

# Présentation du produit

## IFX660

- Enrobeuse à balle ronde
- Équipé du système breveté d'extraction de la dernière balle "XTractor™"
- Taille des balles:  
Jusqu'à 6 pieds de diamètre  
Jusqu'à 5 pieds de longueur
- **Enrobe jusqu'à 180 balles / heure**



# Mise en marche IFX660

1. Retirer la barre de tire et l'entreposer sur le côté de la machine (près de la roue de la conduite sous l'aile du côté gauche);
2. Déverrouiller le pont avant;
3. S'assurer que le réservoir à essence est plein;
4. Si l'enrobeuse possède l'option du grand réservoir, ouvrir la soupape sous celle-ci et sélectionner le réservoir (près du moteur Honda);
5. Connecter les fils de la batterie;
6. Démarrer le moteur à l'aide du bouton vert sur le panneau de contrôle (s'assurer que l'interrupteur sur le moteur est en position « ON » et tirer l'arrêt d'urgence);
7. Si nécessaire, déverrouiller les roues (de la conduite) en retirant la barrure près de la roue (sous le système automatique);
8. Trouver l'emplacement pour l'enrobage et y apporter la machine;
9. Mettre la machine au niveau (à l'aide du levier de levage) afin que les premières balles enrobées ne puissent tomber;
10. Abaisser le pont avant (à l'aide du levier);
11. Procéder à l'ajustement des guide-balles afin que les balles soient serrées bien en rangée (à l'aide des ajustements en avant et en arrière de chaque guide);



## Mise en marche IFX660

12. Ajuster les rouleaux d'appuis (près des roues de tractions) selon la dimension des balles;
13. Tester la course du poussoir et du cerceau manuellement en tirant sur le levier du système automatique. Ensuite, procéder aux différents ajustements de ce dernier (départ du cerceau, retour du poussoir) assurant ainsi le bon chevauchement de plastique désiré entre les balles. Vous référer à l'autocollant sur la machine pour plus de détail;
14. Tester le système Xtractor à l'aide du levier;
15. S'assurer que la télécommande fonctionne bien:
  - Fermer l'arrêt d'urgence puis le rouvrir;
  - Appuyer sur le bouton bleu du panneau de contrôle;
  - Appuyer sur le bouton  de la télécommande afin de démarrer le moteur (moteur à plein régime);
  - Appuyer sur les flèches afin de faire tourner les roues de la conduite;
  - Appuyer sur le bouton Auto  afin de sélectionner le pilote automatique;
  - Appuyer sur le bouton  afin de sélectionner le côté désiré du capteur;
  - Afin d'arrêter le moteur, appuyer sur le bouton ;
  - Pour activer les lumières de travail, appuyer sur le bouton bleu;



## Mise en marche IFX660

### 16. Installer les rouleaux de plastique:

- Tirer vers l'arrière de la machine sur le déclencheur manuel du cerceau (bras sous le panneau de contrôle);
- Démarrer le moteur Honda;
- Tourner légèrement le bras de la valve de vitesse du cerceau vers la droite afin de mettre le tensionneur à l'endroit désiré pour l'installation du rouleau de plastique;
- Ouvrir le garde (le moteur s'éteindra automatiquement);
- Au besoin, freiner le cerceau à l'aide de la pédale sous l'aile près de la grille de protection;
- Installer le rouleau à l'intérieur des poignets d'aluminium. **Il est très important que le poignet ajustable soit bien incéré dans le rouleau de plastique car celui-ci pourrait sortir pendant le fonctionnement et endommager sérieusement des composantes;**
- Suivre les indications de l'autocollant afin d'installer le rouleau correctement autour des rouleaux tensionneur;
- Tirer sur le plastique en formant un amas et l'attacher aux ancrages et répéter à chaque tensionneur;



# Mise en marche IFX660

17. Engager le détecteur de plastique (arrêt automatique de l'enrobage s'il y a un manque ou un bris de plastique);
  18. Tourner le bras (Enrobage/Déplacement) sur le panneau de contrôle vers la droite en position « Enrobage »;
  19. Ajuster la compression (frein sur les roues de traction) à l'aide de la vis manuelle d'ajustement (à gauche sur le panneau de contrôle). Elle doit se situer entre 500 et 1000 PSI tout dépendant des conditions d'enrobage (sol, inclinaison du terrain, poids des balles etc);
  20. Ajuster la vitesse du cerceau (pour le nombre de couches de plastique) à l'aide du petit bras de la valve sur le panneau de contrôle;
- ➡ Consulter le manuel d'opérateur, au besoin, pour de plus amples détails concernant l'enrobage de la première et balle.

