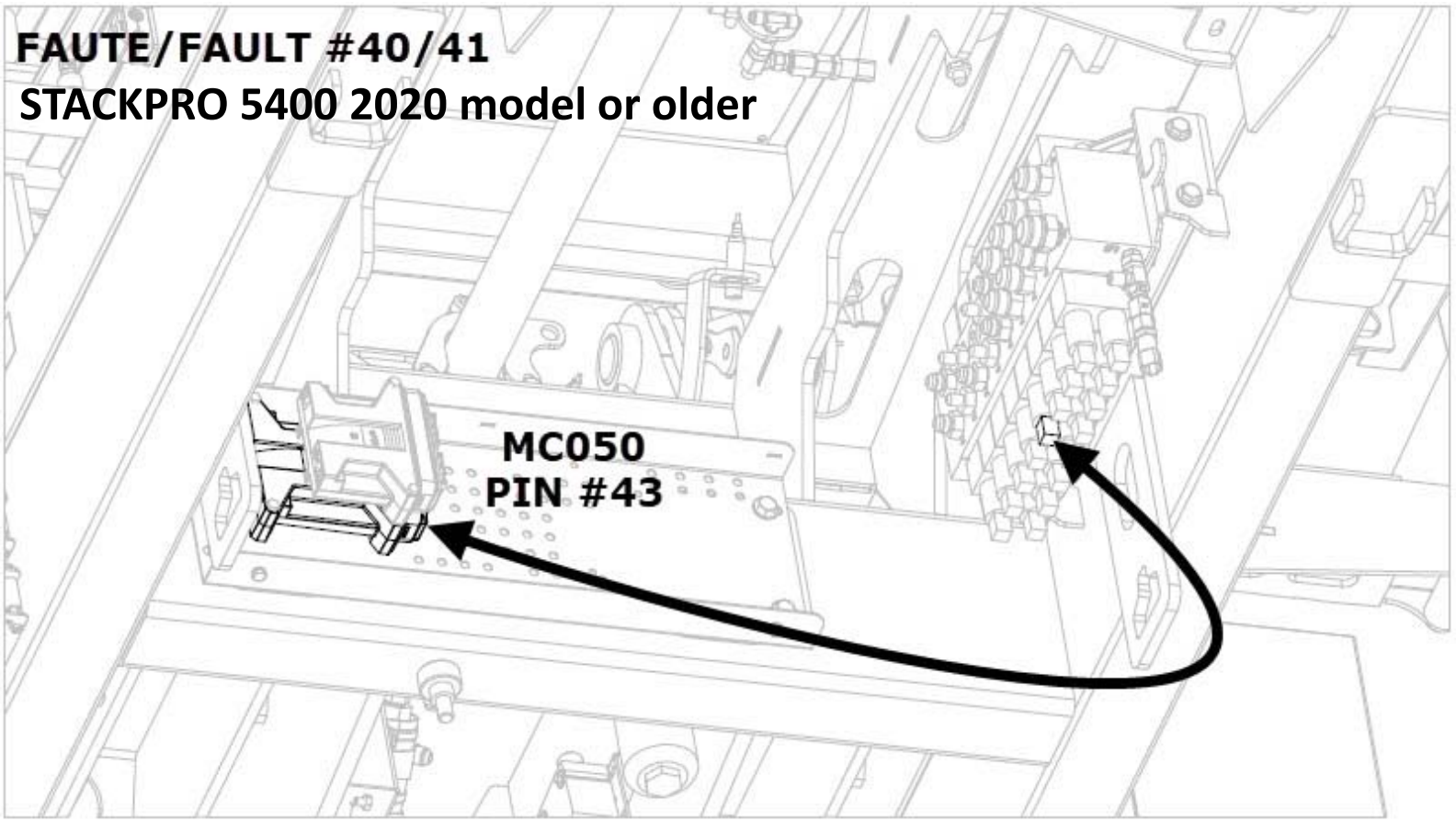
50-pin connector



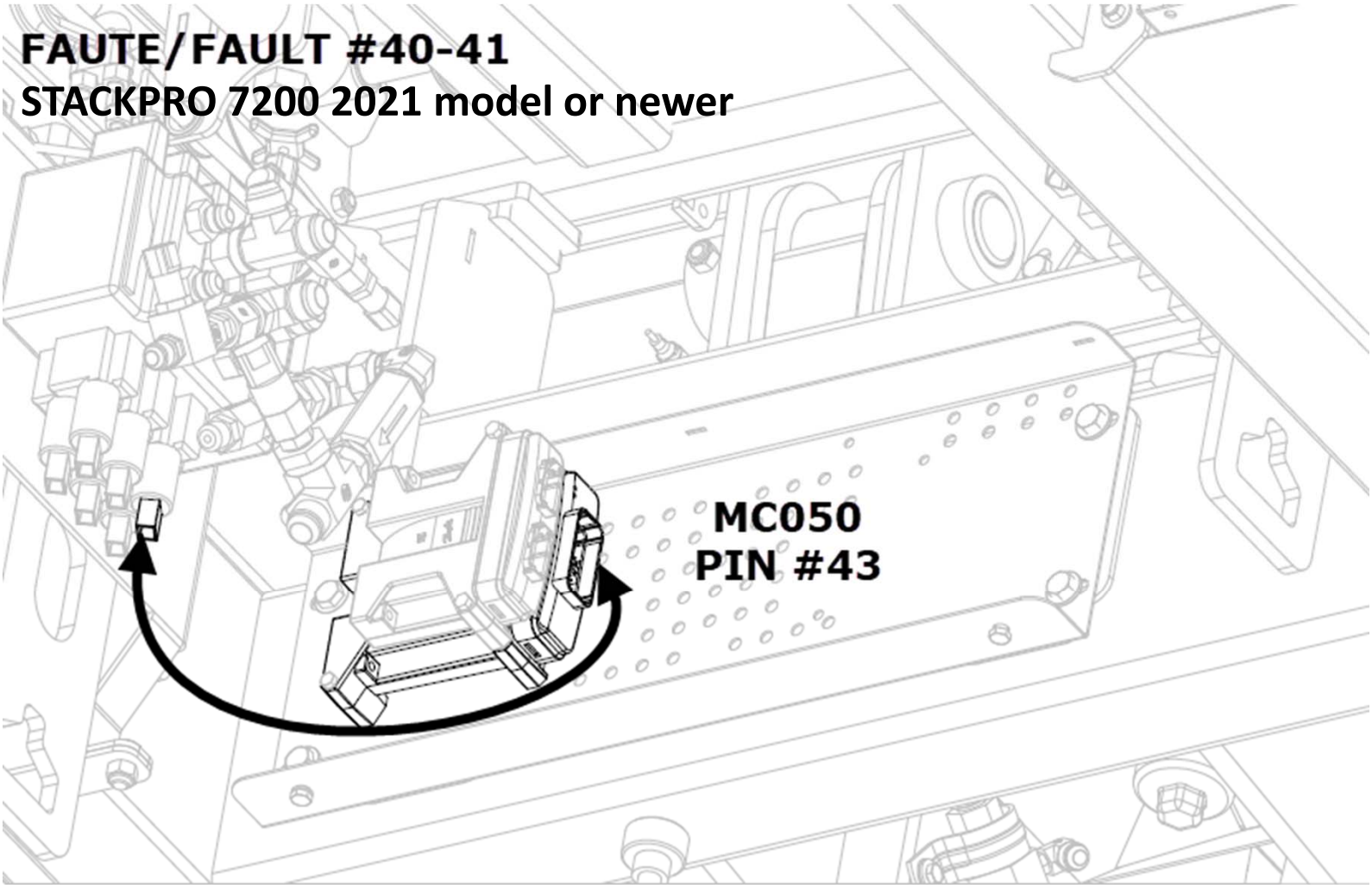
FAUTE/FAULT #40-41
STACKPRO 5400 2021 model or newer



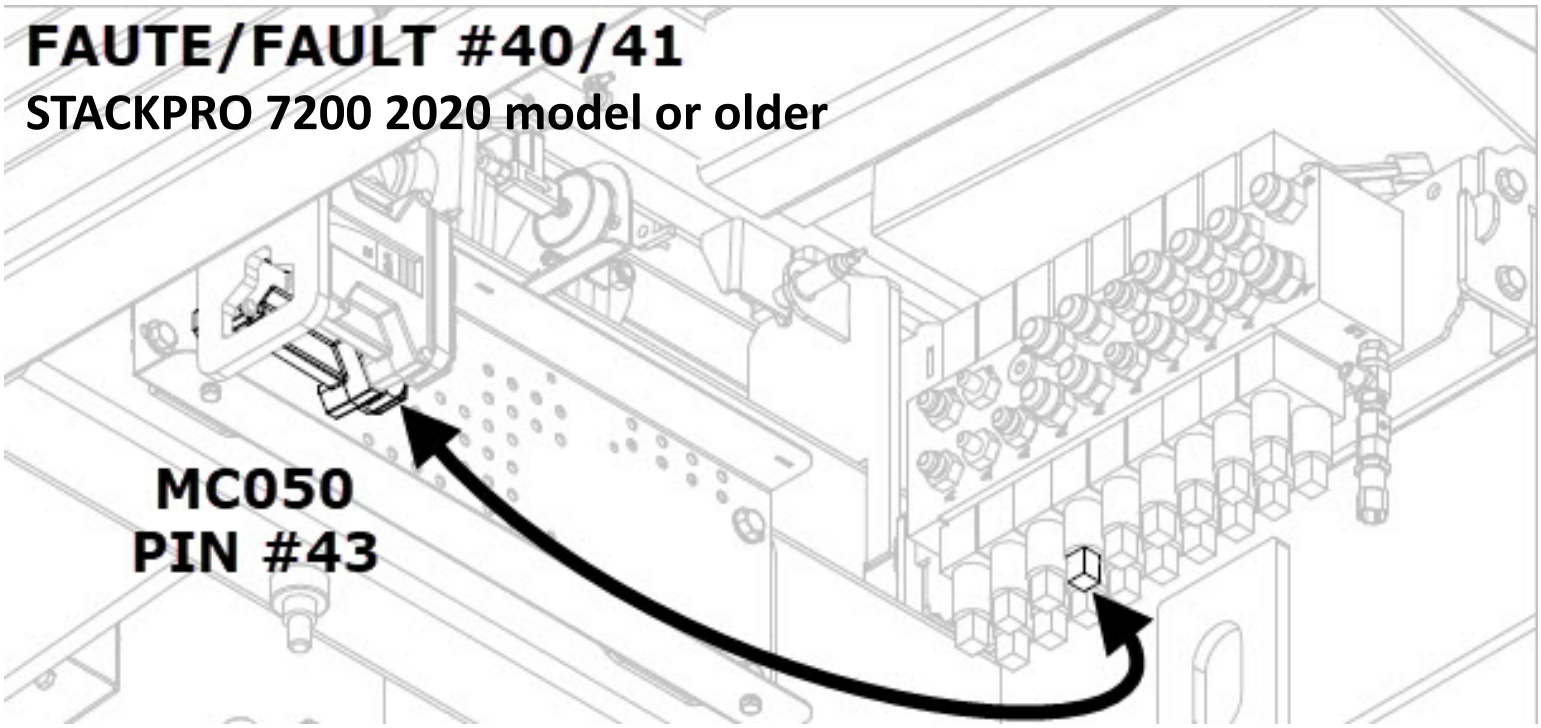
FAUTE/FAULT #40/41
STACKPRO 5400 2020 model or older



FAUTE/FAULT #40-41
STACKPRO 7200 2021 model or newer



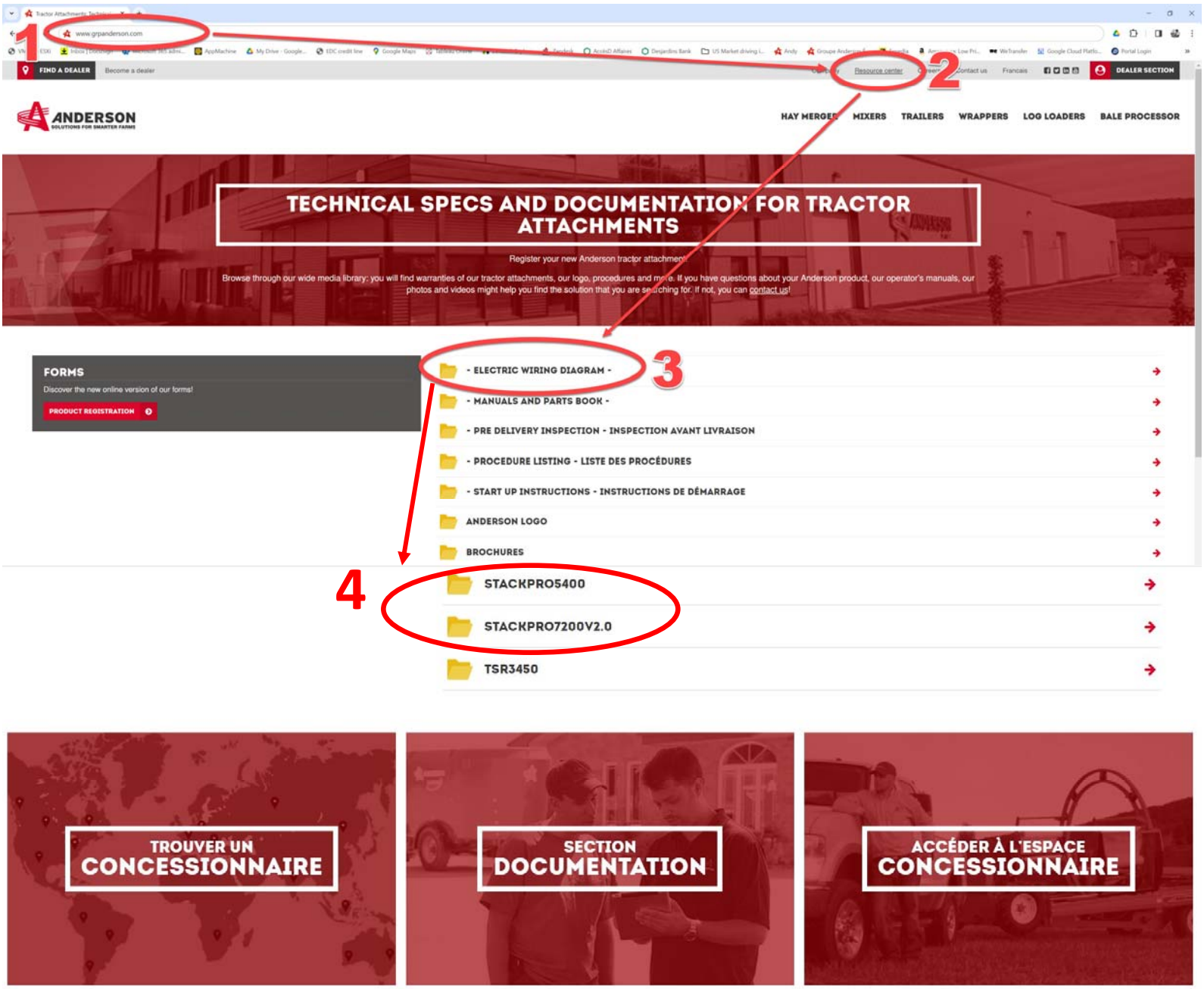
FAUTE/FAULT #40/41
STACKPRO 7200 2020 model or older



PROCEDURE REF# A-STA-050

DIAGRAMME ÉLECTRIQUE

Pour plus de détail consulter le diagramme électrique de la machine:

1- Rendez-vous au www.grpanderson.com
2- Cliquer sur Documentation
3- Sélectionner le dossier – Electric Wiring Diagram –
4- Sélectionner le dossier associé à votre machine – Stackpro5400 ou Stackpro 7200 –

Ou suivez le lien ci-dessous:
https://grpanderson.com/en/resource-center/?section=2-Public%20section/-%20Electric%20wiring%20diagram%20-